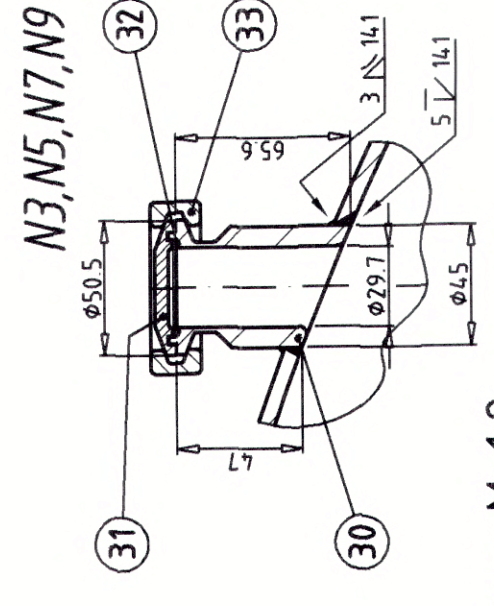
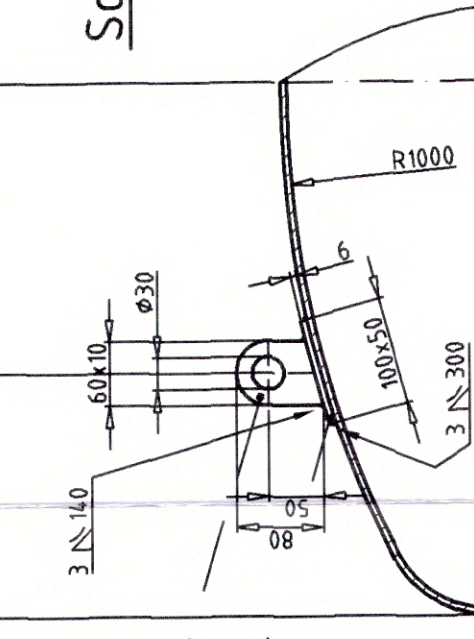
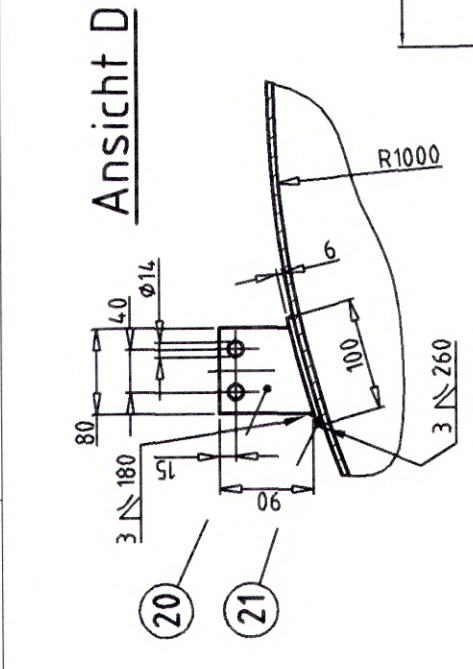
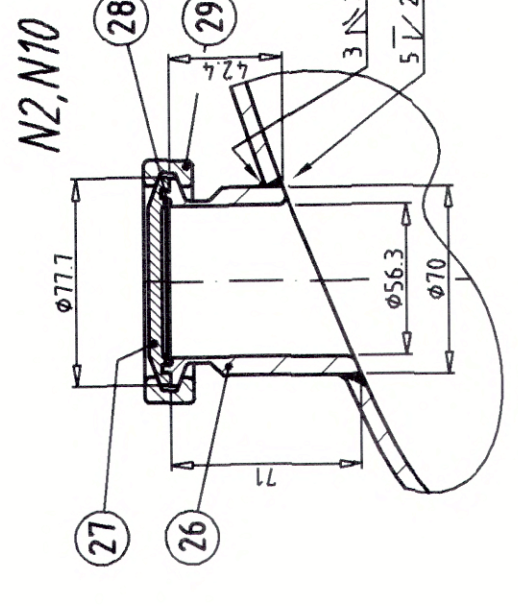


