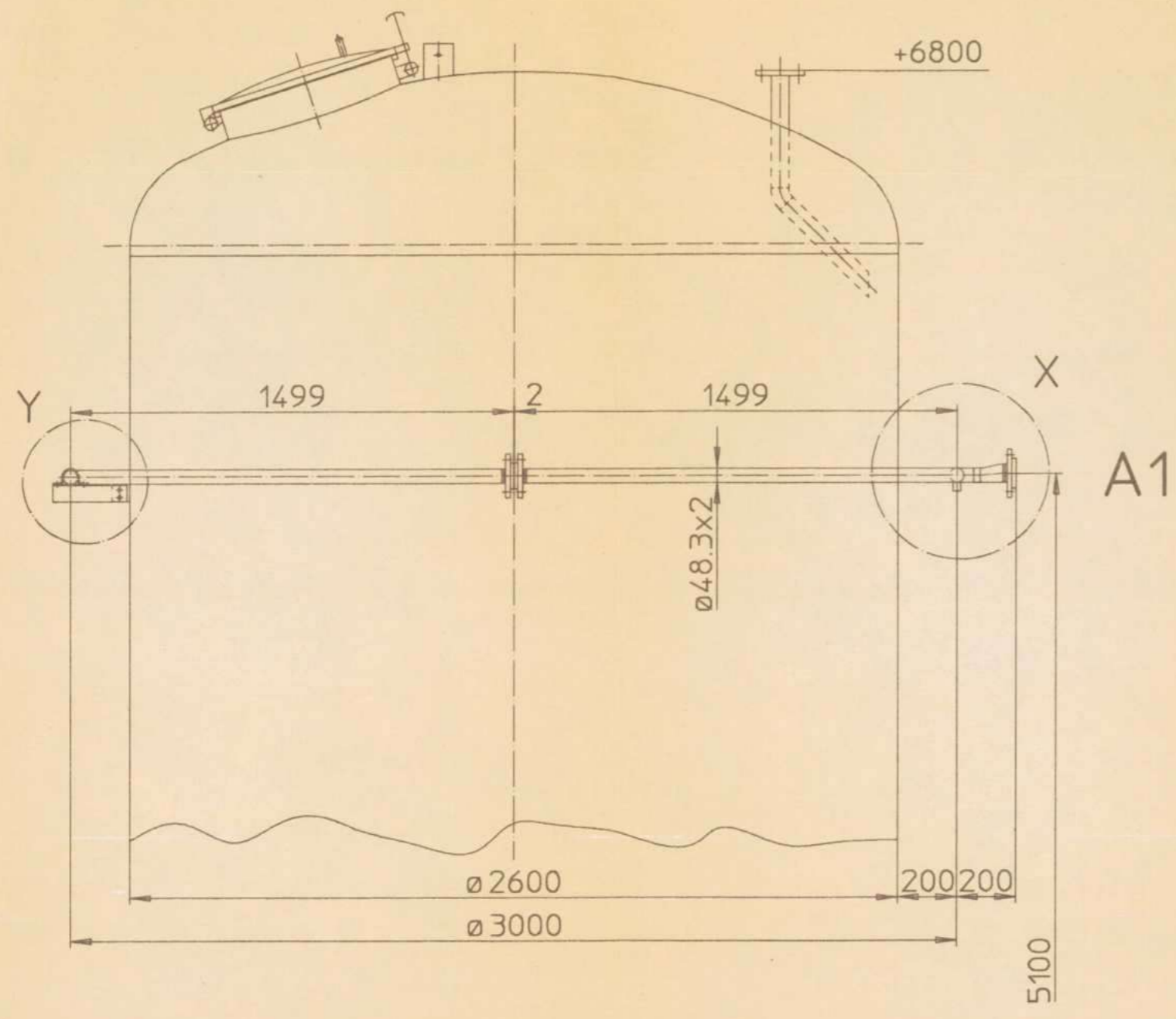


INHALTSVERZEICHNIS
Anlagendokumentation - Teil 3
APPARATEDOKUMENTATION

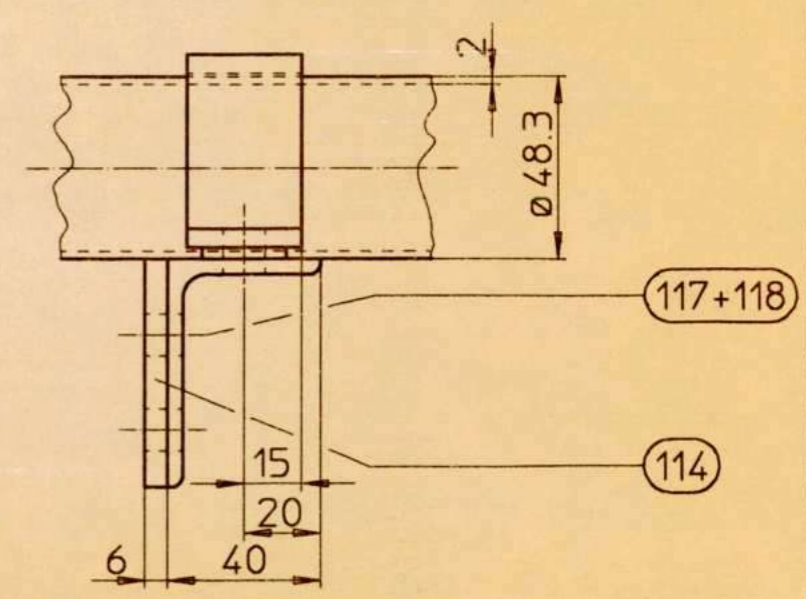
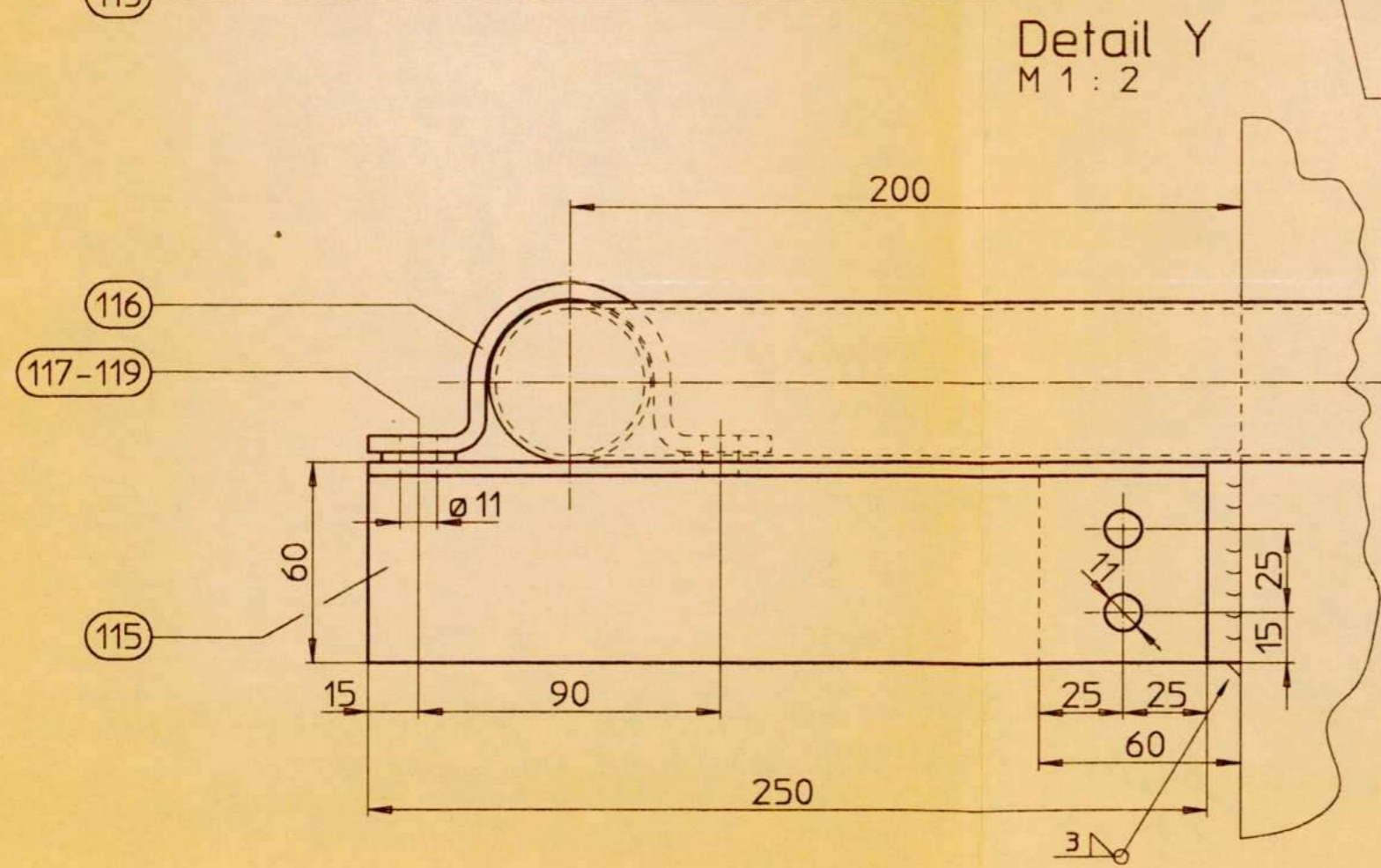
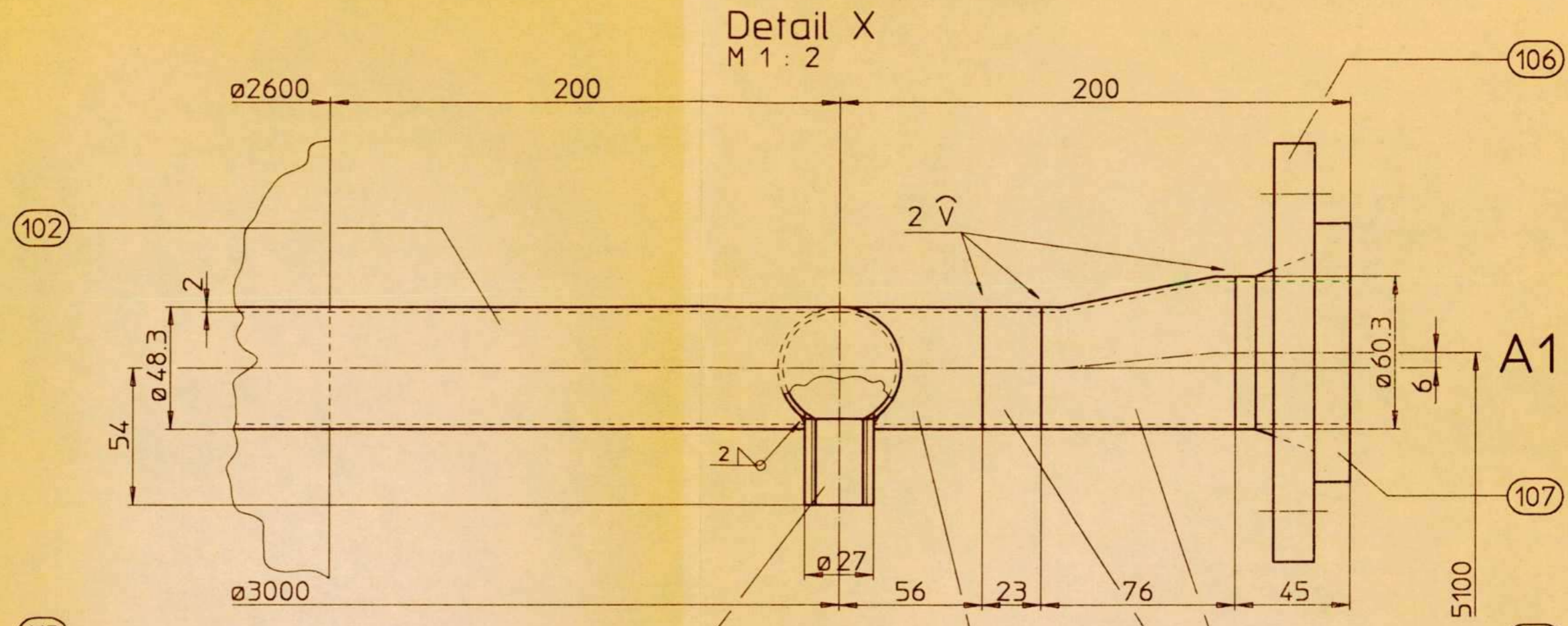
<i>Equipm.</i>	<i>Lfd.</i>	<i>Benennung /</i>	<i>Lieferant</i>
<i>Pos.-Nr.:</i>	<i>Nr.:</i>	<i>Inhalt des Dokumentations-Abschnittes</i>	

353.1		Lagertank 25m ³	Bertsch
-------	--	----------------------------	---------

- Zusammenstellung Lagertank 25 m³
- Detailzeichnung für Lagertank 25m³
- Löschleitung für 3Stk. Lagertank 25m³
353.1, 354.1, 375.1
- Weitere auf der Gesamtstückliste angeführte
Detailzeichnungen sind im Anhang der Pos. 340.1
dokumentiert
- Stückliste Lagertank 25m³
- Fertigungsprüfplan 353.1
- Fertigungsprüfplan 354.1
- Fertigungsprüfplan 375.1
- Fertigungsprüfplan 384.1
- Bescheinigung Wasserdruckprüfung 353.1
- Bescheinigung Wasserdruckprüfung 354.1
- Bescheinigung Wasserdruckprüfung 375.1
- Bescheinigung Wasserdruckprüfung 384.1
- Werkstoffklärung 353.1
- Werkstoffklärung 354.1
- Werkstoffklärung 375.1
- Werkstoffklärung 384.1



A1



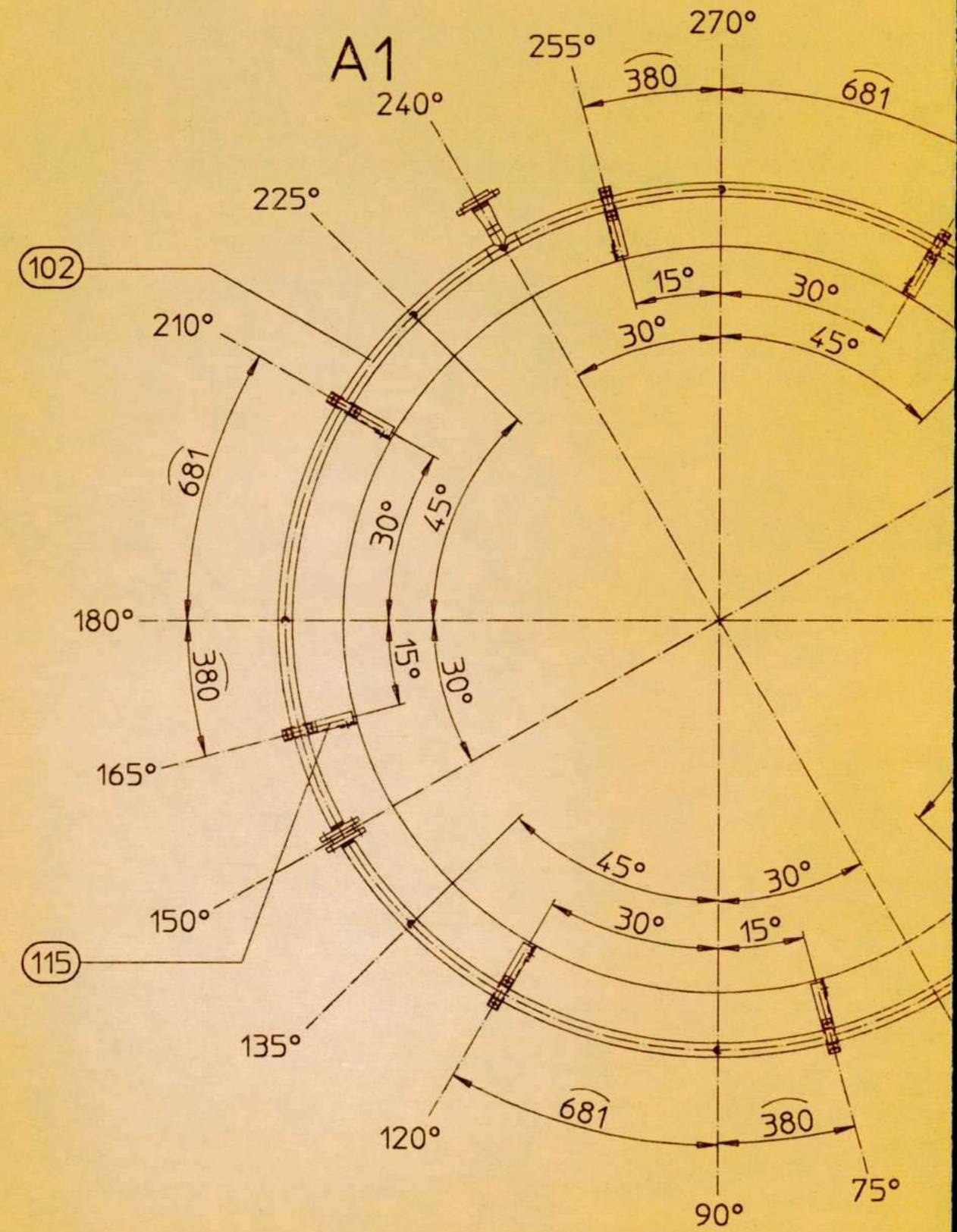
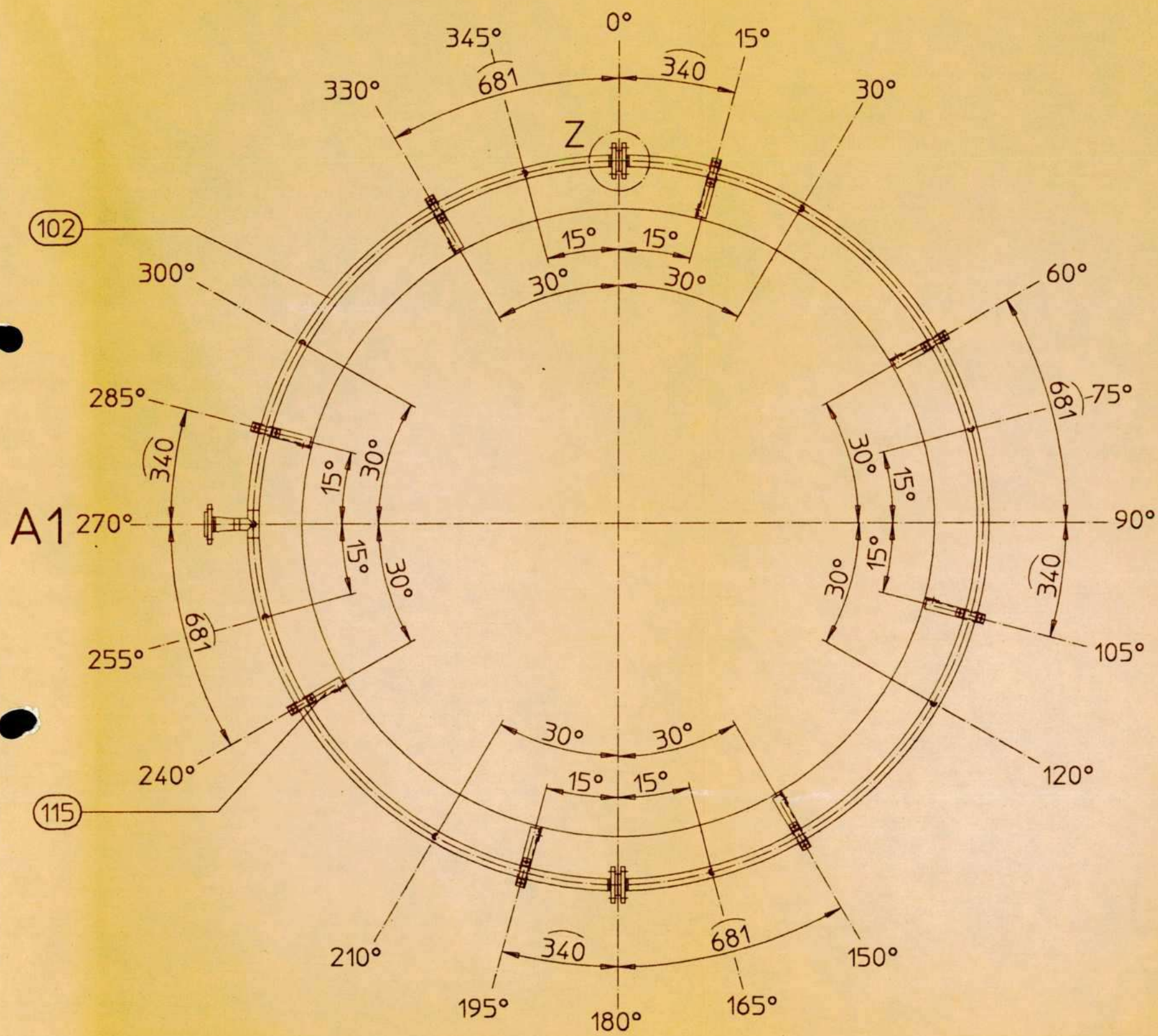
Detail Z
M 1 : 2

