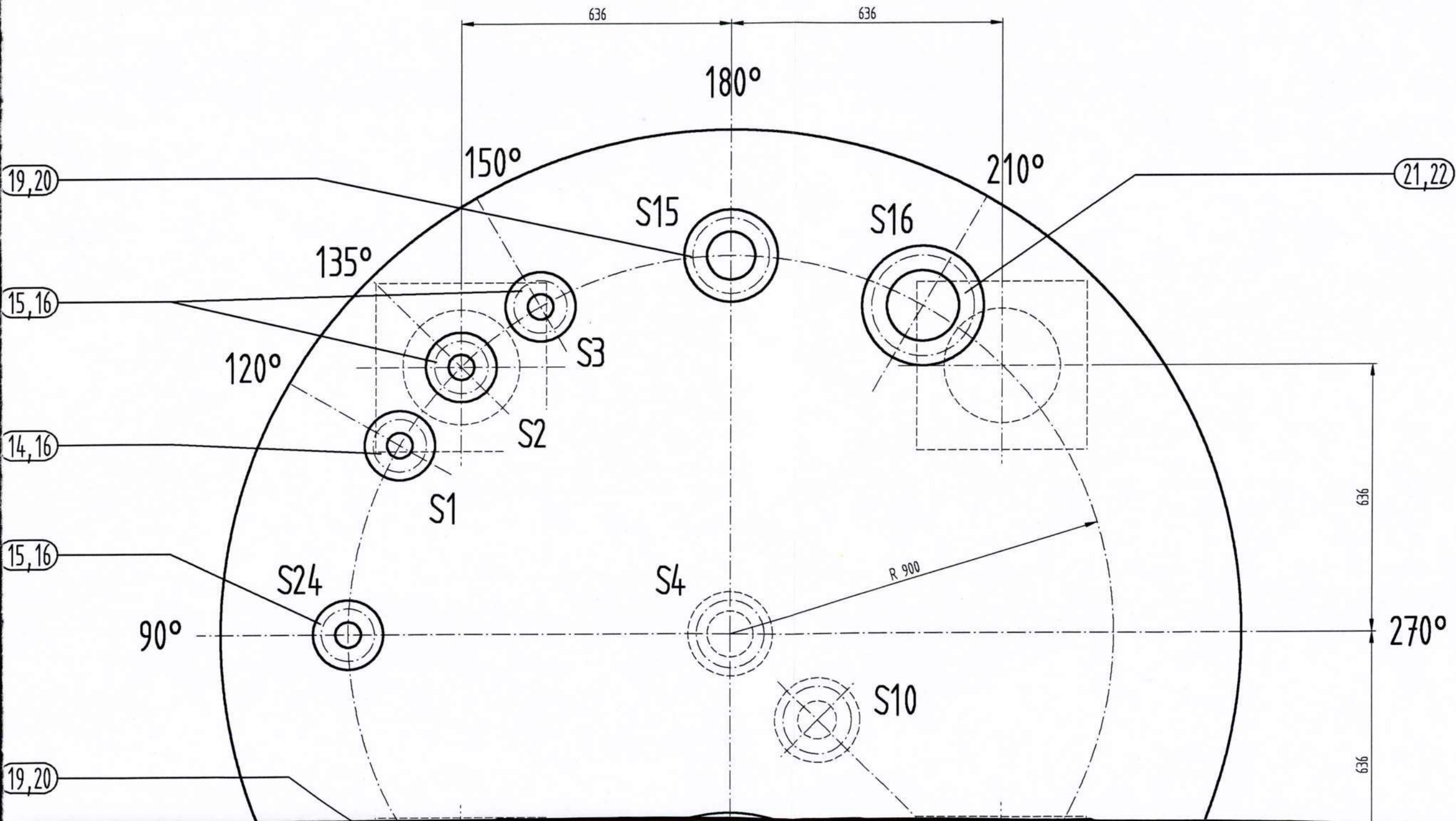


GRUNDRISS GÜLTIG FÜR STÜTZENSTELLUNG

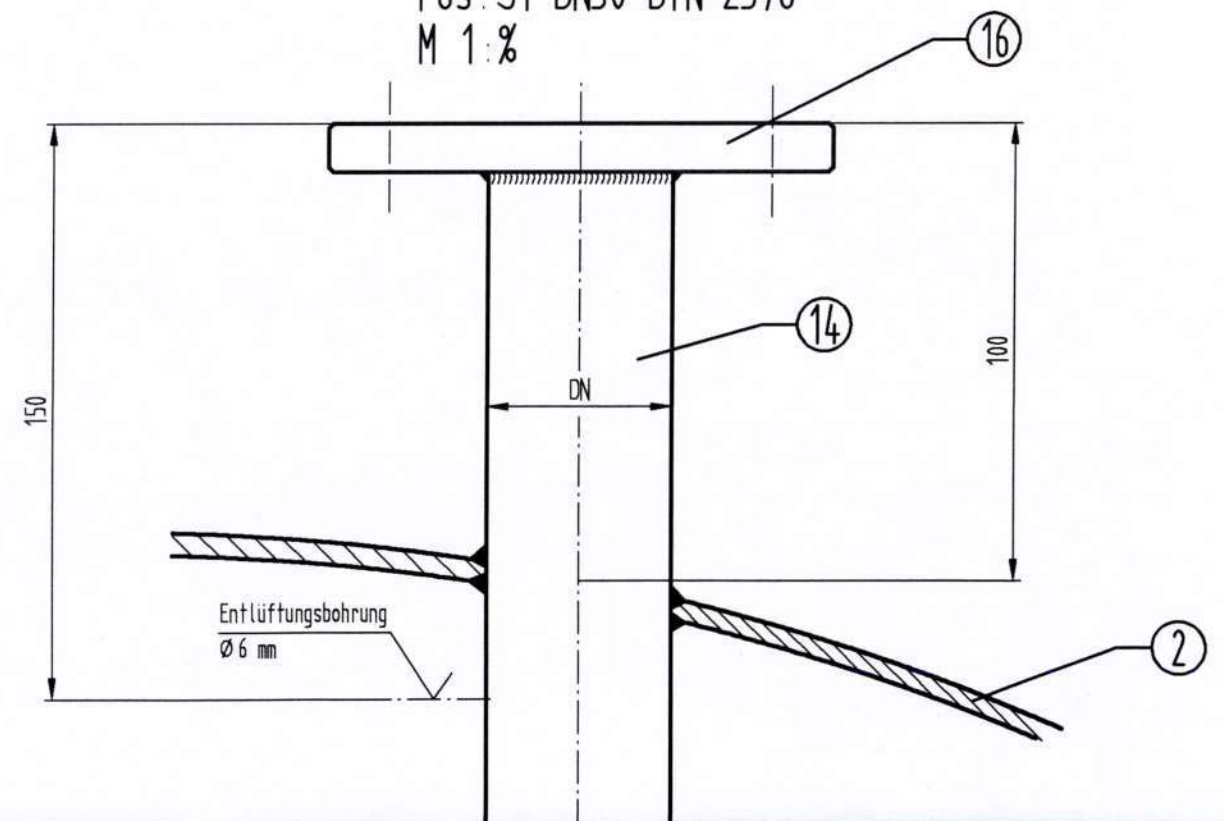
M 1:10



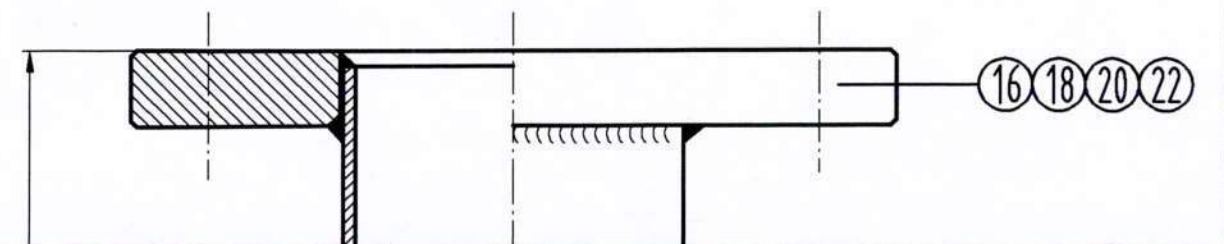
STUTZENLISTE

Pos.	Benennung	DN	PN	Rohr ä Øxs	Freier Ø	DIN	BEMERKUNG
S1	Eintritt	50	10	60,3x2,9	54,5	2576	
S2	Eintritt	50	10	60,3x2,9	54,5	2576	
S3	Eintritt	50	10	60,3x2,9	54,5	2576	