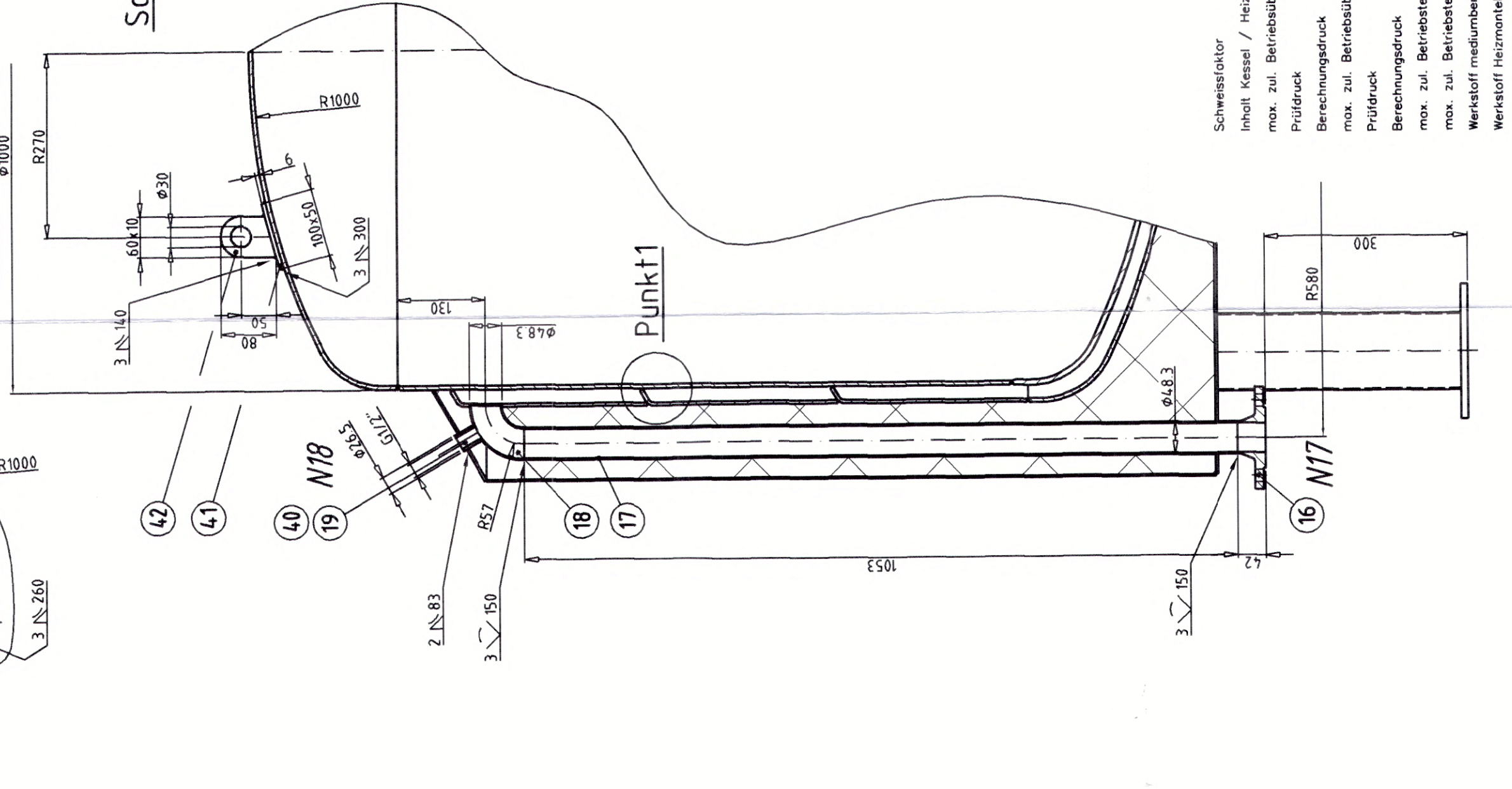
Schnitt C