353.1, 354.1

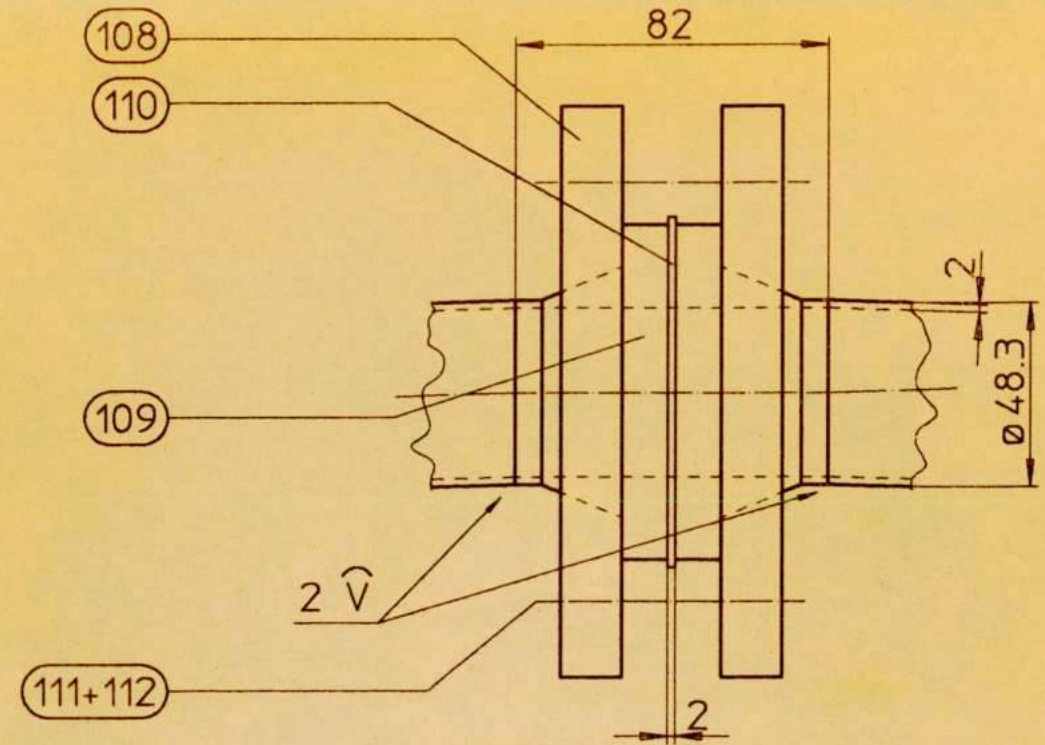
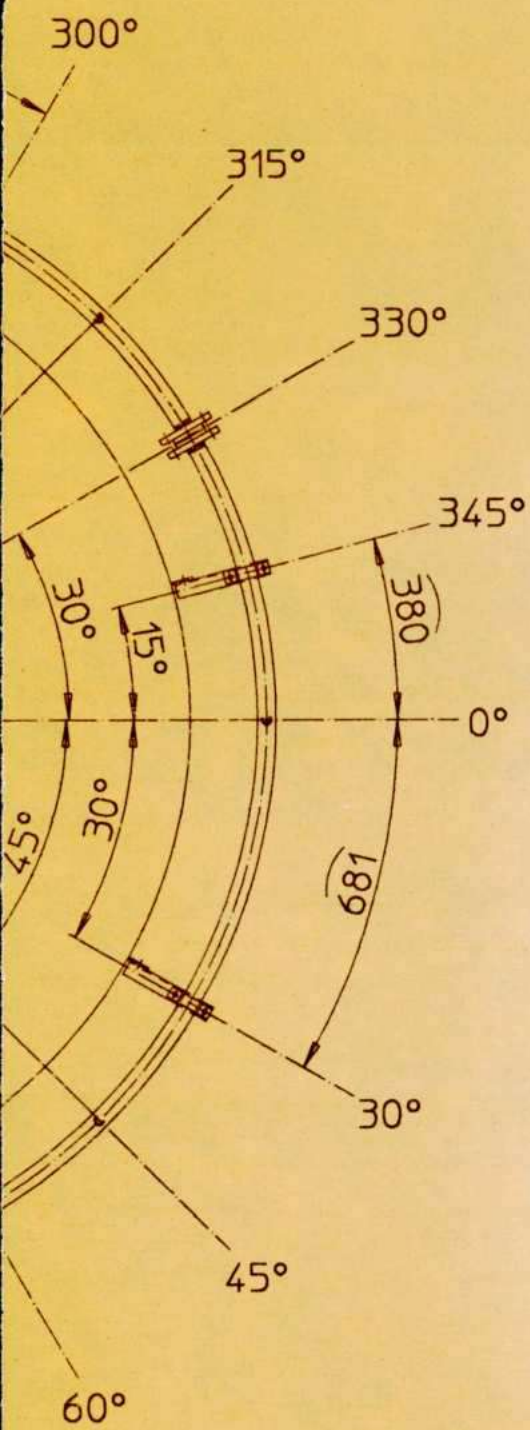
Bogenmaße auf $\varnothing 2600$ bezogen.

375.1

Achse $0^\circ-180^\circ$ ist um 90° v



erdreht

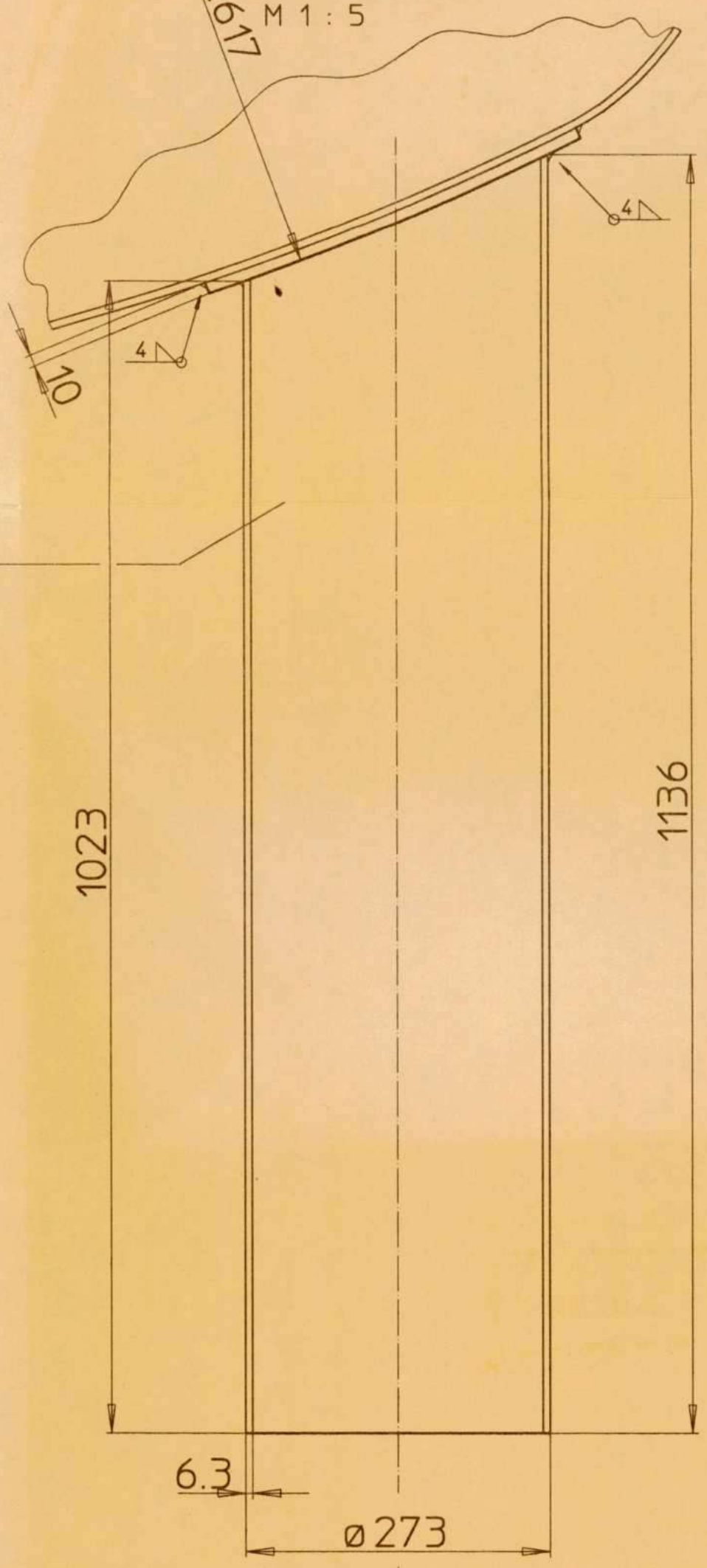


Anderung Revision	4			
	3			
	2			
	1	22.6.94	Mey	Abstand Löschleitung, Ausführung Rohrschellen
Diese Zeichnung darf nur am Bildschirm geändert werden!				
	Datum Date	Name Name	Maßstab Scale	 GESELLSCHAFT M B H & Co KESSEL- U. MASCHINENFABRIK 6700 BLUDENZ VORARLBERG
Gezeichnet Drawn	6.6.94	Mey	1 : 20	
Geprüft Checked		Hr.Gut	1 : 2	
Projekt / Project		Kunde / Client		Zeichn. Nr. Kunde / Dwg. No. Client
		BIOCHEMIE KUNDL		
Bezeichnung / Designation				
Löschleitung für 3 LAGERTANK 25 m3 353.1,354.1,375.1				
			Zeichn. Nr. / Dwg. No.	Rev.
			I94053AE051	1
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht schriftlich zugestanden. Verstoß verpflichtet zu Schadenersatz. Alle Rechte, auch Patenterteilung und GM-Eintragung, vorbehalten.				This drawing is our property and must not be copied or presented to a third party.

