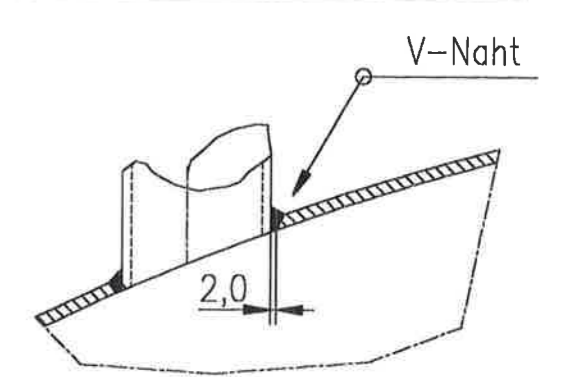
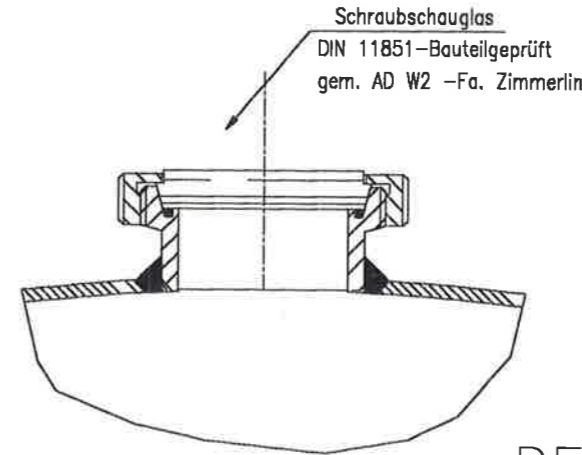
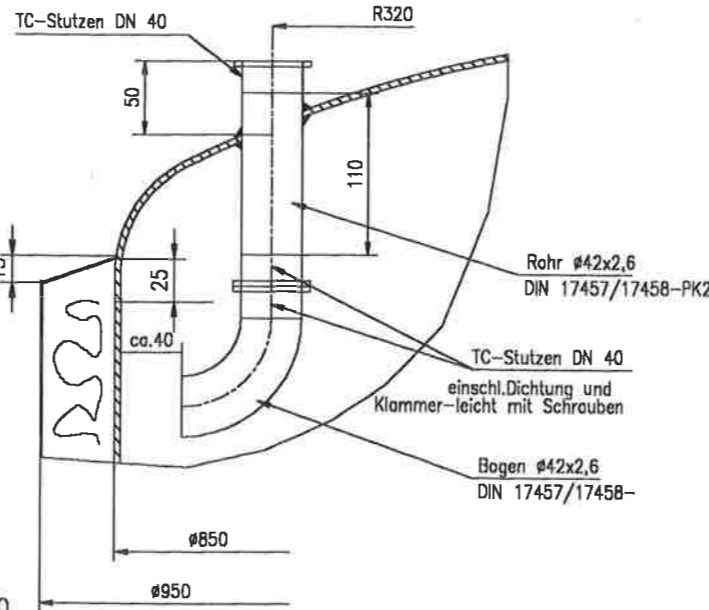
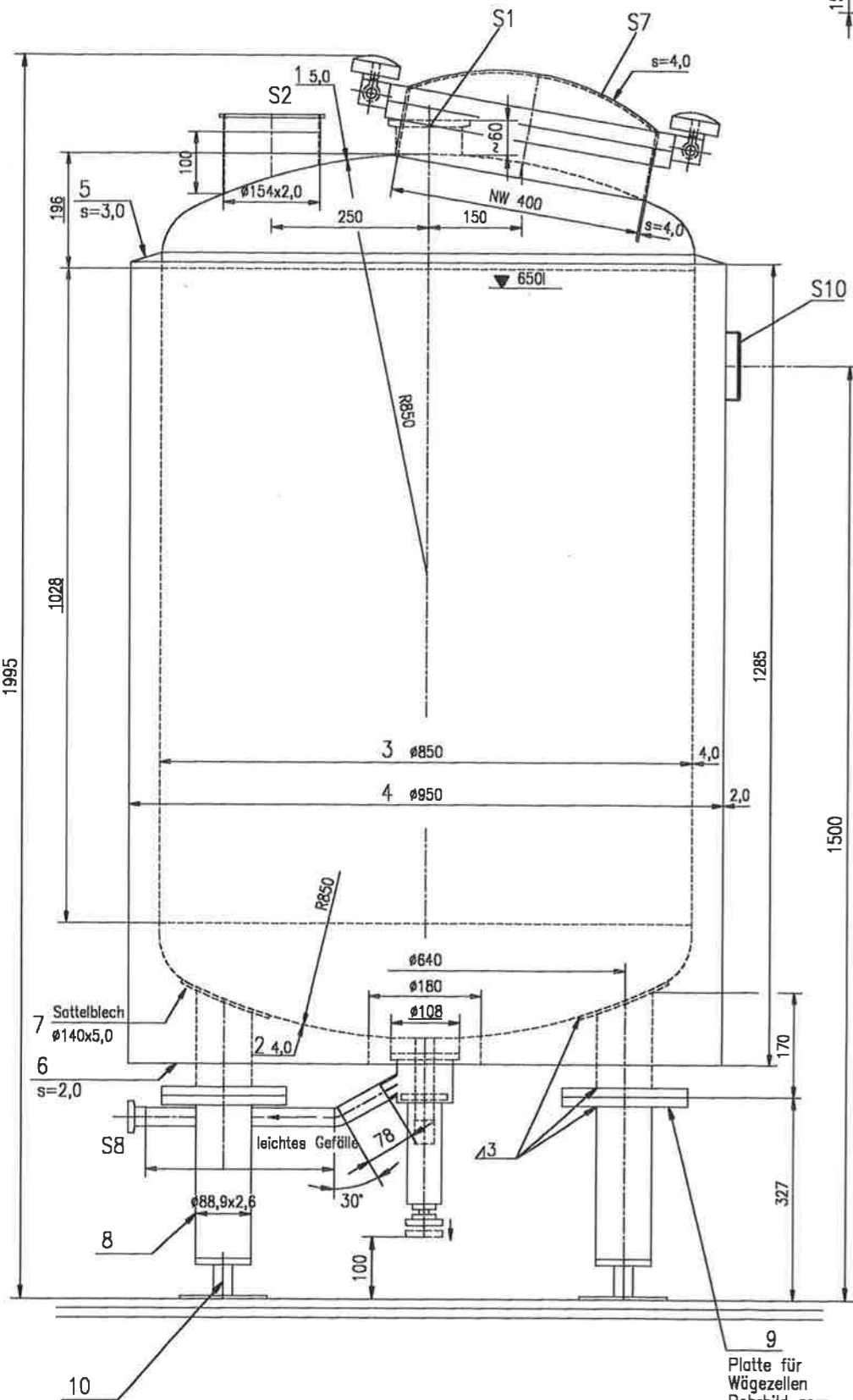