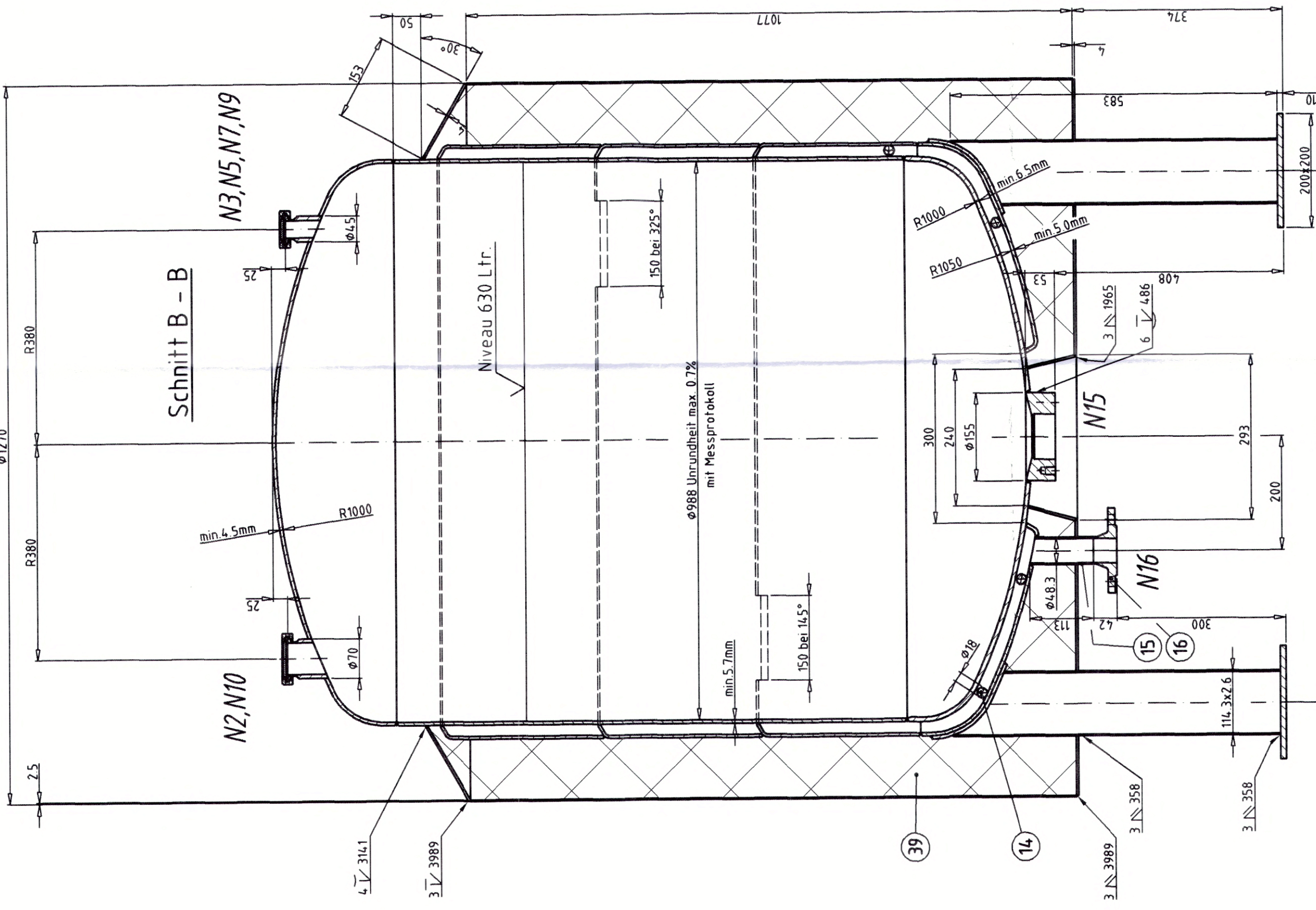
Stutzen M=1:2