Fußdetail

M 1:5

R2617



9

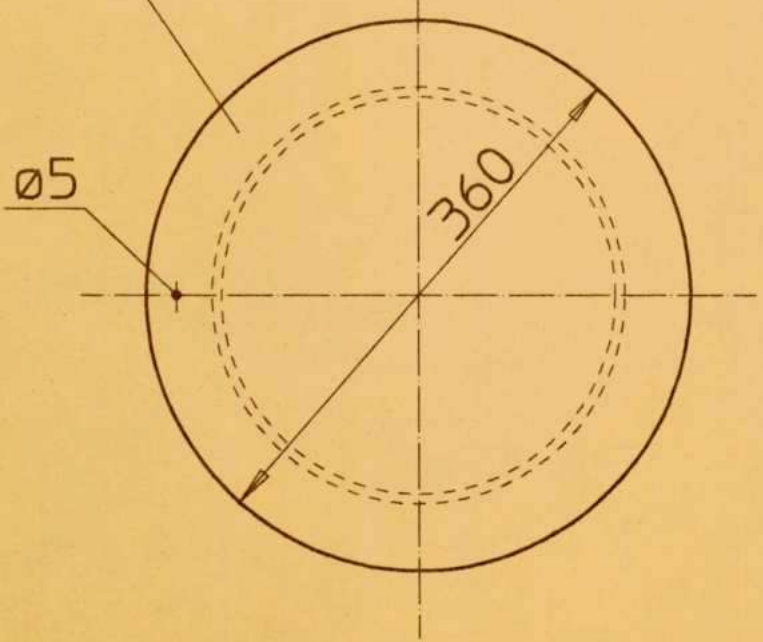
1136

1023

6.3

$\varnothing 273$

8

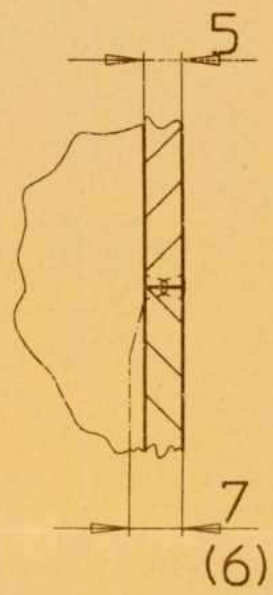


$\varnothing 5$

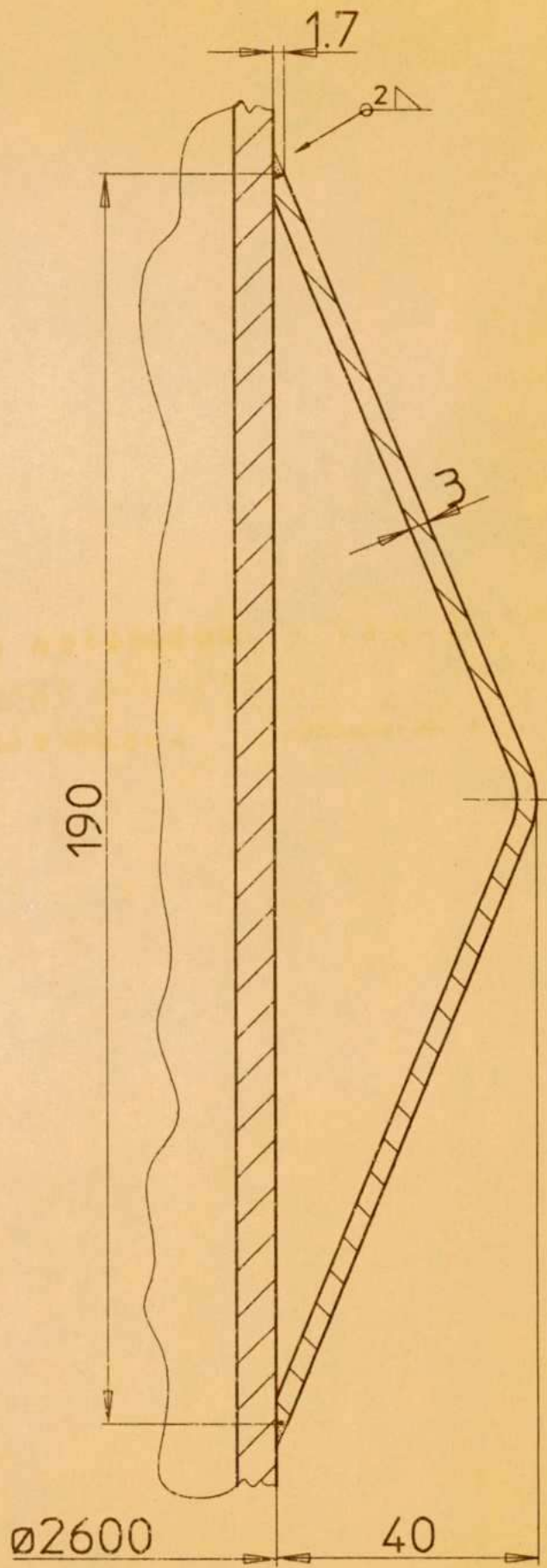
360

5 4

RN1-4, LN1-3
M 1:1

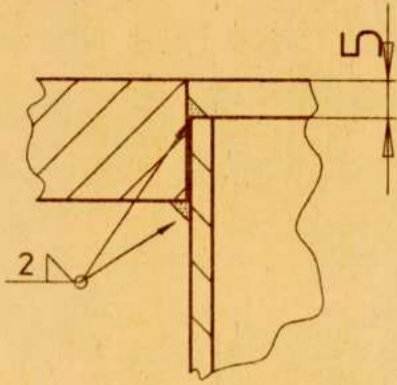


Profiling
M 1:1



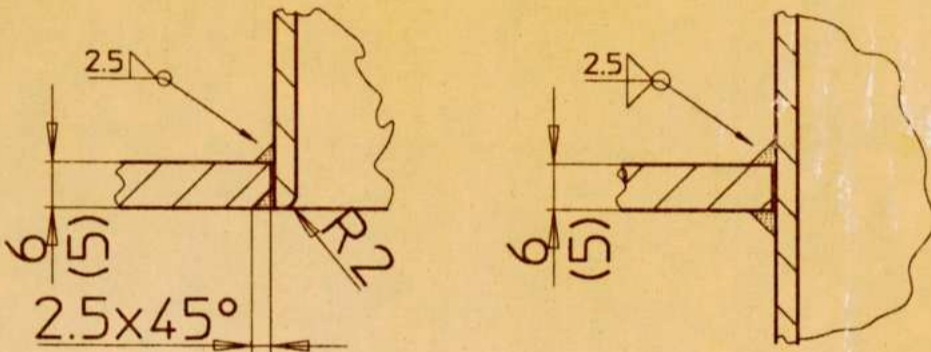
Stutzenrundnähte S5-14

M 1 : 1



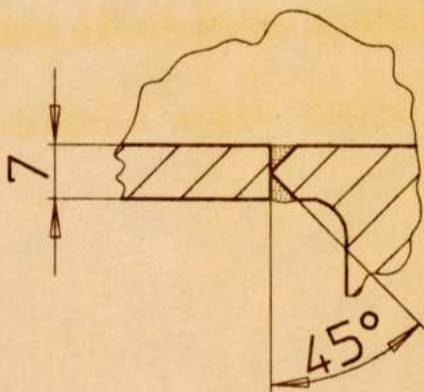
Stutzeneinschweißung S1,S5-16

M 1 : 1



Blockflanscheinschweißung S2-4

M 1 : 1



Schweißnähte innen blecheben schleifen Korn 220

Änderung Revision	4			
	3			
	2			
	1	6.6.94	Mey	Blockflanscheinschweißung, Profilring
Diese Zeichnung darf nur am Bildschirm geändert werden !				
	Datum Date	Name Name	Maßstab Scale	 GESELLSCHAFT M B H & Co KESSEL- U. MASCHINENFABRIK 6700 BLUDENZ VORARLBERG
Gezeichnet Drawn	2.5.94	Mey	1 : 5	
Geprüft Checked		Hr.Gut	1 : 1	
Projekt / Project		Kunde / Client		Zeichn. Nr. Kunde / Dwg. No. Client
		BIOCHEMIE KUNDL		
Bezeichnung / Designation				Zeichn. Nr. / Dwg. No. Rev. I94053AE042 1
Detailzeichnung für 4 LAGERTANK 25 m ³ 353.1, 354.1, 375.1, 384.1				
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht schriftlich zugestanden. Verstoß verpflichtet zu Schadenersatz. Alle Rechte, auch Patenterteilung und GM-Eintragung, vorbehalten.			This drawing is our property and must not be copied or presented to a third party.	

Verstärkungsrippen Schweißverfahren
 nur bei S12 Schweißzusatzwerkstoff

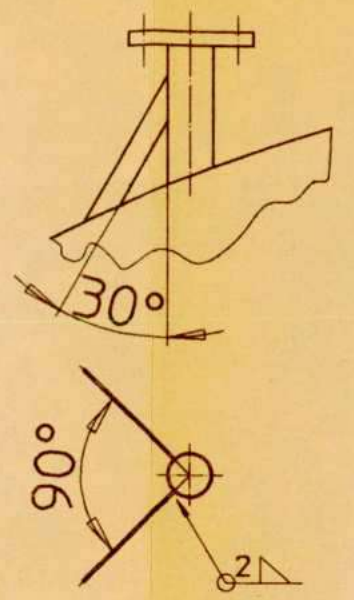
Plasma:
 Böhler SAS 4-IG
 Ar; Ar / H2

WIG:
 Böhler SAS 4-IG
 Ar

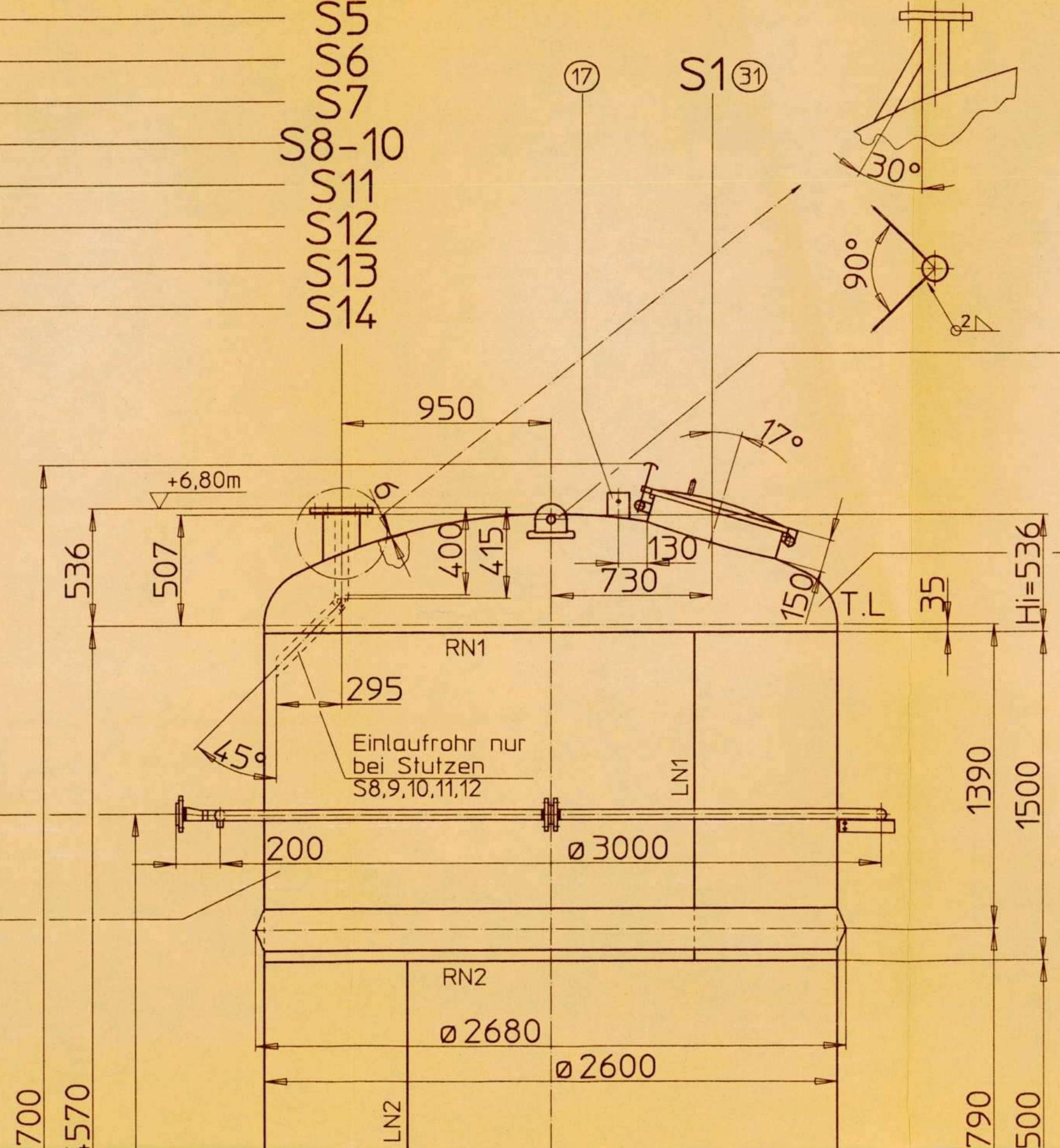
E:
 Böhler FOX SAS 4-A

MAG:(Fülldraht)
 AVESTA FCW 316L
 Mix 18

- (43+44) _____ S5
- (47+48) _____ S6
- (51+52) _____ S7
- (55-58) _____ S8-10
- (61-68) _____ S11
- (71-79) _____ S12
- (81+82) _____ S13
- (85-90) _____ S14

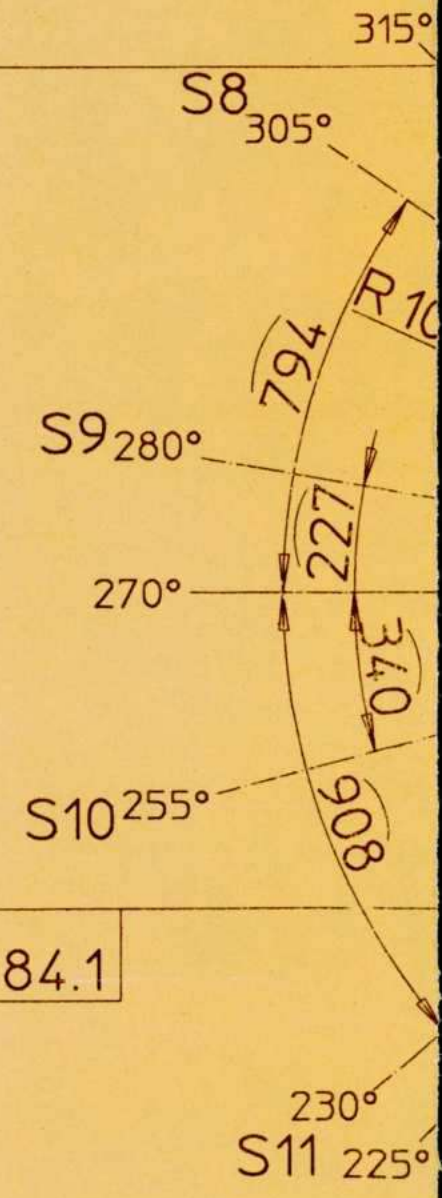


- (102-118) **A1** +5,40m
- nicht bei 384.1
- (5)



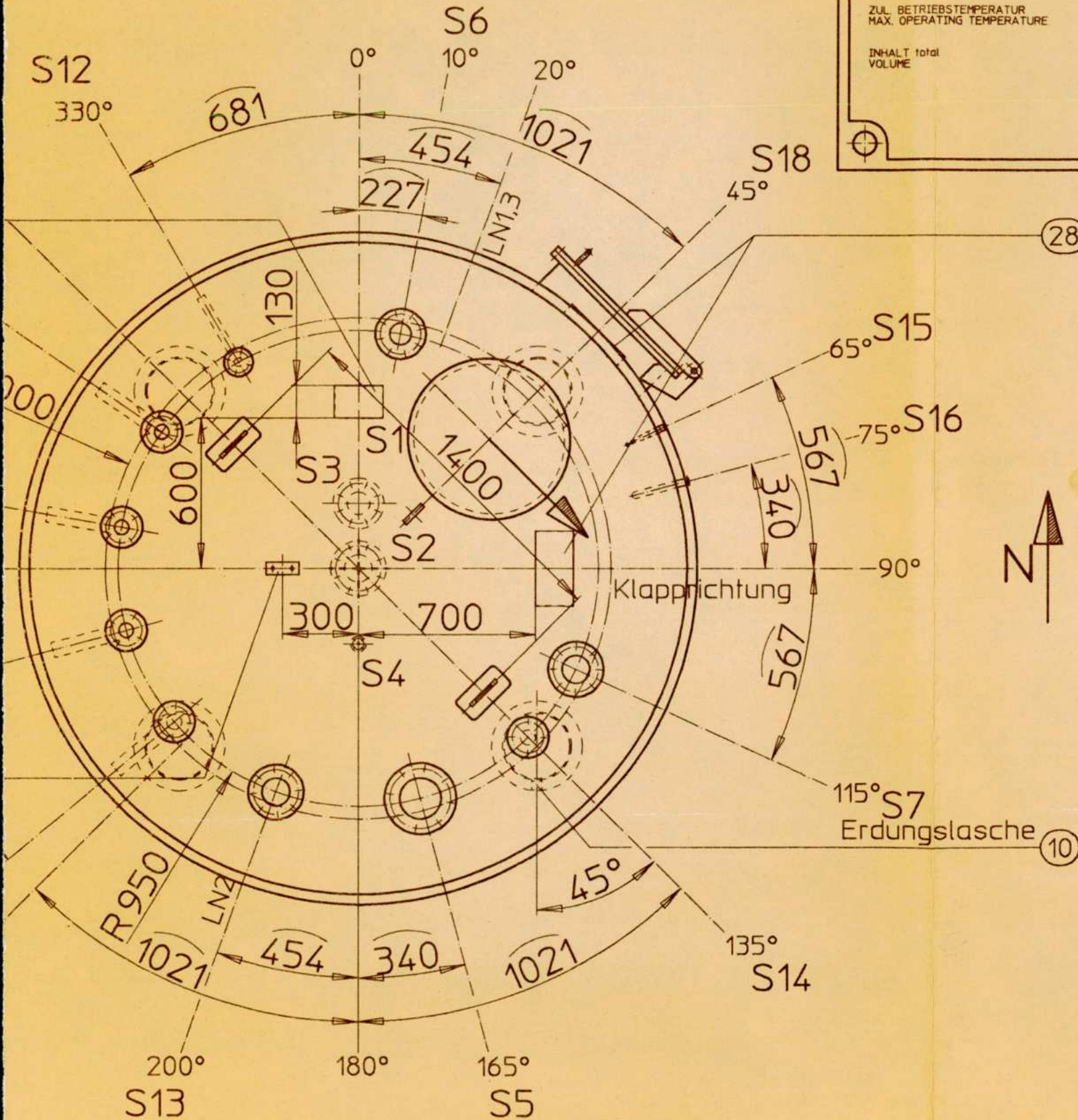
- (29+30)
- (23+24)
- (1)
- (20)

nicht bei 384.1



Bogenmaße auf $\varnothing 2600$ bezogen.

LAGERTANK 353.1, 354.1, 384.1



LAGERTANK 375.1

BERTSCH

J.BERTSCH Ges.m.b.H.&Co.KESSEL- u.MASCHINENFABRIK-INDUSTRIEANLAGEN
BLUDENZ-AUSTRIA

FABR. NR. MFR'S SERIAL NO. **10605-10608** BAUJAHR YEAR BUILT **1994**

ZUL. BETRIEBSÜBERDRUCK MAX. OPERATING PRESSURE **1/-0,25** bar

ZUL. BETRIEBSTEMPERATUR MAX. OPERATING TEMPERATURE **100/-10** °C

INHALT total VOLUME **27550** l

Materials	Werkstoffe		
Handel Shell	1.4571	Dichtungen für App-Flansche Gasket for Girth Flange	-
Böden Heads	1.4571	Zarge/Sattel/Pratzen/Füße Skirt/Saddles/Brackets/Legs	1.4301 St33
Konus Cone	-	Äußere Anschweißteile External Welded Attachments	1.4301
Plattierung Cladding	-	Innere Anschweißteile Internal Welded Attachments	1.4571
Ausschnittverstärkung Nozzle Reinforcement	-	Innere Aufbaubare Teile Internal Reinforceable Attachm.	-
Blindflansch Blind Flanges	1.4571	Innere Schrauben u.Muttern Internal Bolts & Nuts	-
Stutzenflansch Nozzle Flange	1.4571	Innere Dichtungen Internal Gaskets	-
Stutzenrohre Nozzle Necks	1.4571	Maschendrahtpakete Wire Mesh Pads	-
Schrauben für Stutzen Bolt for Nozzles	A2	Tragroste u. Verteilerböden Grids & Distributors	-
Muttern für Stutzen Nuts for Nozzles	A2	Rohrplatten Tube Sheets	-
Dichtungen für Stutzen Gaskets for Nozzles	TEFLON	Bündelrohre Bundle Tubes	-
Apparateflansche Girth Flanges	-	Unter- u. Stützblech Baffles and Supp. Plates	-
Schrauben für App.-Fl. Bolts for Girth Flanges	-	Heiz- u. Kühlring Heating-Cooling Coil	-
Muttern für App.-Fl. Nuts for Girth Flange	-		-

Tolerances		Toleranzen	
Behälter Vessel	DIN 28005	Kolonne Column	
Rührbehälter Agitator vessel		Rohrbündel-Wärmtauscher Tubular heat exchanger	

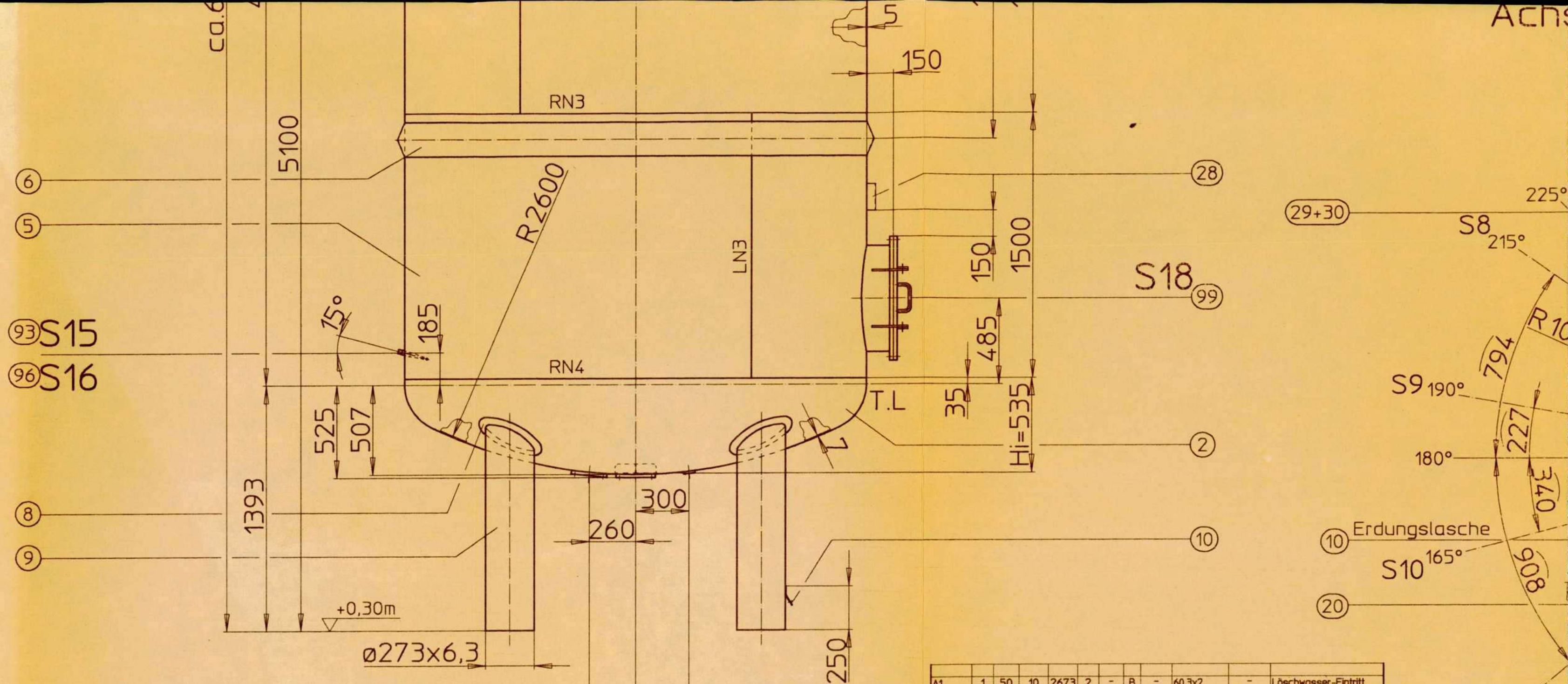
Corrosion-protection				Korrosionsschutz			
	Füße vor Aufschweißen	Nira-Teile außen	Innen		Füße vor Aufschweißen	Nira-Teile außen	Innen
Oberflächenvorbeh. Surface preparation	Sandstrahlen Sa 2 1/2	beizen und neutralisieren	Schweißnähte bleichen schleifen Korn 220		Sandstrahlen Sa 2 1/2	beizen und neutralisieren	Schweißnähte bleichen schleifen Korn 220
1. Grundanstrich außen Prime coat outside	tx Grundanstrich				tx Grundanstrich		
2. Grundanstrich Prime coat			beizen und neutralisieren				beizen und neutralisieren
Deckanstrich Finish coat							