S4	Auslauf	100	10		109		BC-Norm 11.3
S7	Mannloch	600	0				nach Lieferfirma
S8	Mannloch	600	0				nach Lieferfirma
S9	Füllstand	80	10	88,9x3,2	82,5	2576	
S10	Niveau Ausführung "A"	80	10		90		BC-Norm 11.5
S11	Füllsand	100	10	114,3x3,6	107,1	2576	
S12	Thermometerhülse M18x1,5 Typ.1						BC-Norm 11.2
S13	Thermometerhülse R3/4" Typ.2						BC-Norm 11.2
S14	Probenahme	15	10		11,1		BC-Norm 11.4
S15	Abluft	100	10	114,3x3,6	107,1	2576	
S16	Sicherheitsventil	150	10	168,3x4,5	159,3	2576	
S17	Thermometerhülse M18x1,5 Typ.1						BC-Norm 11.2
S18	Thermometerhülse R3/4" Typ.2						BC-Norm 11.2
S24	Reserve	50	10	60,3x2,9	54,5	2576	

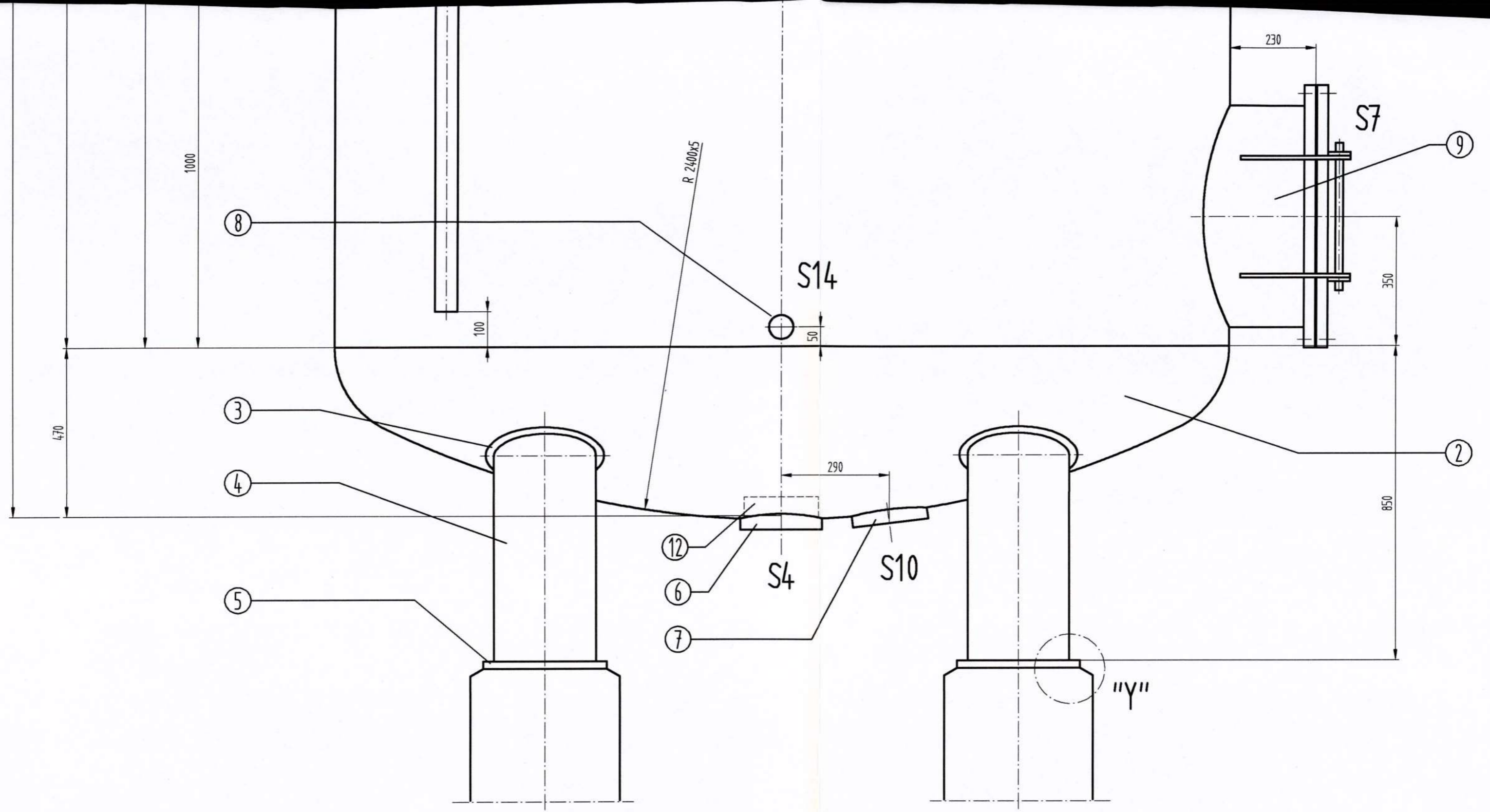
Detail gültig für
 Pos. S1 DN50 DIN 2576
 M 1:1