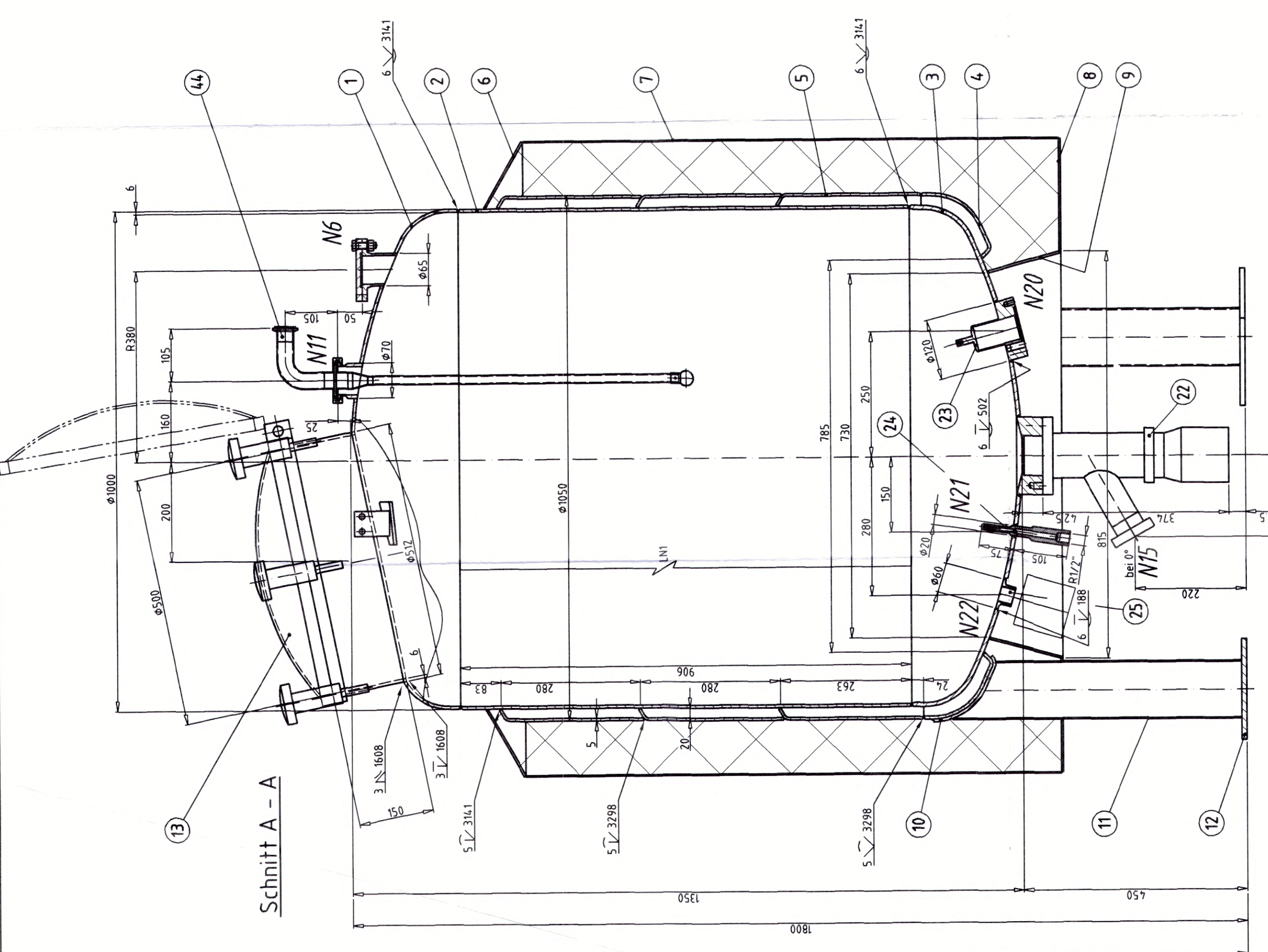
Ansicht D



Schnitt B - B



Schnitt A - A