Weights		Gewichte	
Leer Empty	ca.2850	Leer mit Ein- u. Anbauten Empty with Int.&Externals	-
Mit Wasserfüllung With Water Filling	ca.30400	In betrieb Live Load	-
Transportgewicht Transport weight	ca.2850	Mit ein- u. Anb. sow. Wasserf. With Int.Ext. and WaterFilling	-

Design Data				Auslegungsdaten	
Zul. Betriebsüberdruck Design Press. (g) (P.B)	bar	1/-0,25	Berechnung nach Design Code	ÖWBV	
Arbeitsüberdruck Working Press. (g) (P.A)	bar	1/-0,25	Amtl. Prüfung durch Official Inspection by:	-	
Prüfüberdruck Test Press. (g) (P.P)	liegend horizontal	1,9	Maß/Ausführungsprüfung: Dimensional Check	KUNDE BERTSCH	10605-10608
	stehend oben vertical top	1,3			
Zul. Betriebstemperatur Design Temp. (T.B)	°C	100/-10	Isolierung, Art u. Dicke Insulation, Type & Thickn.	-	
Arbeitstemperatur Working Temp. (T.B)	°C	15	Austauschfläche Exchange surface	m ²	-
Ausn. d. zul. Berechnungsspannung i.d. Schweißnaht % Joint Efficiency		80	Wärmebehandlung Heat Treatment	-	
Abnutzungszuschlag Corr. Allowance	mm	0	Erdbebenfaktor Seismic Factor	-	
Totalvolumen Capacity	l	27550			
Nutzvolumen Capacity	l	25000			
Medium Fluid		-			
Dichte Density	kg/m ³	1000			

Torque		Schraubenanzugsmomente	

General Data		Allgemeine Angaben	
Flanschachsen Lochfrei			



93 S15
96 S16

8
9

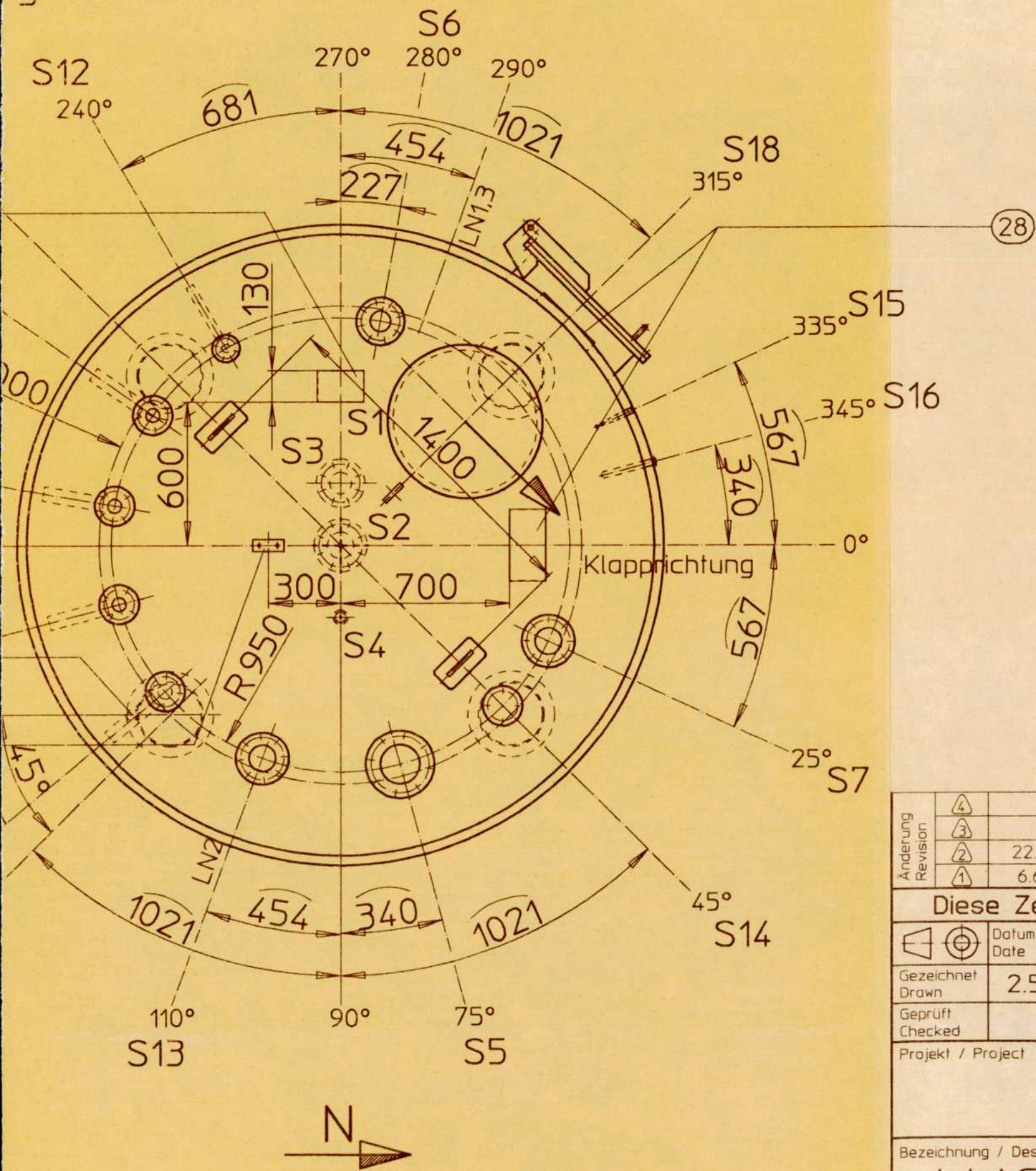
37 S3 S2 33+34 S4 40

10 Sattelblech für Rohrhalter
Pos.26 sind lose mitzuliefern.

A1	1	50	10	2673	2	-	B	-	60,3x2	-	Löschwasser-Eintritt
S18	1	600	-	28124	-	A	T	150	600x6	-	Mannloch-Blindflansch
S16	1	-	-	-	-	-	-	-	27	-	Thermometerhülse BC-NORM 11.2 Typ 2
S15	1	-	-	-	-	-	-	-	24,3	-	Thermometerhülse BC-NORM 11.2 Typ 1
S14	1	50	10	2576	-	B	B	200	60,3x2,9	-	Reserve-Blind
S13	1	100	10	2576	-	B	-	200	114,3x3,6	-	Abluft
S12	1	25	10	2576	-	B	B	200	33,7x2,6	-	Eintritt res.-Blind
S11	1	50	10	2576	-	B	B	200	60,3x2,9	-	Eintritt res.-Blind
S10	1	50	10	2576	-	B	-	200	60,3x2,9	-	Eintritt
S9	1	50	10	2576	-	B	-	200	60,3x2,9	-	Eintritt
S8	1	50	10	2576	-	B	-	200	60,3x2,9	-	Eintritt
S7	1	100	10	2576	-	B	-	200	114,3x3,6	-	Level Switch
S6	1	80	10	2576	-	B	-	200	88,9x3,2	-	Füllstand
S5	1	150	10	2576	-	B	-	200	168,3x4,5	-	Sicherheitsventil
S4	1	15	10	-	-	B	-	-	Blockflansch	-	Probenahme/BC-NORM 11.4
S3	1	80	10	-	-	B	-	-	Blockflansch	-	Füllstand/BC-NORM 11.3
S2	1	100	10	-	-	B	-	-	Blockflansch	-	Auslauf/BC-NORM 11.3
S1	1	600	-	-	-	-	-	-	-	-	Mannloch
Bez. Item	Anz. No.	NW DN	ND PN	DIN ANSI		Dichtl. Facing	Blindfl. Blindfl.		Außel.wand. 00xThickness	b x h	Benennung Designation
Stutzen Nozzle		Flansch Flange				Rohr Pipe	Verst.Ring Reinforcen.				

Stutzentabelle

se 0°-180° ist um 90° verdreht
(gleich bauen wie 353.1, 354.1, 384.1)



Schraubengewinde für äußere Flanschverbindungen mit Molykote einstreichen
Bolt threads for outside flange connections to be coated with Molykote
Dichtflächen und maschinell bearbeitete Flächen mit TECTYL 506schützen
Flange faces and machined surfaces to be protected with TECTYL 506
Offene Stutzen für den Versand verschließen mit: Alublech
Open nozzles to be closed for transportation with:
Verarbeitungsrückstände wie Schlacken, Schweißspritzer, usw. sind sorgfältig zu entfernen.
Alle Stutzenenden sind an den Innenkanten mit r=>2 mm zu runden.
Verstärkungsbleche sind mit Entlüftungsbohrung ø5 auszuführen.

FREIGEgeben ZUR AUSFÜHRUNG
RELEASED FOR CONSTRUCTION
nicht gültig ohne Unterschrift
not valid without signature
Datum/date: Name/name:

Spezial Data **Spezielle Angaben**

Ausführungsart und Oberflächenbeschaffenheit
Bleche: C 2 oder II a
Rohre: C 2

Reference drawings **Zugehörige Zeichnungen**

	Zug.Nr. Dwg.No.	BERTSCH
Stückliste	I94053AE024	
Detailzeichnung	I94053AE042	
Löschleitung	I94053AE051	
Thermometerhülse für PT-100 L=275 / BC-NORM 11.2 Typ 1	I94053AS014	
Thermometerhülse für Handmessung / BC-NORM 11.2 Typ 2	I94053AS024	
Blockflansch für Apparate / BC-NORM 11.3	I94053AS034	
Blockflansch für Worcester-Kugelhahn / BC-NORM 11.4	I94053AS044	
Mannloch DN 600	I94053AS052	
Lasche für Bergesicherungsgerät / BC-NORM 11.1 Teil 2	I94053AS084	
Fabricschildhalterung / BC-NORM 9.27	I94053AS094	
Erdungsglasche	I94053AS104	
Hebelasche	I94053AS124	
Wirbelbrecher	I94053AS134	
Profilringe	I94053AS144	
Lasche für Tankdachdüse	I94053AS154	
Halter für Tankbeschilderung	I94053AS164	

Anderung Revision			
4			
3			
2	22.6.94	Mey	Halterung, Verstärkungsrippen, Stützenlängen S8-12, Lage Fabricschild
1	6.6.94	Mey	Löschleitung, Profilring, Klapprichtung S1, Lage Fabricschild, Erdungsglasche und Tankdachdüse, Länge Stützen S5-7, S13+14, Lasche für Spindelverlängerung

Diese Zeichnung darf nur am Bildschirm geändert werden!

Gezeichnet Drawn	Datum Date	Name Name	Maßstab Scale	 GESELLSCHAFT M B H & Co KESSEL- U. MASCHINENFABRIK 6700 BLUDENZ VORARLBERG
Geprüft Checked		Hr.Gut	1 : 20	
Projekt / Project	Kunde / Client		Zeichn. Nr. Kunde / Dwg. No. Client	
		BIOCHEMIE KUNDL		

Bezeichnung / Designation		Zeichn. Nr. / Dwg. No.	Rev.
4 LAGERTANK 25 m3 353.1, 354.1, 375.1, 384.1		I94053AE011	2

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht schriftlich zugestanden. Verstoß verpflichtet zu Schadenersatz. Alle Rechte, auch Patenterteilung und GM-Eintragung, vorbehalten.
This drawing is our property and must not be copied or presented to a third party.

STÜCKLISTE / PART LIST

Änderung Revision	5			
	4			
	3			
	2	22.06.94	Mey	Halterung, Mannlochdichtung, Verstärkungsrippen S12
	1	06.06.94	Mey	Löschleitung, Profilinge, Lasche für Tankdachdüse, Sattelblech für Rohrhalter, Wirbelbrecher, lange Stutzen S5-7 S13, 14
	Datum Date	Name Name	JOSEF BERTSCH Ges. m. b. H. & Co.	
Gezeichn. Drawn	10.05.94	Meyer	KESSEL-UND MASCHINENFABRIK, INDUSTRIEANLAGENBAU	
Geprüft Checked	17.05.94	Gut	BLUDENZ - VORARLBERG - AUSTRIA	
Gesamtgewicht/total weight:		Kunde / Client		Blatt:
2836 kg		Biochemie Kundl		1 von 6
Bezeichnung/Designation			Zeichn. Nr. / Drawing No.	Rev.
Lagertank 25 m3 353.1, 354.1, 375.1, 384.1			I 94 053 AE 02 4	2
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht schriftlich zugestanden. Verstoß verpflichtet zu Schadenersatz. Alle Rechte, auch Patenterteilung und GM-Eintragung, vorbehalten			This drawing is our property and must not be copied or presented to a third party.	

BERTSCH

EN 29001

JOSEF BERTSCH		Gehört zu/apparting to				Stückliste / part list:			Blatt 2 v. 6		
KESSEL-UND MASCHINENFABRIK BLUDENZ-VORARLBERG		Lagertank 25 m3 353.1, 354.1, 375.1, 384.1				I 94 053 AE 02 4					
Datum, Name / date, name		Besteller/client:				Gewicht/Seite, weight/page:		Datum:			
10.05.94	Meyer	Biochemie Kundl				2563,0 kg		27.06.94			
Stück	Gegenstand	DIN	Pos.	Werkstoff	DIN	Rohmaße	Gewicht:	Attest	Bemerkung	E.T.Z.	Ma.
pieces	object	standard	ser.No	material	standard	base size	weight:	cert.	remark	Nr.:	Pos.
1	Klöpperboden	28 011	1	1.4571	17 440	Ø 2600 x 6 - I - BI - 5, h1 = 35	362	3.1 B	Ausf. c2		40
1	Klöpperboden	28 011	2	1.4571	17 440	Ø 2600 x 7 - I - BI - 5, h1 = 35	422	3.1 B	Ausf. c2		39
			3								
			4								
3	Mantelblech	1543	5	1.4571	17 440	5 x 1500 x 8153	1468	3.1 B	Ausf. c2		50/51
2	Profilring	1543	6	1.4301	17 440	lt. ZNr. I 94 053 AS 14 4	80				206
			7								
4	gew. Scheibe	1543	8	1.4301	17 440	Ø 360 x 10/Ri = 2607	32,5		Ausf. c2		63
4	Rohr	2458	9	St 33	1615	Ø 273 x 6,3 x 1136	182				130
1	Erdungsglasche	1017	10	1.4301	17 440	lt.Zng.I 94 053 AS 10 4	-				137
			11								
			12								
			13								
			14								
			15								
			16								
1	Lasche für Bergesicherungsgerät		17	1.4301	17 440	lt. ZNr. I 94 053 AS 08 4	2		BC-Norm 11.1		136
			18								
			19								
1	Lasche für Tankdachdüse	1017	20	1.4301	17 440	lt. ZNr. I 94 053 AS 15 4	1		nicht bei 384.1		139A
			21								
			22								
2	Futterblech	1543	23	1.4301	17 440	lt.Zng.I 94 053 AS 12 4	2,5				148
2	Hebelaschen	1543	24	1.4301	17 440	lt.Zng.I 94 053 AS 12 4	3,5				146
			25								
10	Sattelblech f. Rohrhalterungen		26	1.4571	17 440	6 x 100 x 100	5		(lose mitliefern)		47
			27								
2	Halterung	1543	28	1.4301	17 440	lt. ZNr. I 94 053 AS 16 4	1				
1	Fabrikschild		29	1.4301	17 440	BERTSCH-Standard	0,5				L
1	Halterung	1543	30	1.4301	17 440	lt.Zng.I 94 053 AS 09 4	1		BC-Norm 9.27		149

