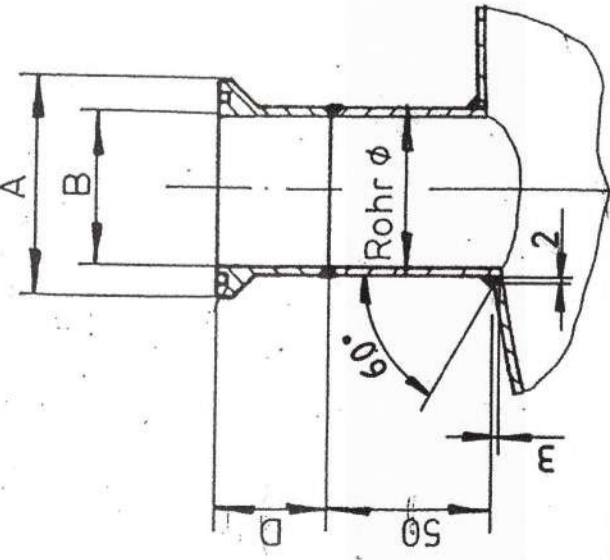
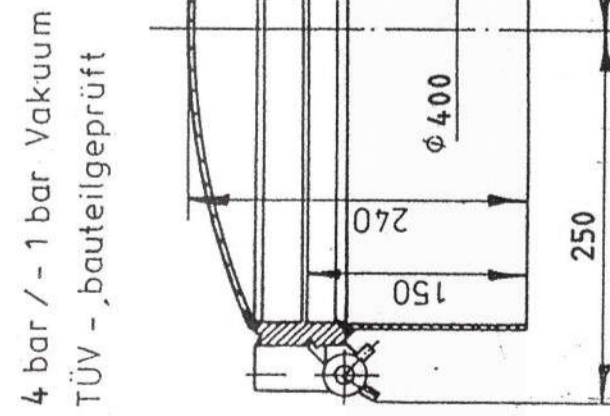


