



Teil	Stück	Benennung	Material	DN	Gew.
37	1	Prallblech	1.4301		
36	1	Einbufrühr + Flansch	DN 250, ϕ 254 x 2 x 160 lang	1.4301	
35	4	Fußplatte	\square 501,50 x 10		
34	4	Kalotte	ϕ 80 x 5		
33	4	Stellschraube	M 16 x 80		
32	4	Gegenwinkel	\pm 50/150 x 2,5 x 550		
31	4	Fußwinkel	\pm 50/150 x 2,5 x 760		
30	1	Grillrost	1000 x 1000 x 25 x 2		
29	1	Zuckereinfrührtrichter	1040 x 1040 x 625 x 3		
28	1	Entlüftungssstützen	DN 50	1.4571	Kanisch
27	1	Blindflansch + Entlüftung	ϕ 350, ϕ 300 / 18 x ϕ 18	1.4571	Kanisch
26	1	Verstärkung	3/1,3 x 150 breit	1.4301	
25	1	Stützenrohr	3/1,5 x 235 lang		
24	1	Ablichtscheibe	ϕ 440/260 x 3		
23	1	Niveausonde	ϕ 30 x 45 lang	1.4571	Epoxylösung
22	1	Dom	DN 250 x 272 lang		
21	1	Zuckereinlauf, Rohr	DN 250, Flansch n. Skizze		
20	1	Rührwerksflansch	nach Skizze	1.4301	
19	1	Leiterbügel	ϕ 14 x 500		
18	2	Kranöse	nach Riegerarm		
17	2	Leistenhalter	ϕ 12 x lang		
16	1	Skala-Leiste f. ϕ 20	2520 lang		
15	1	Standanzeige	Gew. St. DN 20	11851	
14	1	Tauchschaffhülse	Muffe ϕ 15 x 215 lang	11851	
13	1	Probeentnahme	Gew. St. DN 20	11851	
12	1	Verstärkung	ϕ 150 / 48 x		
11	1	Klarablauf, Gr. 37	Bohrung ϕ 48		
10	1	Verstärkung	ϕ 150 x		
9	1	Klarablauf	Gew. St. DN 50	11851	
8	1	Mannloch, losgehend	320 x 420		
7	1	Kegelboden	ϕ 2200 x 390 x		
6	1	Restablauf, Rohr	DN 100, Gew. St. DN 100	11851	
5	1/2	1/6	1/6	1/6	1/6
4	1	Kläpperboden	ϕ 2200 x 3	1.4571	
3	1	Mantel z2	3/1 x 1250 x Umf		
2	1	Standzange z1	3/1 x 1500 x Umf	1.4301	
1	1	Bodenplatte	ϕ 2240 x		

Tankmantel marmorieren!
 Innenseite elektrolitisch polieren!
 Alle Schweißnähte innen glatt ver-
 schliffen, außen geglättet und gebeizt.
 1x anfertigen

Gez.	Datum	Gepr.	Werkstoff	DN	Gew.
	20.03.90				
RIEGER GmbH Behälter- & Apparatebau 7121 Ingersheim 1 Zeich. Nr. 0-1139 Stückzahl 10.000 Stk. Inhalt Kom. Nr. 1139 Erweit. durch					