JOSEF BERTSCH		Gehört zu/apparting to				Stückliste / part list:			Blatt 4 v. 6		
KESSEL-UND MASCHINENFABRIK BLUDENZ-VORARLBERG		Lagertank 25 m3 353.1, 354.1, 375.1, 384.1				I 94 053 AE 02 4					
Datum, Name / date, name						Besteller/client:		Gewicht/Seite, weight/page:		Datum:	
10.05.94 Meyer						Biochemie Kundl		27,0 kg		27.06.94	
Stück	Gegenstand	DIN	Pos.	Werkstoff	DIN	Rohmaße	Gewicht:	Attest	Bemerkung	E.T.Z.	Ma.
pieces	object	standard	ser.No	material	standard	base size	weight:	cert.	remark	Nr.:	Pos.
1	glatter Flansch S11	2576	61	1.4571	17 440	B 50 x 60,3	2,5	Stemp.			94
1	Stutzen S11	2463	62	1.4571	17 455	Ø 60,3 x 2,9 x 395	1,5				117
1	Rohrbogen S11	2605	63	1.4571	17 455	45° - Ø 60,3 x 2,9	0,5				122
1	Rohr S11	2463	64	1.4571	17 455	Ø 60,3 x 2,9 x 416	1				117
1	Blindflansch S11	2527	65	1.4571	17 440	B 50, PN 10	3	Stemp.			99
1	Flachdichtung S11	2690	66	Teflon		Ø 107/Ø 61 x 2	-				174
4	Sechskantschr. S11	931	67	A2	267	M 16 x 60	0,5				157
4	Sechskantmu. S11	934	68	A2	267	M 16	-				163
			69								
			70								
1	glatter Flansch S12	2576	71	1.4571	17 440	B 25 x 33,7	1	Stemp.			95
1	Stutzen S12	2463	72	1.4571	17 455	Ø 33,7 x 2,6 x 410	1				118
1	Rohrbogen S12	2605	73	1.4571	17 455	45° - Ø 33,7 x 2,9	-				123
1	Rohr S12	2463	74	1.4571	17 455	Ø 33,7 x 2,6 x 419	1				118
1	Blindflansch S12	2527	75	1.4571	17 440	B 25, PN 10	1	Stemp.			100
1	Flachdichtung S12	2690	76	Teflon		Ø 70/Ø 35 x 2	-				175
4	Sechskantschr. S12	931	77	A2	267	M 12 x 50	0,5				158
4	Sechskantmu. S12	934	78	A2	267	M 12	-				164
2	Flachstahl S12	1017	79	1.4301	17 440	30 x 5 x ca. 250	0,5		anpassen		139
			80								
1	glatter Flansch S13	2605	81	1.4571	17 440	B 100 x 114,3	4	Stemp.			92
1	Stutzen S13	2463	82	1.4571	17 455	Ø 114,3 x 3,6 x 234	2				115
			83								
			84								
1	glatter Flansch S14	2605	85	1.4571	17 440	B 50 x 60,3	2,5	Stemp.			94
1	Stutzen S14	2463	86	1.4571	17 455	Ø 60,3 x 2,9 x 223	1				117
1	Blindflansch S14	2527	87	1.4571	17 440	B 50, PN 10	3	Stemp.			99
1	Flachdichtung S14	2690	88	Teflon		Ø 107/Ø 61 x 2	-				174
4	Sechskantschr. S14	931	89	A2	267	M 16 x 60	0,5				157
4	Sechskantmu. S14	934	90	A2	267	M 16	-				163

JOSEF BERTSCH		Gehört zu/apparting to				Stückliste / part list:			Blatt 6 v. 6		
KESSEL-UND MASCHINENFABRIK BLUDENZ-VORARLBERG		Lagertank 25 m3 353.1, 354.1, 375.1, 384.1				I 94 053 AE 02 4					
Datum, Name / date, name		Besteller/client:				Gewicht/Seite, weight/page:		Datum:			
10.05.94	Meyer	Biochemie Kundl				0,0	kg	27.06.94			
Stück pieces	Gegenstand object	DIN standard	Pos. ser.No	Werkstoff material	DIN standard	Rohmaße base size	Gewicht: weight:	Attest cert.	Bemerkung remark	E.T.Z. Nr.:	Ma. Pos.
	Reserveteile:										
2	Flachdichtung	2690		Teflon		Ø 70 / Ø 35 x 2	-				175
4	Flachdichtung	2690		Teflon		Ø 107 / Ø 61 x 2	-				174
2	Flachdichtung	28040		Teflon		Ø 640 / Ø 600 x 3	-				171
4	Flachdichtung	2690		Klinger SIL	C-4300	Ø 92/Ø 49 x 2	-				201
1	Sechskantschraube	931		A2	267	M 16 x 80	-				155
1	Sechskantschraube	931		A2	267	M 12 x 50	-				158
2	Sechskantschrauben	931		A2	267	M 16 x 60	-				157
2	Sechskantschrauben	931		A2	267	M 16 x 65	-				156
2	Sechskantmuttern	934		A2	267	M 12	-				164
10	Sechskantmuttern	934		A2	267	M 16	-				163
2	Mannlochdichtung			siliconkern/teflonummantelt		Ø 8 x i Ø 600	-				

BESCHEINIGUNG /

EN 10204 3.1 B

CERTIFICATE

LAGERTANK 353.1

BIOCHEMIE Ges.m.b.H., A-6250 Kundl

Der mit nachstehenden Angaben auf dem Fabrikschild bezeichnete Behälter
The boiler marked with the following dates on the name plate

Fabr. Nr.: mfr's serial no.:	10605	Baujahr: year built:	1994
zul. Betriebsüberdruck: max. operating pressure:	1 / -0,25 bar	zul. Betriebstemperatur: max. operating temperature:	100 / -10 °C
Inhalt: capacity:	27550 l		

wurde einer
was subjected to a

Wasserdruckprüfung mit
water pressure test with

1,3 bar*
bar.*)

stehend oben
vertical top

Luftdichtheitsprobe mit
gas leak test with

bar*)
bar.*)

Standfestigkeits- und Dichtheitsprobe mit Wasserfüllung durch
stability and leak test with water filling during

Stunden*)
hours.*)

unterzogen.
tested.

Die Ausführung entspricht der beigehefteten Zeichnung*)

The construction corresponds with the attached drawing.*)

JOSEF BERTSCH

Gesellschaft m. b. H. & Co

Kessel- und Maschinenfabrik
Qualitätswesen

Harich
Der Werksachverständige
quality assurance
(Harich)

*) nicht zutreffendes streichen
delete as necessary

1994-08-09
Datum / date

BESCHEINIGUNG /

CERTIFICATE

EN 10204 3.1 B

LAGERTANK 354.1**BIOCHEMIE Ges.m.b.H., A-6250 Kundl**

Der mit nachstehenden Angaben auf dem Fabrikschild bezeichnete Behälter
The boiler marked with the following dates on the name plate

Fabr. Nr.: mfr's serial no.:	10606	Baujahr: year built:	1994
zul. Betriebsüberdruck: max. operating pressure:	1 / -0,25 bar	zul. Betriebstemperatur: max. operating temperature:	100 / -10 °C
Inhalt: capacity:	27550 l		

wurde einer
was subjected to a

Wasserdruckprüfung mit water pressure test with	1,3 bar* bar.*)	stehend oben vertical top
---	---------------------------	-------------------------------------

Luftdichtheitsprobe mit gas leak test with	bar* bar.*)
--	-----------------------

Standfestigkeits- und Dichtheitsprobe mit Wasserfüllung durch stability and leak test with water filling during	Stunden* hours.*)
---	-----------------------------

unterzogen.
tested.

Die Ausführung entspricht der beigehefteten Zeichnung*)

The construction corresponds with the attached drawing.*)

JOSEF BERTSCH

Gesellschaft m. b. H. & Co

Kessel- und Maschinenfabrik**Qualitätswesen****Der Werksachverständige**

quality assurance

(Harich)

*) nicht zutreffendes streichen
delete as necessary

1994-08-09

Datum / date

BESCHEINIGUNG /

EN 10204 3.1 B

CERTIFICATE

LAGERTANK 375.1**BIOCHEMIE Ges.m.b.H., A-6250 Kundl**

Der mit nachstehenden Angaben auf dem Fabrikschild bezeichnete Behälter
The boiler marked with the following dates on the name plate

Fabr. Nr.: mfr's serial no.:	10607	Baujahr: year built:	1994
zul. Betriebsüberdruck: max. operating pressure:	1 / -0,25 bar	zul. Betriebstemperatur: max. operating temperature:	100 / -10 °C
Inhalt: capacity:	27550 l		

wurde einer
was subjected to a

Wasserdruckprüfung mit
water pressure test with

1,3 bar*)
bar.*)

stehend oben
vertical top

Luftdichtheitsprobe mit
gas leak test with

bar*)
bar.*)

~~Standfestigkeits- und Dichtheitsprobe mit Wasserfüllung durch~~
~~stability and leak test with water filling during~~

~~Stunden*)~~
~~hours.*)~~

unterzogen.
tested.

Die Ausführung entspricht der beigehefteten Zeichnung*)

The construction corresponds with the attached drawing.*)

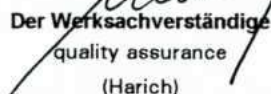
JOSEF BERTSCH

Gesellschaft m. b. H. & Co

Kessel- und Maschinenfabrik**Qualitätswesen**

*) nicht zutreffendes streichen
delete as necessary

1994-08-10
Datum / date


Der Werksachverständige
quality assurance
(Harich)

BESCHEINIGUNG /
CERTIFICATE

EN 10204 3.1 B

LAGERTANK 384.1**BIOCHEMIE Ges.m.b.H., A-6250 Kundl**

Der mit nachstehenden Angaben auf dem Fabrikschild bezeichnete Behälter
The boiler marked with the following dates on the name plate

Fabr. Nr.: mfr's serial no.:	10608	Baujahr: year built:	1994
zul. Betriebsüberdruck: max. operating pressure:	1 / -0,25 bar	zul. Betriebstemperatur: max. operating temperature:	100 / -10 °C
Inhalt: capacity:	27550 l		

wurde einer
was subjected to a

Wasserdruckprüfung mit
water pressure test with

1,3 bar*
bar.*)

stehend oben
vertical top

Luftdichtheitsprobe mit
gas-leak test with

bar*)
bar.*)

Standfestigkeits- und Dichtheitsprobe mit Wasserfüllung durch
stability and leak test with water filling during


Stunden*)
hours.*)

unterzogen.
tested.

Die Ausführung entspricht der beigehefteten Zeichnung*)
The construction corresponds with the attached drawing.*)

JOSEF BERTSCH

Gesellschaft m. b. H. & Co

**Kessel- und Maschinenfabrik
Qualitätswesen**

Der Werksachverständige
quality assurance
(Harich)

*) nicht zutreffendes streichen
delete as necessary

1994-08-09
Datum / date

BERTSCH**J. BERTSCH**

Ges.m.b.H. & Co.
Kessel- u. Maschinenfabrik - Industrieanlagen
BLUDENZ-AUSTRIA

Werkstoffklärung certificate

Bludenz, 94-08-18 ha

Besteller purchaser	BIOCHEMIE Ges.m.b.H., A-6250 KUNDL	Bauwerk project	LAGERTANK 353.1	Baujahr year built	1994	Fabriksnr. serial-no.	10605
-------------------------------	------------------------------------	---------------------------	-----------------	------------------------------	------	---------------------------------	-------

Bestell Nr.: order no.:	030/45355548	AB- Nr.: job no.:	194/4-53
-----------------------------------	--------------	-----------------------------	----------

Kenn- nr. identi- fication no.	Pos.Nr. item-no.	Bezeichnung designation	Blech- bzw. Probenr. plate- and/or test specimen no.	Schmelze-Nr. cast-no.	Qualität quality	Attest Nr. certificate no.
	1	Klöpferboden Ø 2600 x 6		01AJ00 A	1.4571	119674 09/1
	2	Klöpferboden Ø 2600 x 7		T 228054	1.4571	92/0043990
	5	Mantelblech - 1. Schuß	5mm	T 406064	1.4571	94/0020936
	5	Mantelblech - 2. Schuß	5mm	T 406064	1.4571	94/0020936
	5	Mantelblech - 3. Schuß	5mm	T 406064	1.4571	94/0020936

Stutzen, Flansche, Schrauben, Muttern div. Kleinteile

KLEINZEUGERKLÄRUNG...

ACERINOX S.A.
 FABRICA DEL CAMPO
 DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 T.FNO. (34) - 56 - 82 93 00
 FAX (34) - 56 - 82 93 01
 P.O. BOX, 83
 11370 LOS BARRIOS (CADO)

INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICADO DE INSPECCION

3.1.B

ACCORDING TO EN 10204
 SEGUN

CERTIFICATE No. 119674 09 / 1
 CERTIFICADO Nº

CUSTOMER
 CLIENTE

VALINOX ITALIA SRL
 VIA DEI FRASSINI, 3
 36100 VICENZA

ITALIA

Our order no.

N/PEDIDO AE95562

Your order no.

S/PEDIDO 2270/92

REQUIREMENTS

NORMAS APLICABLES
 ASTM-A-240/91; A-480/91

GRADE FINISH
 MATERIAL ACABADO
 Axx 280
 TP-316Ti Nro. 1

TRADE MARK



INSPECTOR'S STAMP

SELLO DEL FABRICANTE

SELLO DEL INSPECTOR

STEELMAKING PROCESS

PROCESO DE ACERIA

A.O.D.

COIL / BOX BOBINA/CAJA	CONTENT CONTENIDO	DIMENSIONES			MARKS MARCA	QUANTITY Nº PIEZAS	PROBETA
		THICKNESS ESPESOR	WIDTH ANCHO	LENGTH LARGO			
01AJ00 A	01AJ00 A Pos 1	6,00	1.500,00		65	1	01AJ00 C

CHEMICAL ANALYSIS COMPOSICION QUIMICA (%)

HEAT NO. COLADA	C	CE	MN	MO	N	NI	P	S	SI	TI
REQUIREMENTS REQUISITOS	0,080	16,000 18,000	2,000	2,000	0,100	10,000 14,000	0,045	0,030	0,750	0,700
AJ00	0,036	17,121	1,421	2,11E	0,020	11,198	0,034	0,003	0,550	0,306

MECHANICAL PROPERTIES CARACTERISTICAS MECANICAS

COIL PROBETA	RE. N/MM2	RP 0.2 N/MM2	A50 %	HRB
REQUIREMENTS REQUISITOS	515,00	205,00	40,00	95,00
01AJ00	581	291	48	82

VALINOX ITALIA S.R.L.
 Via dei Frassini, 3
 36100 VICENZA
 COPIA CONFORME
 ALL'ORIGINALE

INTERGRANULAR CORROSION
 CORROSION INTERGRANULAR
 ASTM-A-262 PRACTICA E

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
 INSPECCION SUPERFICIAL Y DIMENSIONAL

REMARKS OBSERVACIONES

SATISFACTORY
 Satisfactoria

Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C

WORK INSPECTOR
 INSPECTOR

COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE
 TOMASINI & C. S.R.L.

J.A. Simón

PALMONES, 26 MAYO 1.993

SOM Nr. 3772

ALZ

Maatschappij de Zee... Industrieterrein Gant-2uid... Tel: (060) 30 21 11 - Telefax (089) 30 23 80



Der TÜV Rheinland hat mit Schreiben vom 21. März 1972 auf die Gegenzeichnung verzichtet... SURVEYOR'S MARK CACHET DE L'EXPERT STAMPSEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN

ALZ

Certificate of test - Mill certificate No 92/0043990
Certificat de Réception C.C.P.U. Nr
Abnahmeprüfzeugnis 8 nach DIN 50049/3.1.B - EN 10204/3.1.B

Approved as supplier according to AENOR - TRD 100 statements W E 803
Melting: Electrical Arc Furnace Vacuum treatment VOD
Überprüfung als Hersteller Fusion dans un four à arc Affinage: VOD
Erzeugungsort: Elektrolichtbogen Ofen Frischmelzsystem: VOD

Your order n° - votre n° de commande - Bestell.Nr
our order n° - notre n° de commande - Wertzahl
LAC/3S/OTT92/180 63060/202/40

ACIER INOXYDABLE, COILS, LAMINES A CHAUD, RECUITS ET DECAPES
heat n° - n° coulée T228054
coil n° - n° bobine 22805439

Table with 4 columns: Specifications - Vorschriften, Type - Nuance - Quality, Finish, Corrosion test - Corr. Inter - Int. Crist. Corr.
Rows: ASTM A 240-91A, DIN 17440-07/85, AFNOR NFA 36209-05/90, UNI 7500-75; TYPE 316TI, WNR 1.4571, Z6 CNDT 17-12, X6 CRNIMOTI17 12; NO 1, IIA, LAC, NO 1; ASTM A262 PRACTICE E:OK, DIN 50914, AFNOR NFA 05-159 T1 :OK

Table with 2 columns: dimensions - Abmessungen, Material (Code Designation) Matière Matière Werkstoff (Nomenclature)
Rows: mm 8.00 1500.00 0.0; X6 CRNIMOTI 17 122; Quenching Hypertroupe Abschnitzung ASTM A240 1050°C forced air / air forcé / bewegter Luft

Particular requirement - Prescri. particul. - Sondervorschriften:
TRB 100-AD W2 ED.01/90 UND W10 ED.11/87 Pos 2

Table with 2 main sections: CHEMICAL ANALYSIS COMPOSITION CHIMIQUE and MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIÉTÉS MEC. - MECH WERTE.
Includes tensile test results for ASTM A240 at room temperature, yield strength, tensile strength, elongation, and hardness (HRB 95 78.0).

Table with 6 columns: PACKAGE N° / QTY., NET WEIGHT / POIDS NET, PACKAGE N° / QTY., NET WEIGHT / POIDS NET.
Includes a stamp: THIS IS A TRUE COPY OF AN ORIGINAL CERTIFICATE ALZ

MYLO LTD
CENTRO NORD-SUD ED. 2-C
6934 BIOGGIO
SUISSE

ALZ THE SURVEYOR - L'EXPERT - DEP WERKSACHVERSTÄNDIGE
Date der... 13.10.1992

Handwritten signature

PACKING LIST 221862 - I - 9210991

Date of issue : 09-12-92
Customer : VALINOX ITALIA SRL
Order number : 867
Item number :
Quantity : 10490
Delivery note : 4294 Dated 16-12-92

Quality : 316TI
Dimension : 8X1500
Heat : T228054

Copia conforme all'originale
TOMASINI & C. S.p.A.

This present document is issued by optical disk filling system under computerized and controlled Quality Assurance procedure. Stainless Steel Service

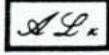
SCM Nr. 317172

ALZ naamloze vennootschap
 Maatschappelijke zetel
 Industrieweg 1 Genk-Zuid Rechtoever B 3600 Genk
 Tel. (089) 30 21 11 - Telefax (089) 30 23 80
 Telex 39058 aldooz b
 H.R. Tongeren nr 41.051 - B.T.W. nr 401.277.914



Der TÜV Rheinland hat mit Schreiben vom 21. März 1972 auf die Gegenzeichnung verzichtet

SURVEYOR'S MARK
 CACHET DE L'EXPERT
 STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN



Certificate of test - Mill certificate
Certificat de Réception C.C.P.U.