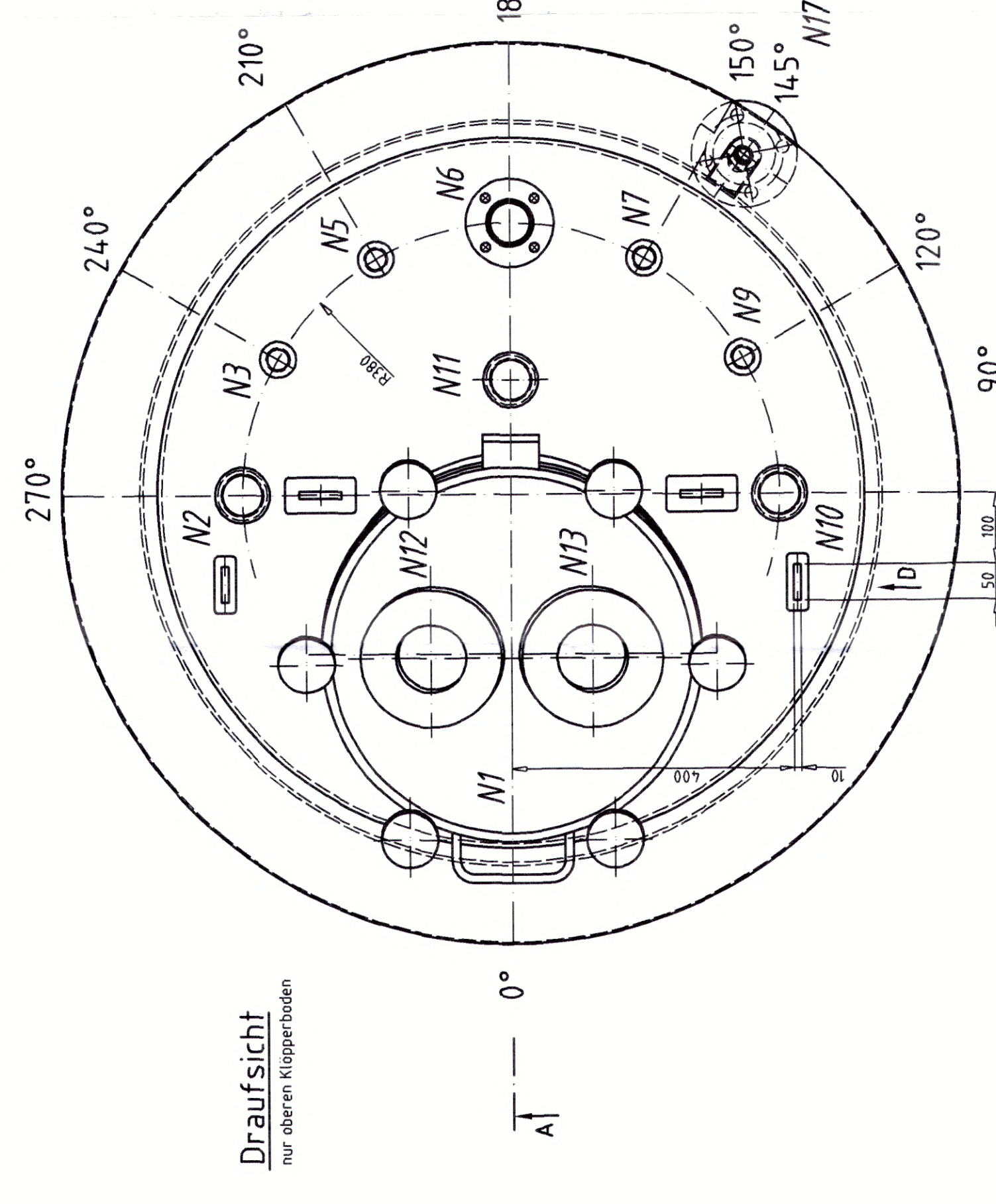