Einzelheit Stützen

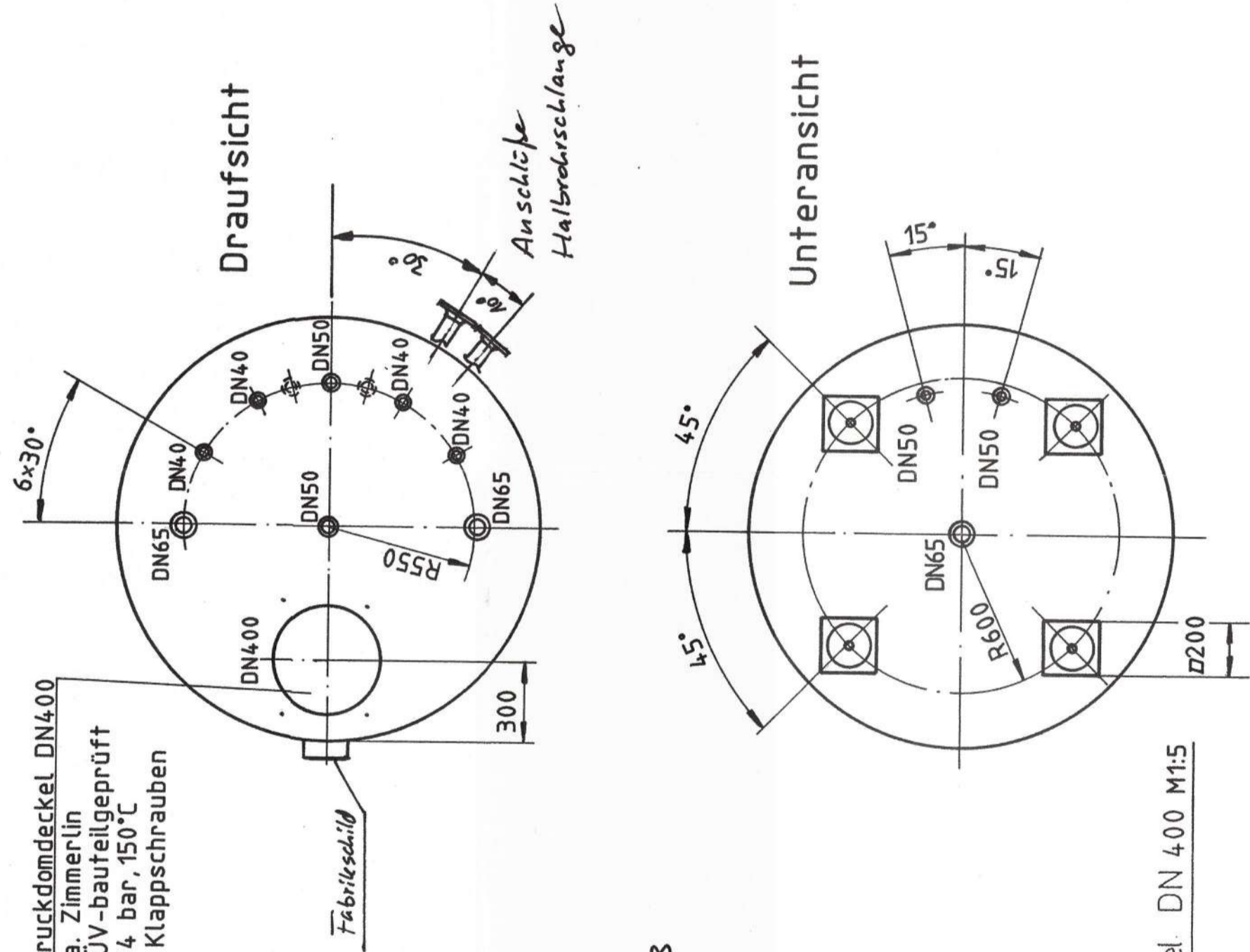
Klemmverbindung nach DIN 32676



DN	Rohr \varnothing	A	B	D
40	$\varnothing 40 \times 2$	50,5	38	21,5
50	$\varnothing 54 \times 2$	64	50	21,5
65	$\varnothing 70 \times 2$	91	66	28



Einzelheit Druck-Domdeckel DN 400 M1:5



Einzelheit Inneneinbauten

zul. Betriebsüberdruck:	-1/3 bar	Halbrohrschlange:	6 bar
Probedruck	3,9 bar		9,1 bar
zul. Betriebstemperatur:	150 °C		150 °C
Inhalt:	4500 ltr.		28 ltr.
Baujahr:	1999		Vorprüfung durch TÜV - München
Fabrik - Nr.:	16295		Abnahme durch: TÜV-Nürnberg
Oberfläche:	Watzblank IIIc		
	Schweißnähte innen K240 geschliffen		
	Schweißnähte außen überschliffen		

Schweißverfahren: WIG
Schweißzusatzwerkstoff: 1.4432
Schweißnahtausnutzung 85 %
sämtliche Schweißnähte von innen gegengeschweisst
Schweißung nur durch vom TÜV geprüfte Schweißer mit zugelassenem Schweißverfahren und Schweißzusatzwerkstoffen.

Klörperböden DIN 28011	1.4404	17440	3.1B	W2
Mantelblech	1.4404	17440	3.1B	W2
Clampstützen	1.4404	32676	3.1B	W2
Druckdomdeckel	1.4571	17440	3.1B	W2-TÜV-bauteilgeprüft
Rohr	1.4404	17458	3.1B	W2
Halbrohrschlange	1.4544	17440	3.1B	W2
Vorschweißflansche PN16	1.4544	17440	3.1B	W2
Benennung	Werkstoff	DIN	Prüfzeugn. DIN 50049	Prüfgrundlage AD -

B. STRACKA Betriebs-GmbH Richtweg 56 - 90530 Wendelstein		Com:	
Kunde:		Lagertank VE-Wasser	
Maßstab: 1:20		Zeichn.-Nr.: WA 16295 "a"	
1:15			