STUTZENSTELLUNG nur nach DRAUFSICHT

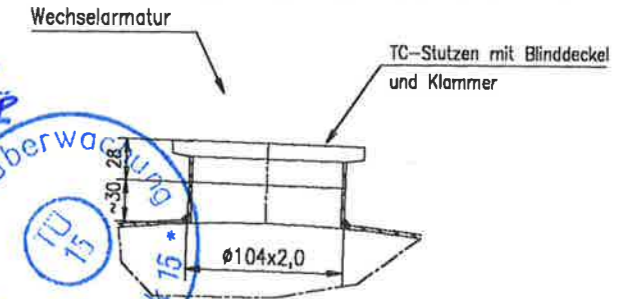
DETAIL STUTZEN S4

DETAIL STUTZEN S9

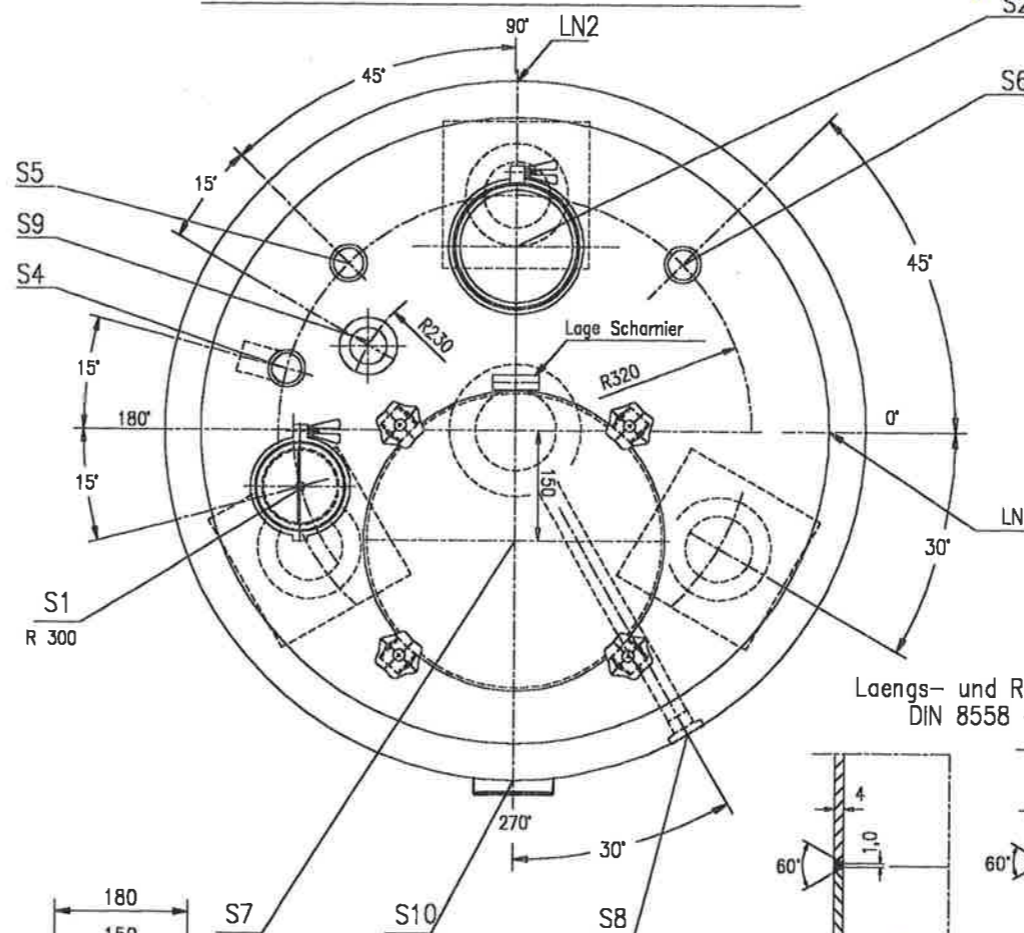
Schweißdetail für nichtbemaßte Stutzen M %