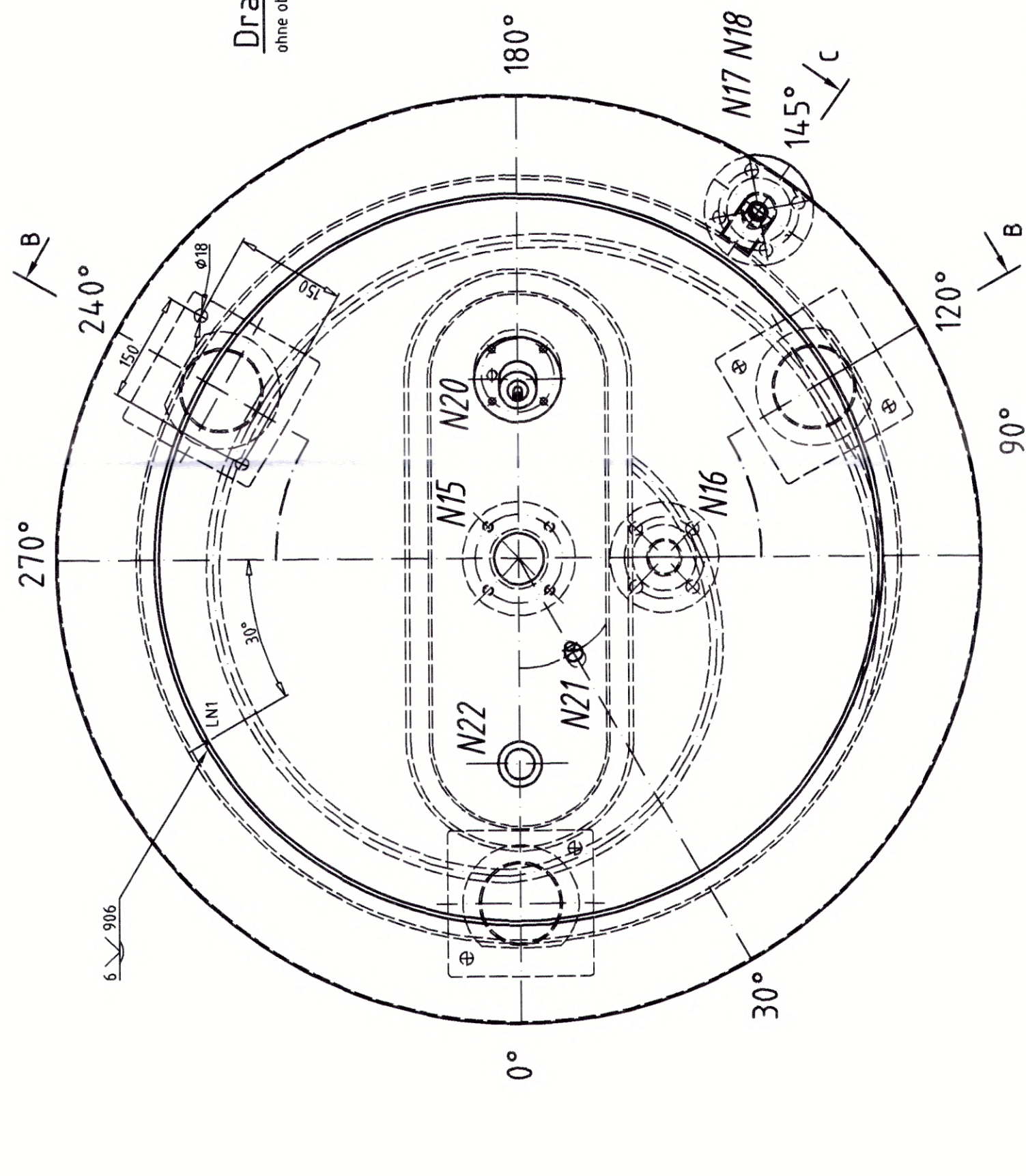
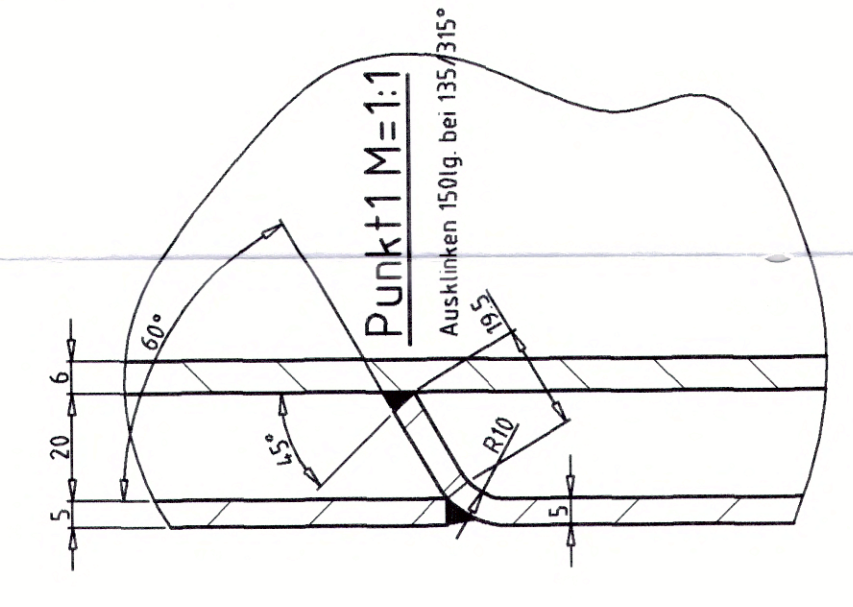