Detail gültig für
 Pos. S2/S3/S9/S11/S15/S16/S24
 DN50/80/100/150 PN10 DIN2576
 M 1:1



K
L
M
N
O
P



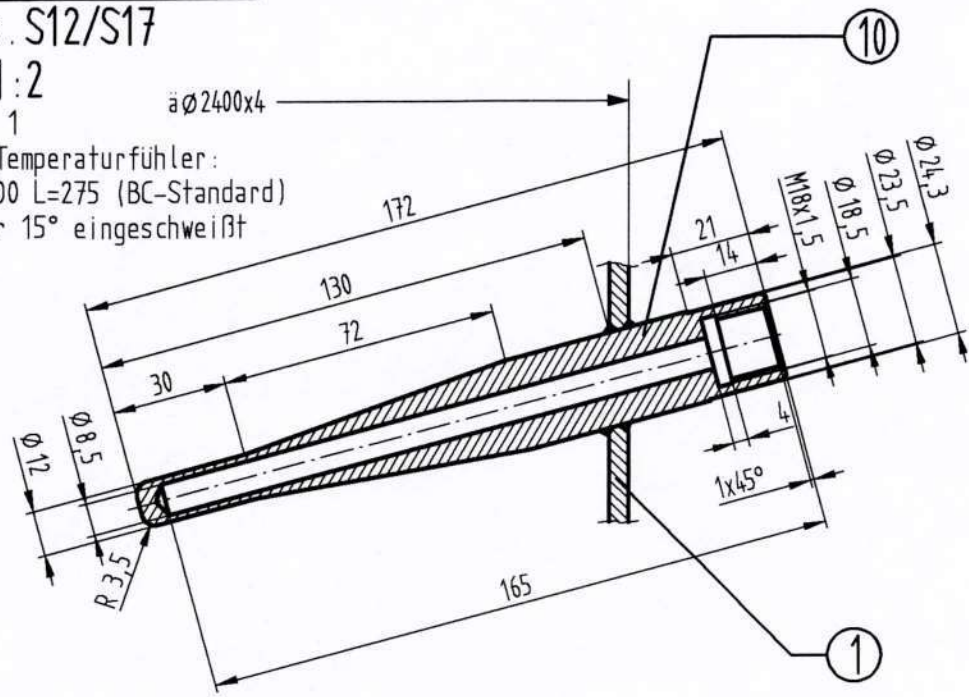
Detail gültig für

Pos. S12/S17

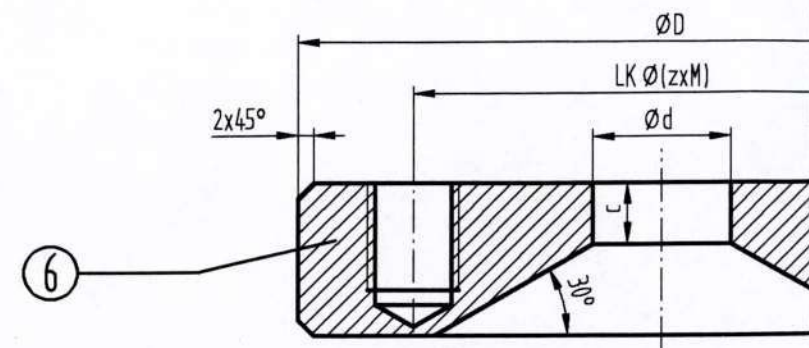
M 1:2

Typ: 1

für Temperaturfühler:
PT-100 L=275 (BC-Standard)
unter 15° eingeschweißt



Pos. S14
M 1:2

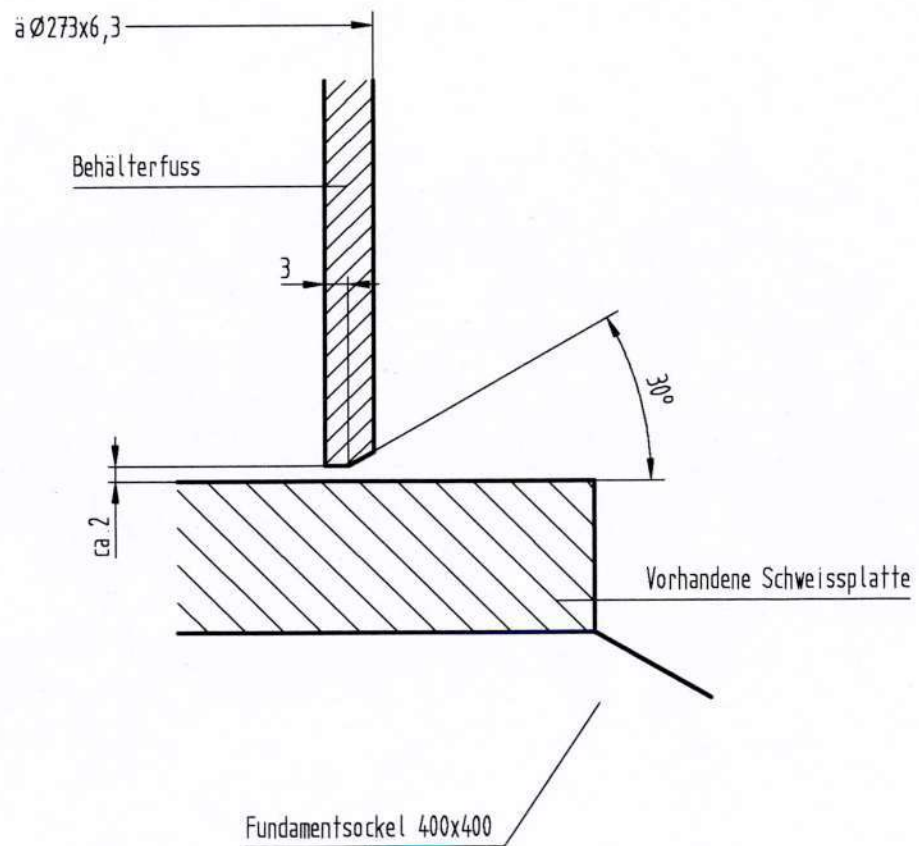


DN	∅D	∅d	b	c	Lk ∅	z
100	220	109	28	6	180	8

Detail gültig für

"Y" Behälterfuss Schweissdetail

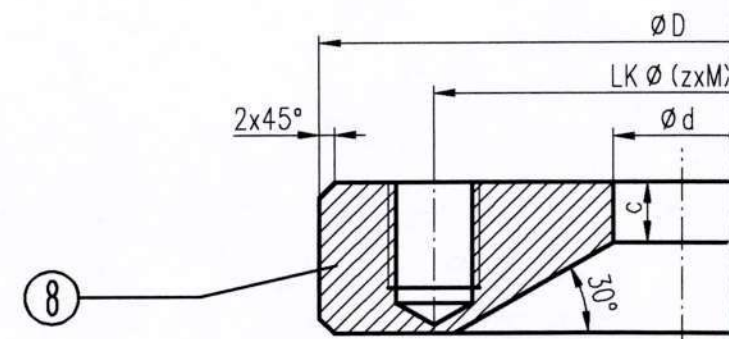
M 1:1



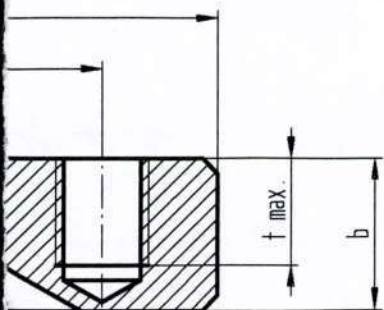
Detail gültig für

Pos. S14

M 1:2

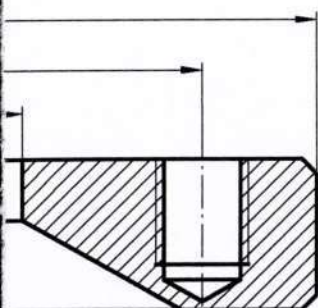


DN	∅D	∅d	b	c	L
15	65	11,1	20	5	44



M	t max.
16	20

für



k	z	M	t max.
9	4	6	15

1	Flansch DN150 PN10	22	DIN 2576	1.4571	3.1B ADW 2	
1	Rohr $\text{a}\varnothing 168,3 \times 4,5$ ca.100 Lg.	21	DIN 2462	1.4571	3.1B ADW 2	
2	Flansch DN100 PN10	20	DIN 2576	1.4571	3.1B ADW 2	