No 94/0020936
 Nr

Abnahmeprüfzeugnis B
 nach DIN 50049/3.1.B - NFA 00001/3.1.B - EN 10204/3.1.B

Approved as supplier according to
 AD/WO - TRD 100 statement W E 603
 Überprüfung als Hersteller
 nach AD/WO - TRD 100 Bericht W E 603

PROD.PROCES: Electric Arc Furnace - VOD - Continuous Casting.
 PROC. FABRIC.: Four à Arc - VOD - Coulée Continue.
 FERTIGUNGSABL.: Elektro-Lichtbogen Ofen - VOD - Strangguss.

your order n° - votre n° de cde - Bestell.Nr

92.427
 L-KO-207

our order n° - notre n° de cde - Werksnr

90606/784/07

**ROSTFREIER STAHL, COILS, WARMGEWALZT, GEGLUEHT UND
 GEBEIZT (II A)**

heat n°-n° coulée
 Schmelze Nr
 T406064

coil n°-n° bobine
 Band Nr
 40606413

Specifications - Spécifications - Vorschriften	Type - Nuance - Quality	Finish	Corrosion test - Corr. inter - Int.krist.Korr.
DIN 17440-07/85	WNR 1.4571	IIA	DIN 50914 :OK

dimensions - Abmessungen	Material (Code Designation)	Quenching	forced air
mm 5.00 1500.00 0.0	Matière Werkstoff X6 CRNIMOTI 17 122 (Normbez.)	Hypertempe Abstreckung	DIN 17440 1050°C air poussé bewegter Luft

Particular requirem. - Prescr. particul. - Sondervorschriften :
 TRB 100-AD W2 ED.01/90 UND W10 ED.11/87 Pos 5

CHEMICAL ANALYSIS COMPOSITION CHIMIQUE CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG			MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MEC. - MECH. WERTE			
ELEMENTS	LADLE ACIERIE SCHMELZE	PRODUCT PRODUIT STUCKANAL.	TENSILE TEST ESSAI DE TRACTION ZUG VERSUCH		ROOM TEMP. - TEMP. AMB. - RAUMTEMP.	TEMP. °C
			REQ.-EXIGE ANFORDERUNG	OBTAINED - OBTENU - ERGEBNISSE TEST N° - N° TEST - PROBE	REQ.-EXIGE ANFORDER.	OBTAIN.-OBTENU ERGEBNISSE
			EN 10002	N/MM2	40606413	
			Section-Q Schnitt mm²		A (Q) E 12.57X 4.92	
C	0.041	0.040	yield limite él. Str.grenze	0.2% 1.0%	210 245	308 357
Mn	1.07	1.05	tensile strength rupture Zugfestigkeit		500 730	607 608
P	0.025	0.025	elong. % A5 allong. Br.Dehn. A50		35	49 49
S	0.007	0.008				47 47
Si	0.39	0.39	E 0.2 /R max %			50 50
Cr	16.55	16.60	hardness dureté Härte	HRB		83.5
Ni	10.55	10.60	grain size astm grain astm Korngröße			
Mo	2.15	2.15	bend pliage Biegeversuch		180° OK	
Cu			impact strength test essai de résilience Kerbschlagbiegeversuch			
Ti	0.330	0.330	TESTS TO VERIFY BATCH AND QUALITY HAVE BEEN CARRIED OUT TESTS DE VERIFICATION DE LA CONFORMITE DE LA NUANCE FOURNIE VERWECHSLUNGSPRÜFUNG WURDE DURCHFÜHRT O.B.			
Co			VISUAL INSPECTION AND DIMENSIONAL CHECK EXAMEN VISUEL ET DIMENSIONNEL DE SURFACE BESICHTIGUNGEN UND ABMESSUNGEN KEINEN ERSICHTLICHEN FEHLER, ZULASSIGEN ABWEICHUNGEN O.B.			

QUANTITY / WEIGHT MEMO / QUANTITÉ MÉMO POIDS LIVRÉ ÜBERSICHT GELIEFERTER GEWICHTE					
PACKAGE Nr N° DE CAISSE PAKET NR	QTY. QTÉ.	NET WEIGHT POIDS NET NETTO GEW.	PACKAGE Nr N° DE CAISSE PAKET NR	QTY. QTÉ.	NET WEIGHT POIDS NET NETTO GEW.
40184245	1				
40184287	1				

The delivery is in accordance with the order.
 La fourniture est conforme aux exigences de la commande
 Die Lieferung entspricht den Bestellbedingungen.

WEHA-EDELSTAHL
 POSTFACH 32 22
 40849 RATINGEN
 BRD

OTAL/GESAMT	QTY. QTÉ. ANZ	NET WEIGHT POIDS NET NETTO GEW.
	2	

ALZ
 18.06.1994

KLEINZEUGERKLÄRUNG

DECLARATION FOR SMALL PARTS


LAGERTANK 353.1**Fabr.-Nr. 10605****BIOCHEMIE Ges.m.b.H., A-6250 Kundl**

Alle Kleinteile wurden aus dem in der Stückliste angegebenen Material gefertigt und entsprechen den technischen Regeln und Spezifikationen, sowie den gesetzlichen Vorschriften und Normen.

IT IS CERTIFIED THAT THE SMALL PARTS ARE MADE OF MATERIAL;
WHICH IS LISTED IN THE DRAWING "MATERIAL-LIST" AND ARE
PRODUCED IN ACCORDANCE TO TECHNICAL RULES AND SPECIFICATIONS.

JOSEF BERTSCH

Gesellschaft mbH & Co

Kessel- und Maschinenfabrik**Qualitätswesen**
Der Werkssachverständige

BERTSCH**J. BERTSCH**

Ges.m.b.H. & Co.
Kessel- u. Maschinenfabrik - Industrieanlagen
BLUDENZ-AUSTRIA

Werkstoffklärung certificate

Bludenz, 94-08-18 ha

Besteller BIOCHEMIE Ges.m.b.H., A-6250 KUNDL
purchaser

Bauwerk
project

LAGERTANK 354.1

Baujahr 1994
year built

Fabriksnr. 10606
serial-no.

Bestell Nr.: 030/45355548
order no.:

AB- Nr.:
job no.:

I94/4-53

Kenn- nr. identi- fication no.	Pos.Nr. item-no.	Bezeichnung designation	Blech- bzw. Probenr. plate- and/or test specimen no.	Schmelze-Nr. cast-no.	Qualität quality	Attest Nr. certificate no.
	1	Klöpferboden Ø 2600 x 6		01AJ00 A	1.4571	119674 09/1
	2	Klöpferboden Ø 2600 x 7		T 228054	1.4571	92/0043990
	5	Mantelblech - 1. Schuß	5mm	T 406064	1.4571	94/0020936
	5	Mantelblech - 2. Schuß	5mm	T 406064	1.4571	94/0020936
	5	Mantelblech - 3. Schuß	5mm	T 406064	1.4571	94/0020936

Stutzen, Flansche, Schrauben, Muttern div. Kleinteile

KLEINZEUGERKLÄRUNG...

ACERINOX, S.A.
 FABRICA DEL CAMPO
 DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 T.FNO. (34) - 84 - 82 83 00
 FAX (34) - 84 - 82 83 01
 P.O. BOX 83
 11570 LOS BARRIOS (CADIZ)

INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICADO DE INSPECCION

ACCORDING TO EN 10204
 SEGUN

CERTIFICATE No. 119674 09 / 1
 CERTIFICADO Nº

CUSTOMER
 CLIENTE

VALINOX ITALIA SRL
 VIA DEI FRASSINI, 3
 36100 VICENZA

ITALIA

Our order no.

N/PEDIDO AE95562

Your order no.

S/PEDIDO 2270/92

REQUIREMENTS

NORMAS APLICABLES
 ASTM-A-240/91; A-480/91

GRADE MATERIAL ACABADO
 Axx 280

TP-316Ti No. 1

TRADE MARK



INSPECTOR'S STAMP

STEELMAKING PROCESS

SELLO DEL FABRICANTE

SELLO DEL INSPECTOR

PROCESO DE ACERIA

A.O.D.

COIL / BOX BOBINA/CAJA	CONTENT CONTENIDO	DIMENSIONES			MARKS MARCA	QUANTITY Nº PIEZAS	PROBETA
		THICKNESS ESPESOR	WIDTH ANCHO	LENGTH LARGO			
00 A	01AJ00 A Pos 1	5,00	1.500,00		65	1	01AJ00 C

CHEMICAL ANALYSIS COMPOSICION QUIMICA (%)

HEAT NO. COLADA	C	CE	MN	MO	N	NI	P	S	SI	TI
REQUIREMENTS REQUISITOS	0,080	16,000 18,000	2,000	2,000 3,000	0,100	10,000 13,000	0,045	0,030	0,750	0,700
AJ00	0,036	17,121	1,421	2,11E	0,020	11,198	0,034	0,003	0,550	0,306

MECHANICAL PROPERTIES CARACTERISTICAS MECANICAS

COIL PROBETA	Rm. N/MM2	Rp 0.2 N/MM2	A50 %	HB
REQUIREMENTS REQUISITOS	515,00	205,00	40,00	95,00
01AJ00	581	291	48	82

VALINOX ITALIA SRL
 Via del Frassini, 3
 36100 VICENZA
COPIA CONFORME
ALL'ORIGINALE

INTERGRANULAR CORROSION
 CORROSION INTERGRANULAR
 ASTM-A-262 PRACTICA E

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
 INSPECCION SUPERFICIAL Y DIMENSIONAL

REMARKS OBSERVACIONES

SATISFACTORY
 Satisfactoria

Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C

WORK INSPECTOR
 INSPECTOR

COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE
 TOMADA DEL ... s.r.l.

J.A. Simón

PALMONES. 26 MAYO 1.993

ALZ

nemezz vernocticho

Maatschappij de Zetel
 Industrieterrein Gant-Zuid Rechterwayer 6 2000 Gant
 Tel: (090) 30 21 11 - Telefax (090) 30 23 80
 Telex 32068 zetel z
 N.R. Tongeren nr 41.061 - B.T.W. nr 401.277.014



Der TÜV Ruppolding hat mir Schreiben vom 21.
 März 1972 auf die Gegenzeichnung verzichtet

SURVEYOR'S MARK
 CACHET DE L'EXPERT
 STEMPSEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN



Certificate of test - Mill certificate

Certificat de Réception C.C.P.U.

Abnahmeprüfzeugnis B

nach DIN 50049/3.1.8 - NFA 00001/3.1.8 - EN 10204/3.1.8

No 92/0043990

Nr

Approved as supplier according to
 ADAMO - TRD 100 statement W E 603
 Überprüfung als Hersteller
 nach ADAMO - TRD 100 Bericht W E 603

Melting: Electrical Arc Furnace
 Fusion dans un four à arc
 Erhitzungsart: Elektrolichtbogen Ofen
 Frittungsart: VOO

Vacuum treatment VOO
 Affinage: VOO
 Erhitzungsart: Elektrolichtbogen Ofen
 Frittungsart: VOO

Your order n° - votre n° de cde - Bestell.Nr

our order n° - notre n° de cde - Wetz.Nr

LAC/3S/OTT92/180

63060/202/40

ACIER INOXYDABLE, COILS, LAMINES A CHAUD, RECUIES
ET DECAPESheat n° - n° coulée
Schmelz.Nr
T228054coil n° - n° bobine
Beleg.Nr
22805439

Specifications - Vorschriften	Type - Nuance - Quality	Finish	Condition heat - Carr. Inter - Int. crist. Carr.
ASTM A 240-91A DIN 17440-07/85 AFNOR NFA 36209-05/90 UNI 7500-75	TYPE 316TI WNR 1.4571 Z6 CNDT 17-12 X6 CRNIMOTI 17 12	NO 1 IIA LAC NO 1	ASTM A262 PRACTICE E:OK DIN 50914 :OK AFNOR NFA 05-159 T1 :OK

Dimensions - Abmessungen	Material (Code Designation)	Quenching	Temper.
mm 8.00 1500.00 0.0	Matériau Werkstoff Inhaltsnr X6 CRNIMOTI 17 122	Hypertemps Abschreckung	ASTM A240 1050°C forced air àir poussé bewegter Luft

Particular requirement - Prescri. partiel. - Sondervorschriften:
 TRB 100-AD W2 ED.01/90 UND W10 ED.11/87

Pos 2

CHEMICAL ANALYSIS COMPOSITION CHIMIQUE CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG			MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIÉTÉS MEC. - MECH WERTE				
ELEMENTS	LADIE ACIERIE SCHMELZE	PRODUCT PRODUIT STUCKANAL	TENSILE TEST ESSAI DE TRACTION ZUG VERSUCH		ROOM TEMP. - TEMP. AMB. - RAUMTEMP.	TEMP. °C	
			REQ. - EXIGE ANFORDERUNG	OBTAINED - OBTENU - ERGEBNISSE	TEST N° - N° TEST - PROBE	REQ. - EXIGE ANFORDERUNG	OBTAINED - OBTENU ERGEBNISSE
			ASTM A240	min. max. A E	22805439		
C	0.040	0.040	Section - Querschnitt mm²	12.56X 7.82			
Mn	1.06	1.08	yield (N/mm²) 0.2% limite à. St. Grenze 1.0%	205	308 306		
P	0.028	0.028	tensile strength rupture (N/mm²) Zugfestigkeit	515	573 570		
S	0.007	0.005	elong. % A50	40	57 56		
Si	0.45	0.47	elong. % A5		58 57		
Cr	17.00	17.05	E 0.2 / R max %		53 53		
Ni	10.90	10.95	hardness durée maris	HRB	95 78.0		
Mg	2.20	2.20	grain size grain net Korngröße	6.0	bend pilage Biegeversuch 180° OK	impact strength test essai de résilience Kerbschlagversuch	
Cu			VERIFICATION PRÉLIMINAIRE A ÉTÉ EFFECTUÉE TESTS TO VERIFY BATCH AND QUALITY HAVE BEEN CARRIED OUT TESTE DE VÉRIFICATION DE LA CONFORMITÉ DE LA NUANCE FOURNIE				
Ti	0.329	0.331	BESICHTIGUNGEN UND ABMESSUNGEN VISUAL INSPECTION AND DIMENSIONAL CHECK EXAMEN VISUEL ET DIMENSIONNEL DE SURFACE				
Co			EXAMEN VISUEL D'ASPECT DE SURFACE ET DIMENSIONS OK				
N	0.008						
Al							

QUANTIT / WEIGHT MEMO / QUANTITÉ MÉMO POIDS LIVRE ÜBERSICHT GELIEFERTER GEWICHTE					
PACKAGE N° N° DE CAISSE PAKET NR	QTY. QTE. ANZ.	NET WEIGHT POIDS NET NETTO GEW.	PACKAGE N° N° DE CAISSE PAKET NR	QTY. QTE. ANZ.	NET WEIGHT POIDS NET NETTO GEW.
0797729	1	7640			
TOTAL/GESAMT:	QTY. QTE. ANZ.	NET WEIGHT POIDS NET NETTO GEW.			7640
	1				

The delivery is in accordance with the order.
 La fourniture est conforme aux exigences de la commande.
 Die Lieferung entspricht den Bestelldatungen.

MYLO LTD
 CENTRO NORD-SUD ED. 2-C
 6934 BIOGGIO
 SUISSE

ALZ nemezz vernocticho
 THE SURVEYOR - L'EXPERT - DEP WERKSACHVERSTÄNDIGE

Date de
 the
 is 13.10.1992

PACKING LIST 221862 - I - 9210991

date of issue : 09-12-92
 customer: VALINOX ITALIA SRL
 order number ..: 867
 item number ...:
 quantity: 10490
 delivery note : 4894 Dated 16-12-92

Quality ..: 316TI
 Dimension : 8X1500
 Heat: T228054

COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE
 FORMAZIONE S.R.L.

This present document is issued by optical disk filling system
 under computerized and controlled Quality Assurance procedure.

Stainless Steel Service

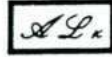
SCM Nr. 31772

11681053 WEHA

ALZ naamloze vennootschap
 Maatschappelijke zetel
 Industrieweg Genk-Zuid Rechtersoever B 3600 Genk
 Tel. (089) 30 21 11 - Telefax (089) 30 23 80
 Telex 39058 aldorg b
 H.R. Tongeren nr 41.051 - B.T.W. nr 401.277.914



Der TÜV Rheinland hat mit Schreiben vom 21. März 1972 auf die Gegenzeichnung verzichtet
 SURVEYOR'S MARK
 CACHET DE L'EXPERT
 STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN



Certificate of test - Mill certificate
Certificat de Réception C.C.P.U.
Abnahmeprüfzeugnis B
 nach DIN 50049/3.1.B - NFA 00001/3.1.B - EN 10204/3.1.B

No 94/0020936
 Nr

Approved as supplier according to AD/WO - TRD 100 statement W E 603
 Überprüfung als Hersteller nach AD/WO - TRD 100 Bericht W E 603
 PROD. PROCES: Electric Arc Furnace - VOD - Continuous Casting
 PROC. FABRIC.: Four à Arc - VOD - Coulée Continue
 FERTIGUNGSABL.: Elektro-Lichtbogen Ofen - VOD - Strangguss.

your order n° - votre n° de cde - Bestell.Nr
 92.427
 L-KO-207
 our order n° - notre n° de cde - Werksnr
 90606/784/07

ROSTFREIER STAHL, COILS, WARMGEWALZT, GEGLUEHT UND GEBEIZT (II A)
 heat n°-n° coulée Schmelze Nr T406064
 coil n°-n° bobine Band Nr 40606413

Specifications - Spécifications - Vorschriften	Type - Nuance - Quality	Finish	Corrosion test - Corr. inter - Int.krist.Korr.
DIN 17440-07/85	WNR 1.4571	IIA	DIN 50914 :OK

dimensions - Abmessungen	Material (Code Designation) Matière Werkstoff	Quenching Hypertrempe Abschreckung	forced air air poussé bewegter Luft
mm 5.00 1500.00 0.0	X6 CRNIMOTI 17 122	DIN 17440 1050 °C	

Particular requirem. - Prescr. particul. - Sondervorschriften:
 TRB 100-AD W2 ED.01/90 UND W10 ED.11/87 Pos 5

CHEMICAL ANALYSIS COMPOSITION CHIMIQUE CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG			MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MEC. - MECH. WERTE				
ELEMENTS	LADLE ACIERIE SCHMELZE	PRODUCT PRODUIT STUCKANAL	TENSILE TEST ESSAI DE TRACTION ZUG VERSUCH		ROOM TEMP. - TEMP. AMB. - RAUMTEMP.		TEMP. °C
			EN	N/MM2	OBTAINED - OBTENU - ERGEBNISSE	REQ.-EXIGÉ ANFORDERUNG	OBTAIN.-OBTENU ERGEBNISSE
			10002	min. max.	A (Q) E	min.	
C	0.041	0.040	Section-Q.Schnitt mm²		12.57X 4.92		
Mn	1.07	1.05	yield 0.2% limite éé. Str.grenze 1.0%	210 245	308 357		
P	0.025	0.025	tensile strength rupture Zugfestigkeit	500 730	607 608		
S	0.007	0.008	elong. % A5 allong. Br.Dehn. A50	35	49 47		
Si	0.39	0.39	E 0.2 /R max %		50 50		
Cr	16.55	16.60	hardness dureté Härte	HRB	83.5		
Ni	10.55	10.60	grain size astm grain astm Korngrösse				
Mo	2.15	2.15	bend pliage Biegeversuch		180 OK		
Cu			impact strength test essai de résilience Kerbschlagbiegeversuch				
Ti	0.330	0.330	TESTS TO VERIFY BATCH AND QUALITY HAVE BEEN CARRIED OUT O.B. TESTS DE VERIFICATION DE LA CONFORMITE DE LA NUANCE FOURNIE VERWECHSLUNGSPRÜFUNG WURDE DURCHGEFUHRT				
Co			VISUAL INSPECTION AND DIMENSIONAL CHECK KEINEN ERSICHTLICHEN FEHLER, EXAMEN VISUEL ET DIMENSIONEL DE SURFACE ZULASSIGEN ABWEICHUNGEN O.B. BESICHTIGUNGEN UND ABMESSUNGEN				

QUANTITY / WEIGHT MEMO / QUANTITÉ MÉMO POIDS LIVRÉ ÜBERSICHT GELIEFERTER GEWICHTE					
PACKAGE Nr N° DE CAISSE PAKET NR	QTY. QTÉ. ANZ.	NET WEIGHT POIDS NET NETTO GEW.	PACKAGE Nr N° DE CAISSE PAKET NR	QTY. QTÉ. ANZ.	NET WEIGHT POIDS NET NETTO GEW.
40184245	1				
40184287	1				

The delivery is in accordance with the order.
 La fourniture est conforme aux exigences de la commande
 Die Lieferung entspricht den Bestellbedingungen.