Alle Ecken und Kanten innen mit Radius > R3 ausführen

Technische Daten

Schweißfaktor	920 / 70 ltr
Inhalt Kessel / Heizmantel:	-1 bis +3 bar
max. zul. Betriebsüberdruck	-5.2 bar
Prüfdruck	-1 bis +3 bar
Berechnungsdruck	-1 bis +6 bar
max. zul. Betriebsüberdruck	+1 bar
Prüfdruck	-1 bis +6 bar
Berechnungsdruck	+1 bar
max. zul. Betriebstemperatur	-10°C / +130°C
max. zul. Betriebstemperatur - Heizmantel:	-10°C / +140°C
Werkstoff Heizmantel:	14.35 BN2 Fe max. Schweißhöhe 0.551
Werkstoff Kessel:	14.306
Mieranleiße / PUR, WK 12	
Werkstoff Isoliermantel:	14.301
Kompl geschliffen Korn 320 Ra < 0.6 µm und elektropolier	
Werkstoff geschliffen Korn 240 Ra < 0.9 µm	
ca 680 kg	
Gewicht Kessel:	
Berechnung und Auslegung nach:	
Konstruktions-/ Bau- und Prüfnormen:	
SVT1 / Kunde	
SVT1 / Kunde	
SVT1 / Kunde	

Stutzenbenennung	Dimensionen	Grad	Radius
N1	Männlochverschluss	0	200
N2	PIC / Reserve	DN50 S0C	270 380
N3	Begassung Abgas / Reserve	DN25 S0C	240 380
N4	Vakuum / Si-Ventil	DN25 S0C	270 380
N5	Reserve	DN50 S5FL	180 380
N6	Vakuum / Si-Ventil	DN25 S0C	150 380
N7	Begassung Abgas / Reserve	DN50 S0C	120 380
N8	PIC / Reserve	DN50 S0C	90 380
N9	CIP	DN80 DIN28120	160 380
N10	Schauglas mit Lampe	DN80 DIN28120	0 ca 250
N11	Schauglas	DN50 Block-BBS	CL
N12	Heizmantel Eingang	DN4.0 DIN2633	90 200
N13	Heizmantel Ausgang	DN4.0 DIN2633	14.5 580
N14	Heizmantel Entlüftung	G1/2" / Ø26.5	14.5 580
N15	Magneföhler	MDS550 Ø120	180 250
N16	Schutzrohr TIRC / PT100 R1/2	Ø30 x 180mm	30 150
N17	Niveau	G1" / Ø60mm	0 280
N18	Niveau	G1" / Ø60mm	0 280



MAVAG
Verfahrenstechnik AG

CH-8852 Alersdorf
Switzerland

Hersteller: **Schärer AG** CH-8213 Neunkirch
Herstellungsjahr: 1999

Fabrikations-Nr.: 30.395 / 1/2/3/4

Behälter

Druckmaßnahme

z.B. Betriebsüberdruck bar
z.B. Betriebstemperatur °C
Volumen
Material

14.35 BN2

13 Firmenschild M=1:1
bei 0° auf Isolierung verschweißt

Draufsicht

Draufsicht