2	Rohr $\text{a}\varnothing 114,3 \times 3,6$ ca.100 Lg.	19	DIN 2462	1.4571	3.1B ADW 2	
1	Flansch DN80 PN10	18	DIN 2576	1.4571	3.1B ADW 2	
1	Rohr $\text{a}\varnothing 88,9 \times 3,2$ ca.100 Lg.	17	DIN 2462	1.4571	3.1B ADW 2	
4	Flansch DN50 PN10	16	DIN 2576	1.4571	3.1B ADW 2	
3	Rohr $\text{a}\varnothing 60,3 \times 2,9$ ca.100 Lg.	15	DIN 2462	1.4571	3.1B ADW 2	
1	Rohr $\text{a}\varnothing 60,3 \times 2,9$ ca.9450 Lg.	14	DIN 2462	1.4571	3.1B ADW 2	
1	Mannloch DN600	13		1.4571	3.1B ADW 2	nach Lieferfirma
1	Wirbelbrecher s=6mm	12	DIN 17440	1.4571	3.1B ADW 2	
2	Thermometerhülse R 3/4" Typ.2	11	DIN 17440	1.4571	3.1B ADW 2	BC-Norm 11.2
2	Thermometerhülse M18x1,5 Typ.1	10	DIN 17440	1.4571	3.1B ADW 2	BC-Norm 11.2
1	Mannloch DN600 Zg. Nr. 1 90 61 A0 044	9		1.4571	3.1B ADW 2	Fa. Bertsch
1	Blockflansch DN15	8	DIN 17440	1.4571	3.1B ADW 2	BC-Norm 11.4
1	Transmitterflansch DN80 PN10 Ausf. D	7	DIN 17440	1.4571	3.1B ADW 2	BC-Norm 11.5