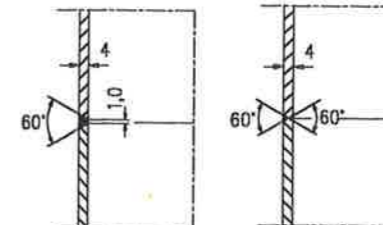
DETAIL STUTZEN S1



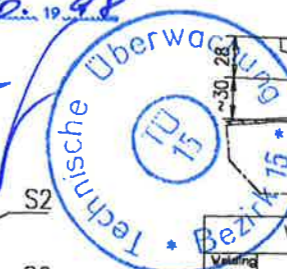
STUTZENSTELLUNG nur nach DRAUFSICHT



Laengs- und Rundnaehte
DIN 8558 -C1.1



Gehört zur Bauprüfung
Wasserdruckprobe
Normbezeichnung
des Druckgefäßes Fabr. Nr. 321
am 29.10.1998



Welding Data / Schweißtechnische Angaben

Welding Method	Welding joints (Material combination)	Standard design	Filler material
1.4435/L4371	SG XE Cr-NiMo 1912 (1.4430) DIN 8556 AVEVA 316 L-S/ SKR-SI		
1.4404/L4301	SG XE Cr-NiMo 1912 (1.4430) DIN 8556 AVEVA 316 L-S/ SKR-SI		
1.4301/L4371	SG XE Cr-NiMo 1912 (1.4430) DIN 8556 AVEVA 316 L-S/ SKR-SI		

STUTZENTABELLE

Pos.	Stück	DN	LABOR	BENENNUNG	DN	FW	Stückl.	FOR
S1	1	100		Wechselarmatur- TC 100 kompl. + Klammer				16
S2	1	150		Schraubglas mit Wischer -DIN 11851 /TÜV bauteilgeprüft				17
S3				entfällt				18
S4	1	40		Stutzen für Produkteintritt - TC				19
S5	1	40		Stutzen für Sicherheitsventil - TC				20
S6	1	40		Stutzen f. Si-Gruppe -TC (Manometer, Be- und Entlüftungfilter)				21
S7	1	400		Druckdomdeckel TÜV-bauteilgeprüft				22
S8	1	25		Aseptik Bodensitzventil TC-Ausführung/ Handantrieb				23
S9	1	65		Stutzen für Beleuchtung DIN 11851				24
S10	1			Typenschild				25

Betriebsbedingungen: - Innenbehälter +3 bar, t 130°
 Probeüberdruck: +3,9 bar
 Inhalt: total 710 l / Nutzvolumen 650 l
 Werkstoff: - produktberührte Teile 1.4404
 - sonstige 1.4571/1.4301
 Oberflächen: - produktberührend, geschliffen Ra. 0,8µm
 - außen, Korn 240
 Isolierung: - 50 mm, hermetisch dicht verschweißt
 Schweißnähte eingeebnet, Stutzennähte unverschiffen, Elektropolitur innen
 Hauptachsen Behälter lochfrei
 Sattelbleche mit 5 mm Nahtunterbrechung (Entlüftungsbohrung)
 nichtvermaßte Kehlnähte α=sx0,7
 Schweißfaktor: 0,85

Allgemeintoleranz nach DIN ISO 2768 mittel

>0,5 bis 3	>3 bis 6	>6 bis 30	>30 bis 120	>120 bis 400	>400 bis 1000	>1000 bis 2000	>2000 bis 4000
± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2,0

Freimaßtoleranz nach DIN ISO 8570-A für Schweißkonstruktionen

für Längenmaße				für Winkelmaße			
bis >30	bis >120	bis >315	bis >1000	bis >315	bis >1000	bis >15	über 1000
± 1	± 1	± 1	± 2	± 2	± 2	± 15	± 10

EDLSTAHLBAU TANNRODA GMBH
 Behnhofstr. 10 99448 Tannroda
 Telefon: (036450) 3 88-0 Fax: (036450) 3 88-50

Masstab: 1: 5/20 Gewicht: ca. ... kg
 Kunde: Lomapharm
 Zeichnung Nr. A-1370-1

Druckbehälter
 Inhalt 650 l
 Apparate- Nr. 321

Stückliste

Platte für Wügelzellen
Bohrbild gem.
Datenblatt AG