WEHA-EDELSTAHL
 POSTFACH 32 22
 40849 RATINGEN
 BRD

ALZ
 LE 1984.10.06

OTAL/GESAMT	QTY. QTÉ. ANZ.	NET WEIGHT POIDS NET NETTO GEW.
	2	

KLEINZEUGERKLÄRUNG
DECLARATION FOR SMALL PARTS

LAGERTANK 354.1

Fabr.-Nr. 10606

BIOCHEMIE Ges.m.b.H., A-6250 Kundl

Alle Kleinteile wurden aus dem in der Stückliste angegebenen Material gefertigt und entsprechen den technischen Regeln und Spezifikationen, sowie den gesetzlichen Vorschriften und Normen.

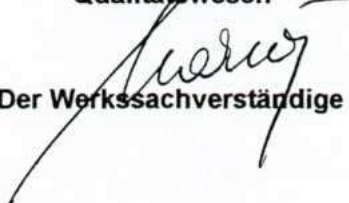
IT IS CERTIFIED THAT THE SMALL PARTS ARE MADE OF MATERIAL;
WHICH IS LISTED IN THE DRAWING "MATERIAL-LIST" AND ARE
PRODUCED IN ACCORDANCE TO TECHNICAL RULES AND SPECIFICATIONS.

JOSEF BERTSCH

Gesellschaft mbH & Co

Kessel- und Maschinenfabrik

Qualitätswesen


Der Werkssachverständige

BERTSCH**J. BERTSCH**

Ges.m.b.H. & Co.
Kessel- u. Maschinenfabrik - Industrieanlagen
BLUDENZ-AUSTRIA

Werkstofferklärung certificate

Bludenz, 94-08-18 ha

Besteller BIOCHEMIE Ges.m.b.H., A-6250 KUNDL
purchaser

Bauwerk
project

LAGERTANK 375.1

Baujahr 1994
year built

Fabriksnr. 10607
serial-no.

Bestell Nr.: 030/4535548
order no.:

AB- Nr.: 194/4-53
job no.:

Kenn- nr. identi- fication no.	Pos.Nr. item-no.	Bezeichnung designation	Blech- bzw. Probenr. plate- and/or test specimen no.	Schmelze-Nr. cast-no.	Qualität quality	Attest Nr. certificate no.
	1	Klöpferboden Ø 2600 x 6		01AJ00 A	1.4571	119674 09/1
	2	Klöpferboden Ø 2600 x 7		T 228054	1.4571	92/0043990
	5	Mantelblech - 1. Schuß	5mm	T 406064	1.4571	94/0020936
	5	Mantelblech - 2. Schuß	5mm	T 406064	1.4571	94/0020936
	5	Mantelblech - 3. Schuß	5mm	T 406064	1.4571	94/0020936

Stutzen, Flansche, Schrauben, Muttern div. Kleinteile

KLEINZEUGERKLÄRUNG...

ACERINOX S.A.
 FABRICA DEL CAMPO
 DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 T.FNO. 0341 - 36 - 82 82 00
 FAX 0341 - 66 - 82 82 01
 P.O. BOX 82
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)

INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICADO DE INSPECCION

3.1.B

ACCORDING TO EN 10204
 SEGUN

CERTIFICATE No. 119674 09 / 1
 CERTIFICADO Nº

CUSTOMER
 CLIENTE

VALINOX ITALIA SRL
 VIA DEI FRASSINI, 3
 36100 VICENZA

ITALIA

Our order no.

N/PEDIDO AE95562

Your order no.

5/PEDIDO 2270/92

REQUIREMENTS

NORMAS APLICABLES

ASTM-A-240/91; A-480/91

GRADE

MATERIAL
 A286
 TP-316Ti

FINISH

ACABADO

Nº. 1

TRADE MARK



INSPECTOR'S STAMP

STEELMAKING PROCESS

SELLO DEL FABRICANTE

SELLO DEL INSPECTOR

PROCESO DE ACERIA

A.O.D.

COIL / BOX BOBINA/CAJA	CONTENT CONTENIDO	DIMENSIONES DIMENSIONES			MARKS MARCA	QUANTITY Nº PIEZAS	PROBETA
		THICKNESS ESPESOR	WIDTH ANCHO	LENGTH LARGO			
00 A	01AJ00 A Pos 1	6,00	1.500,00		65	1	01AJ00 C

CHEMICAL ANALYSIS COMPOSICION QUIMICA (%)

HEAT NO. COLADA	C	CS	MN	MO	N	NI	P	S	SI	TI
REQUIREMENTS REQUISITOS	0,080	16,000 18,000	2,000	2,000	0,100	10,000 14,000	0,045	0,030	0,750	0,700
AJ00	0,036	17,121	1,421	2,11E	0,020	11,198	0,034	0,003	0,550	0,306

MECHANICAL PROPERTIES CARACTERISTICAS MECANICAS

COIL PROBETA	RE. N/MM2	RP 0.2 N/MM2	A50 %	HRB
REQUIREMENTS REQUISITOS	515,00	205,00	40,00	95,00
01AJ00	581	291	48	82

VALINOX ITALIA S.R.L.
 Via dei Frassini, 3
 36100 VICENZA
**COPIA CONFORME
 ALL'ORIGINALE**

INTERGRANULAR CORROSION
 CORROSION INTERGRANULAR
 ASTM-A-262 PRACTICA E

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
 INSPECCION SUPERFICIAL Y DIMENSIONAL

REMARKS OBSERVACIONES

SATISFACTORY
 Satisfactoria

Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C

WORK INSPECTOR
 INSPECTOR

COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE
 TOMMASO s.r.l.

J.A. Simón

PALMONES, 26 MAYO

1.993

ALZ razmnoženo v elektronski obliki
 Maatschappelijke Zetel
 Industrieterrein Gans-2uid Rechterweter 6 3000 Gans
 Tel: (089) 30 21 11 - Telefax (089) 30 23 80
 Telex 32068 alzag b
 H.A. Toeges nr 41.061 - B.T.W. nr 401.277.914

Certificate of test - Mill certificate No 92/0043990
Certificat de Réception C.C.P.U. Nr
Abnahmeprüfzeugnis B
 nach DIN 50049/3.1.B - NFA 00001/3.1.B - EN 10204/3.1.B

Approved as supplier according to
 AQLW0 - TRD 100 statement W E 003
 Überprüfung als Hersteller
 nach AQLW0 - TRD 100 Bericht W E 003

Melting: Electrical Arc Furnace
 Fusion dans un four à arc
 Erhitzungsart: Elektro-Hitzbogen Ofen
 Vacuum treatment VOO
 Affinage: VOO
 Frischungssystem: VOO

your order n° - votre n° de commande - Bestell.Nr
 LAC/3S/OTT92/180

our order n° - notre n° de commande - Wertzahl
 63060/202/40

Der TÜV Rheinland hat mir Schreiben vom 21.
 März 1992 auf die Gegenzeichnung zurückgelassen

SURVEYOR'S MARK
CACHET DE L'EXPERT
STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN



ACIER INOXYDABLE, COILS, LAMINES A CHAUD, RECUITS ET DECAPES

heat n° - n° coulée
 T228054

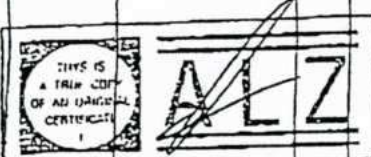
coil n° - n° bobine
 22805439

Specifications - Vorschriften	Type - Nuance - Quality	Finish	Condition test - Carr. Inter - Int.Écrit.Carr.
ASTM A 240-91A DIN 17440-07/85 AFNOR NFA 36209-05/90 UNI 7500-75	TYPE 316TI WNR 1.4571 Z6 CNDT 17-12 X6 CRNIMOTI17 12	NO 1 IIA LAC NO 1	ASTM A262 PRACTICE E:OK DIN 50914 :OK AFNOR NFA 05-159 T1 :OK

Dimensions - Abmessungen	Material (Code Designation)	Quenching
mm 8.00 1500.00 0.0	Material (Code Designation) Werkstoff Inhomogenität X6 CRNIMOTI 17 122	ASTM A240 1050-c forced air air forcé bewegter Luft

Particular requirem. - Prescr. particul. - Sondervorschriften:
 TRB 100-AD W2 ED.01/90 UND W10 ED.11/87 Pos 2

CHEMICAL ANALYSIS COMPOSITION CHIMIQUE CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG			MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIÉTÉS MEC. - MECH WERTE						
ELEMENTS	LAQUE ACIERIE SCHMELZE	PRODUCT PRODUIT STUCKANAL	TENSILE TEST		ROOM TEMP. - TEMP. AMB. - RAUMTEMP.		TEMP.		
			ESAI DE TRACTION ZUG VERSUCH	REQ.-EXIGE ANFORDERUNG	OBTAINED - OBTENU - ERGEBNISSE TEST N° - N° TEST - PROBE		REQ.-EXIGE ANFORDER.	OBTAIN.-OBTENU ERGEBNISSE	
			ASTM A240	min. max.	A	E	min.		
C	0.040	0.040	Section - Schnitt mm		12.56X 7.82				
Mn	1.06	1.08	yield (N/mm ²) 0.2% élasticité à 0.2%	205	308	306			
P	0.028	0.028	Str.grenze 1.0%		347	343			
S	0.007	0.005	tensile strength rupture (N/mm ²) Zugfestigkeit	515	573	570			
Si	0.45	0.47	elong. % A50	40	57	56			
Cr	17.00	17.05	elong. Br.0.2mm. A5		58	57			
Ni	10.90	10.95	E 0.2 /R max %		53	53			
Mo	2.20	2.20	hardness dureté Métis	HRB	95	78.0			
Cu			grain size grain taille Compté	6.0	bend pliage Biegeversuch	180° OK	impact strength test essai de résilience Kerbschlagbiegeversuch		
Ti	0.329	0.331	VERWEDDUNGSPRÜFUNG WURDE DURCHFÜHRT TESTS TO VERIFY BATCH AND QUALITY HAVE BEEN CARRIED OUT TESTS DE VERIFICATION DE LA CONFORMITÉ DE LA NUANCE FOURNIE					OK	
Co			RESIDUUMEN UND ABMESSUNGEN VISUAL INSPECTION AND DIMENSIONAL CHECK EXAMEN VISUEL ET DIMENSIONNEL DE SURFACE					EXAMEN VISUEL D'ASPECT DE SURFACE ET DIMENSIONS	OK
N	0.008								
Al									


QUANTITY / WEIGHT MEMO / QUANTITÉ MÉMO POIDS LIVRE ÜBERSICHT GELIEFERTE GEWICHTE					
PACKAGE Nr N° DE CAISSE PAKET NR	QTY. QTE. ANZ.	NET WEIGHT POIDS NET NETTO GEW.	PACKAGE Nr N° DE CAISSE PAKET NR	QTY. QTE. ANZ.	NET WEIGHT POIDS NET NETTO GEW.
0797729	1	7640			
					
TOTALGESAMT:	QTY. QTE. ANZ.	NET WEIGHT POIDS NET NETTO GEW.			
	1	7640			

The delivery is in accordance with the order.
 La fourniture est conforme aux spécifications de la commande.
 Die Lieferung entspricht den Bestellbedingungen.

MYLO LTD
 CENTRO NORD-SUD ED. 2-C
 6934 BIOGGIO
 SUISSE

ALZ razmnoženo v elektronski obliki
 THE SURVEYOR - L'EXPERT - DER WERKSACHVERSTÄNDIGE

Gant den the is
 13.10.1992



PACKING LIST 221862 - I - 9210991

date of issue : 09-12-92
 customer: VALINOX ITALIA SRL
 order number ..: 867
 item number ...:
 quantity: 10490
 delivery note : 4854 Dated 16-12-92

Quality ..: 316TI
 Dimension : 8X1500
 Heat: T228054

COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE
 TOMMASINI & C. S.p.A.

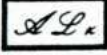
SCM Nr. 3772

ALZ naamloze vennootschap
 laatschappelijke zetel
 Industrieweg 1 Genk-Zuid Recheroever B 3600 Genk
 tel. (089) 30 21 11 - Telefax (089) 30 23 80
 elek. 39058 aldzo g b
 I.R. Tongeren nr 41.051 - B.T.W. nr 401.277.914



Der TÜV Rheinland hat mit Schreiben vom 21. März 1972 auf die Gegenzeichnung verzichtet

SURVEYOR'S MARK
 CACHET DE L'EXPERT
 STEMPEL DES WERKSSACHVERSTÄNDIGEN



Certificate of test - Mill certificate
 Certificat de Réception C.C.P.U.
 Abnahmeprüfzeugnis B
 nach DIN 50049/3.1.B - NFA 00001/3.1.B - EN 10204/3.1.B

No 94/0020936
 Nr

Approved as supplier according to
 AD/WO - TRD 100 statement W E 603
 Überprüfung als Hersteller
 nach AD/WO - TRD 100 Bericht W E 603

PROD. PROCES: Electric Arc Furnace - VOD - Continuous Casting.
 PROC. FABRIC.: Four à Arc - VOD - Coulée Continue.
 FERTIGUNGSABL.: Elektro-Lichtbogen Ofen - VOD - Strangguss.

your order n° - votre n° de cde - Bestell.Nr

our order n° - notre n° de cde - Werksnr

92.427
 L-KO-207

90606/784/07

ROSTFREIER STAHL, COILS, WARMGEWALZT, GEGLUEHT UND
 GEBEIZT (II A)

heat n°-n° coulée
 Schmelze Nr
 T406064

coil n°-n° bobine
 Band Nr
 40606413

Specifications - Spécifications - Vorschriften	Type - Nuance - Quality	Finish	Corrosion test - Corr. inter - Int.krist.Korr.
DIN 17440-07/85	WNR 1.4571	IIA	DIN 50914 :OK

dimensions - Abmessungen	Material (Code Designation)	Quenching	forced air
mm 5.00 1500.00 0.0	Werkstoff X6 CRNIMOTI 17 122 (Normbez.)	DIN 17440 Hypertrempe Abschreckung	air poussé bewegter Luft 1050°C

Particular requirem. - Prescr. particul. - Sondervorschriften :
 TRB 100-AD W2 ED.01/90 UND W10 ED.11/87

CHEMICAL ANALYSIS COMPOSITION CHIMIQUE CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG			MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MEC. - MECH. WERTE			
ELEMENTS	LADLE ACIERIE SCHMELZE	PRODUCT PRODUIT STUCKKANAL	TENSILE TEST ESSAI DE TRACTION ZUG VERSUCH		ROOM TEMP. - TEMP. AMB. - RAUMTEMP.	TEMP. °C
			REQ.-EXIGE ANFORDERUNG	OBTAINED - OBTENU - ERGEBNISSE TEST N° - N° TEST - PROBE	REQ.-EXIGE ANFORDERUNG	OBTAIN - OBTENU ERGEBNISSE
			EN	N/MM2	40606413	
			10002	min. max.	A (Q) E	min.
			Section-Q.Schnitt mm?		12.57X 4.92	
			yield 0.2% limite él.	210	308 310	
			Str.grenze 1.0%	245	357 357	
			tensile strength rupture Zugfestigkeit	500 730	607 608	
			elong. % A5 allong. Br.Dehn. A50	35	49 49	
					47 47	
					50 50	
			E 0.2 /R max %			
			hardness dureté Härte HRB		83.5	
			grain size astm grain astm Korngröße	bend pliage Biegeversuch	180° OK	impact strength test essai de résilience Kerbschlagbiegeversuch
			TESTS TO VERIFY BATCH AND QUALITY HAVE BEEN CARRIED OUT TESTS DE VERIFICATION DE LA CONFORMITE DE LA NUANCE FOURNIE VERWECHSLUNGSPRÜFUNG WURDE DURCHGEFÜHRT			O.B.
			VISUAL INSPECTION AND DIMENSIONAL CHECK EXAMEN VISUEL ET DIMENSIONNEL DE SURFACE BESICHTIGUNGEN UND ABMESSUNGEN			KEINEN ERSICHTLICHEN FEHLER, ZULASSIGEN ABWEICHUNGEN O.B.

QUANTITY / WEIGHT MEMO / QUANTITÉ MÉMO POIDS LIVRÉ
 ÜBERSICHT GELIEFERTER GEWICHTE

PACKAGE Nr N° DE CAISSE PAKET NR	QTY. QTÉ. ANZ.	NET WEIGHT POIDS NET NETTO GEW.	PACKAGE Nr N° DE CAISSE PAKET NR	QTY. QTÉ. ANZ.	NET WEIGHT POIDS NET NETTO GEW.
10184245	1				
10184287	1				

The delivery is in accordance with the order.
 La fourniture est conforme aux exigences de la commande.
 Die Lieferung entspricht den Bestellbedingungen.

WEHA-EDELSTAHL
 POSTFACH 32 22
 40849 RATINGEN
 BRD

ALZ

naamloze vennootschap
 Industrieweg 1 Genk-Zuid Recheroever B 3600 Genk
 tel. (089) 30 21 11 - Telefax (089) 30 23 80
 elek. 39058 aldzo g b
 I.R. Tongeren nr 41.051 - B.T.W. nr 401.277.914

1994

TOTAL/GESAMT QTY.
 QTÉ.
 ANZ 2 NET WEIGHT
 POIDS NET
 NETTO GEW

PACKING LIST 409065 - D - 9404400

KLEINZEUGERKLÄRUNG

DECLARATION FOR SMALL PARTS


LAGERTANK 375.1**Fabr.-Nr. 10607****BIOCHEMIE Ges.m.b.H., A-6250 Kundl**

Alle Kleinteile wurden aus dem in der Stückliste angegebenen Material gefertigt und entsprechen den technischen Regeln und Spezifikationen, sowie den gesetzlichen Vorschriften und Normen.

IT IS CERTIFIED THAT THE SMALL PARTS ARE MADE OF MATERIAL;
WHICH IS LISTED IN THE DRAWING "MATERIAL-LIST" AND ARE
PRODUCED IN ACCORDANCE TO TECHNICAL RULES AND SPECIFICATIONS.

JOSEF BERTSCH

Gesellschaft mbH & Co

Kessel- und Maschinenfabrik**Qualitätswesen**
Der Werkssachverständige

BERTSCH**J. BERTSCH**

Ges.m.b.H. & Co.
Kessel- u. Maschinenfabrik - Industrieanlagen
BLUDENZ-AUSTRIA

Werkstoffklärung certificate

Bludenz, 94-08-18 ha

Besteller purchaser	BIOCHEMIE Ges.m.b.H., A-6250 KUNDL	Bauwerk project	LAGERTANK 384.1	Baujahr year built	1994
				Fabriksnr. serial-no.	10608

Bestell Nr.: 030/45355548
order no.:

AB- Nr.: 194/4-53
job no.:

Kenn- nr. identi- fication no.	Pos.Nr. item-no.	Bezeichnung designation	Blech- bzw. Probenr. plate- and/or test specimen no.	Schmelze-Nr. cast-no.	Qualität quality	Attest Nr. certificate no.
	1	Klöpferboden Ø 2600 x 6		01AJ00 A	1.4571	119674 09/1
	2	Klöpferboden Ø 2600 x 7		T 228054	1.4571	92/0020990
	5	Mantelblech - 1. Schuß	5mm	T 406064	1.4571	94/0020936
	5	Mantelblech - 2. Schuß	5mm	T 406064	1.4571	94/0020936
	5	Mantelblech - 3. Schuß	5mm	T 406064	1.4571	94/0020936

Stutzen, Flansche, Schrauben, Muttern div. Kleinteile

KLEINZEUGERKLÄRUNG...

ACERINOX S.A.
 FABRICA DEL CAMPO
 DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 T.FNO. 041-86-82 93 00
 FAX 041-86-82 93 91
 P.O. BOX 82
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)

INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1.B

ACCORDING TO EN 10204
 SEGUN

CERTIFICATE No. 119674 09 / 1
 CERTIFICADO Nº

CUSTOMER CLIENTE VALINOX ITALIA SRL VIA DEI FRASSINI, 3 36100 VICENZA ITALIA	Our order no. N/PEDIDO AE95562 Your order no. S/PEDIDO 2270/92 GRADE FINISH MATERIAL ACABADO Axx 280 TP-316Ti Hrs. 1 STEELMAKING PROCESS PROCESO DE ACERIA A.O.D.
REQUIREMENTS NORMAS APLICABLES ASTM-A-240/91; A-480/91	TRADE MARK
SELLO DEL FABRICANTE	SELLO DEL INSPECTOR

COIL / BOX BOBINA/CAJA	CONTENT CONTENIDO	DIMENSIONES			MARKS MARCA	QUANTITY Nº PIEZAS	PROBETA
		THICKNESS ESPESOR	WIDTH ANCHO	LENGTH LARGO			
01AJ00 A Pos 1	01AJ00 A	6.00	1.500,00		65	1	01AJ00 C

CHEMICAL ANALYSIS												COMPOSICION QUIMICA (%)											
HEAT NO. COLANA	C	CU	MN	MO	N	NI	P	S	SI	TI													
REQUIREMENTS REQUISITOS	0.080	16.000 18.000	2.000	2.000 3.000	0.100	10.000 11.000	0.045	0.030	0.750	0.700													
AJ00	0.036	17.121	1.421	2.11E	0.020	11.198	0.034	0.003	0.550	0.306													

MECHANICAL PROPERTIES							CARACTERISTICAS MECANICAS							
COIL PROBETA	RE. N/MM2	RP 0.2 N/MM2	A50 %	HRB										
REQUIREMENTS REQUISITOS	515,00	205,00	40,00	95,00										
01AJ00	581	291	48	82										

VALINOX ITALIA SRL
 Via del Frassin, 3
 36100 VICENZA
COPIA CONFORME
ALL'ORIGINALE

INTERGRANULAR CORROSION CORROSION INTERGRANULAR ASTM-A-262 PRACTICA E	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL INSPECCION SUPERFICIAL Y DIMENSIONAL SATISFACTORY Satisfactoria
REMARKS OBSERVACIONES Temperatura de hipertempe entre 1050 y 1100 ° C	WORK INSPECTOR INSPECTOR J.A. Simón PALMONES. 26 MAYO 1.993

COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE
 TOMMASINI & C. s.r.l.

SCM Nr. 3772

ALZ neemloze vennootschap

Maatschappij Zetel
 Industrieterrein Gans-Zuid Rechterwae 8 3000 Gans
 Tel: (030) 30 21 11 - Telefax (030) 30 23 80
 Telex 32068 alzag o
 N.A. Toegang nr 41.061 - B.T.W. nr 401.277.014



Der 100. Geburtstag hat mir Schreiben vom 21. März 1972 auf die Gegenzeichnung verzichtet.
 SURVEYOR'S MARK
 CACHET DE L'EXPERT
 STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN



Certificate of test - Mill certificate
 Certificat de Réception C.C.P.U.

No 92/0043990
 Nr

Abnahmeprüfzeugnis B
 nach DIN 50049/3.1.B - NFA 00001/3.1.B - EN 10204/3.1.B

Approved as supplier according to
 AD/AVO - TRD 100 statement W E 003
 Überprüfung als Hersteller
 Nach AD/AVO - TRD 100 Bericht W E 003

Melting: Electrical Arc Furnace
 Fusion dans un four à arc
 Erhitzungsart: Elektrolichtbogen Ofen

Vacuum treatment VOO
 Affinage: VOO
 Erhitzungsart: Elektrolichtbogen Ofen

Your order n° - votre n° de commande - Bestell.Nr

our order n° - notre n° de commande - Wertzahl

LAC/3S/OTT92/180

63060/202/40

ACIER INOXYDABLE, COILS, LAMINES A CHAUD, RECUITS
 ET DECAPES

Heat n° - n° chaleur
 Schmelz Nr
 T228054

coil n° - n° bobine
 Beleg Nr
 22805439

Specifications - Vorschriften	Type - Nuance - Quality	Finish	Corrosion test - Corr. Inter - Int. Ext. Corr.
ASTM A 240-91A DIN 17440-07/85 AFNOR NFA 36209-05/90 UNI 7500-75	TYPE 316TI WNR 1.4571 Z6 CNDT 17-12 X6 CRNIMOTI17 12	NO 1 IIA LAC NO 1	ASTM A262 PRACTICE E:OK DIN 50914 :OK AFNOR NFA 05-159 T1 :OK
Dimensions - Abmessungen mm 8.00 1500.00 inches	0.0	Material (Code Designation) Matière Werkstoff Nommes X6 CRNIMOTI 17 122	Quenching Hypertrance Abschreckung ASTM A240 : forced air 1050°C /r coulé bewegter Luft

Particular requirements - Prescrip. partiel. - Sondervorschriften:
 TRB 100-AD W2 ED.01/90 UND W10 ED.11/87

Pos 2

CHEMICAL ANALYSIS COMPOSITION CHIMIQUE CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG			MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIÉTÉS MEC. - MECH WERTE				
ELEMENTS	LADIE ACIERIE SCHMELZE	PRODUCT PRODUIT STUCCANAL	TENSILE TEST ESSAI DE TRACTION ZUG VERSUCH		ROOM TEMP. - TEMP. AMB. - RAUMTEMP.	TEMP. °C	
			ASTM A240	min. max.	OBTAINED - OBTENU - ERGEBNISSE TEST N° - N° TRAT - PROBE 22805439	REQ. EXIGEE ANFORDERUNG	
C	0.040	0.040	Section - Schnitt mm		12.56X	7.82	
Mn	1.06	1.08	yield (N/mm ²) 0.2% limite é. Stz.grenze 1.0%	205	308	306	
P	0.028	0.028	tensile strength rupture (N/mm ²) Zugfestigkeit	515	573	570	
S	0.007	0.005	elong. % A50	40	57	56	
Si	0.45	0.47	elong. % A5		58	57	
Cr	17.00	17.05	E 0.2 /R max %		53	53	
Ni	10.90	10.95	hardness dureté Hertz	HRB	95	78.0	
Mo	2.20	2.20	grain size entre grain selon Korngröße	6.0	bend pliage Biegeversuch 180° OK	impact strength test essai de résilience Kerbschlagbiegeversuch	OK
Cu	0.329	0.331	VERWEICHLUNGSPRÜFUNG WURDE DURCHFÜHRT TESTS TO VERIFY BATCH AND QUALITY HAVE BEEN CARRIED OUT TESTS DE VERIFICATION DE LA CONFORMITÉ DE LA NUANCE FOURNIE				OK
Co	0.008		BEACHTUNGEN UND ABMESSUNGEN VISUAL INSPECTION AND DIMENSIONAL CHECK EXAMEN VISUEL ET DIMENSIONNEL DE SURFACE				EXAMEN VISUEL D'ASPECT DE SURFACE ET DIMENSIONS OK

QUANTITY / WEIGHT MEMO / QUANTITÉ MÉMO POIDS LIVRE ÜBERSICHT GELEIFTER GEWICHTE					
PACKAGE N° N° DE CAISSE PAKET NR	QTY. QTE. ANZ.	NET WEIGHT POIDS NET NETTO GEW.	PACKAGE N° N° DE CAISSE PAKET NR	QTY. QTE. ANZ.	NET WEIGHT POIDS NET NETTO GEW.
0797729	1	7640			
TOTAL/GESAMT:	QTY. QTE. ANZ.	1	NET WEIGHT POIDS NET NETTO GEW.		7640

The delivery is in accordance with the order.
 La fourniture est conforme aux exigences de la commande.
 Die Lieferung entspricht den Bestellbedingungen.

MYLO LTD
 CENTRO NORD-SUD ED. 2-C
 6934 BIOGGIO
 SUISSE

ALZ neemloze vennootschap
 THE SURVEYOR - L'EXPERT - DEP WERKSACHVERSTÄNDIGE

Date der
 this
 is 13.10.1992

PACKING LIST 221862 - I - 9210991

date of issue : 09-12-92
 customer : VALINOX ITALIA SRL
 order number : 867
 item number :
 quantity : 10490
 delivery note : 4234 Dated 16-12-92

Quality : 316TI
 Dimension : 8X1500
 Heat : T228054

COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE
 FORMULEN R.C.C. S.R.L.

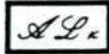
SEM Nr. 3772

ALZ naamloze vennootschap
 Maatschappelijke zetel
 Industriestraat Genk-Zuid Rechtersoever B 3600 Genk
 Tel. (089) 30 21 11 - Telefax (089) 30 23 80
 Telex 39058 aldzo g b
 F.R. Tongeren nr 41.051 - B.T.W. nr 401.277.914



Der TÜV Rheinland hat mit Schreiben vom 21. März 1972 auf die Gegenzeichnung verzichtet

SURVEYOR'S MARK
 CACHET DE L'EXPERT
 STEMPEL DES WERKSACHVERSTÄNDIGEN



Certificate of test - Mill certificate
 Certificat de Réception C.C.P.U.

No 94/0020936
 Nr

Abnahmeprüfzeugnis B
 nach DIN 50049/3.1.B - NFA 00001/3.1.B - EN 10204/3.1.B

Approved as supplier according to
 AD/WO - TRD 100 statement W E 603
 Überprüfung als Hersteller
 nach AD/WO - TRD 100 Bericht W E 603

PROD.PROCES: Electric Arc Furnace - VOD - Continuous Casting.
 PROC. FABRIC.: Four à Arc - VOD - Coulée Continue.
 FERTIGUNGSABL.: Elektro-Lichtbogen Ofen - VOD - Strangguss.

your order n° - votre n° de cde - Bestell.Nr

our order n° - notre n° de cde - Werksnr

92.427
 L-KO-207

90606/784/07

ROSTFREIER STAHL, COILS, WARMGEWALZT, GEGLUEHT UND
 GEBEIZT (II A)

heat n° - n° coulée
 Schmelze Nr
 T406064

coil n° - n° bobine
 Band Nr
 40606413

Specifications - Spécifications - Vorschriften	Type - Nuance - Quality	Finish	Corrosion test - Corr. inter - Int.krist.Korr.
DIN 17440-07/85	WNR 1.4571	IIA	DIN 50914 :OK

dimensions - Abmessungen	Material (Code Designation)	Quenching	forced air
mm 5.00 1500.00 0.0	Matière Werkstoff (Normbez.) X6 CRNIMOTI 17 122	Hypertrempe Abschreckung	DIN 17440 1050 °C air poussé bewegter Luft

Particular requirem. - Prescr. particul. - Sondervorschriften :
 TRB 100-AD W2 ED.01/90 UND W10 ED.11/87 Pos 5

CHEMICAL ANALYSIS COMPOSITION CHIMIQUE CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG			MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MEC. - MECH. WERTE			
ELEMENTS	LADLE ACIERIE SCHMELZE	PRODUCT PRODUIT STUCKANAL	TENSILE TEST ESSAI DE TRACTION ZUG VERSUCH		ROOM TEMP. - TEMP. AMB. - RAUMTEMP.	TEMP. °C
			EN	N/MM2	OBTAINED - OBTENU - ERGEBNISSE TEST N° - N° TEST - PROBE	REQ.-EXIGÉ ANFORDER
			10002	min. max.	A (Q) E	min.
C	0.041	0.040	Section-Q.Schnitt mm²		12.57X 4.92	
Mn	1.07	1.05	yield 0.2%	210	308 310	
P	0.025	0.025	limite él. Str.grenze 1.0%	245	357 357	
S	0.007	0.008	tensile strength rupture Zugfestigkeit	500 730	607 608	
Si	0.39	0.39	elong. % A5	35	49 49	
Cr	16.55	16.60	allong. Br.Dehn. A50		47 47	
Ni	10.55	10.60	E 0.2 /R max %		50 50	
Mo	2.15	2.15	hardness dureté Härte	HRB	83.5	
Cu			grain size astm grain astm Korngröße			
Ti	0.330	0.330	bend pliage Biegeversuch		180 OK	
Co			impact strength test essai de résilience Kerbschlagbiegeversuch			
N			TESTS TO VERIFY BATCH AND QUALITY HAVE BEEN CARRIED OUT TESTS DE VERIFICATION DE LA CONFORMITE DE LA NUANCE FOURNIE VERWECHSLUNGSPRÜFUNG WURDE DURCHFÜHRT O.B.			
2- ferrite			VISUAL INSPECTION AND DIMENSIONAL CHECK EXAMEN VISUEL ET DIMENSIONNEL DE SURFACE BESICHTIGUNGEN UND ABMESSUNGEN KEINEN ERSICHTLICHEN FEHLER, ZULASSIGEN ABWEICHUNGEN O.B.			

QUANTITY / WEIGHT MEMO / QUANTITÉ MÉMO POIDS LIVRÉ
 ÜBERSICHT GELIEFERTER GEWICHTE

PACKAGE Nr N° DE CAISSE PAKET NR	QTY. QTÉ. ANZ.	NET WEIGHT POIDS NET NETTO GEW.	PACKAGE Nr N° DE CAISSE PAKET NR	QTY. QTÉ. ANZ.	NET WEIGHT POIDS NET NETTO GEW.
40184245	1				
40184287	1				

The delivery is in accordance with the order.
 La fourniture est conforme aux exigences de la commande
 Die Lieferung entspricht den Bestellbedingungen.

WEHA-EDELSTAHL
 POSTFACH 32 22
 40849 RATINGEN
 BRD

ALZ

OTAL/GESAMT QTY.
 QTÉ.
 ANZ 2 NET WEIGHT
 POIDS NET
 NETTO GEW

PACKING LIST 409065 - D - 9404400

KLEINZEUGERKLÄRUNG
DECLARATION FOR SMALL PARTS

LAGERTANK 384.1

Fabr.-Nr. 10608

BIOCHEMIE Ges.m.b.H., A-6250 Kundl

Alle Kleinteile wurden aus dem in der Stückliste angegebenen Material gefertigt und entsprechen den technischen Regeln und Spezifikationen, sowie den gesetzlichen Vorschriften und Normen.

IT IS CERTIFIED THAT THE SMALL PARTS ARE MADE OF MATERIAL;
WHICH IS LISTED IN THE DRAWING "MATERIAL-LIST" AND ARE
PRODUCED IN ACCORDANCE TO TECHNICAL RULES AND SPECIFICATIONS.

JOSEF BERTSCH

Gesellschaft mbH & Co

Kessel- und Maschinenfabrik

Qualitätswesen


Der Werkssachverständige