1	Apparateflansch DN100 PN10	6	DIN 17440	1.4571	3.1B ADW 2	BC-Norm 11.3
4	Vorhandene Schweißplatte	5		Stahl		
4	Rohr $\text{a}\varnothing 273 \times 6,3$	4	DIN 2462	1.4301	3.1B ADW 2	
4	Versteifungsblech s=5mm	3	DIN 17440	1.4301	3.1B ADW 2	
2	Klöpferboden $\text{a}\varnothing 2400 \times 5$	2	DIN 28011	1.4571	3.1B ADW 2	
1	Zyl. Mantel $\text{a}\varnothing 2400 \times 4 \times 9860$ Lg.	1	DIN 17440	1.4571	3.1B ADW 2	
Stück	Benennung	Pos.	Zg. Nr. / DIN	Werkst. Nr.	Zertifikat	Bemerkung

TECHNISCHE DATEN :	BEHÄLTER	DUPLIKAT	Schweißnahtfaktor:	v = 0,8
Zul. Betriebsüberdruck	bar	1,0	Baujahr:	
Probedruck	bar	1,5	1.) Herstellung und Abnahme gemäß den österr. Werkstoff- und Bauvorschriften.	
Nutzvolumen	Liter	40.000	2.) Schweißnahtprüfung gemäß den österr. Schweißvorschriften Verordnung 67.	
Vollvolumen	Liter	46.500	Die Schweißung erfolgt nach Güteklasse 2 Ö-NORM M 7812, Teil 2	
Betriebstemperatur	°C	25	Fabr. Nr.:	TÜV - Abnahme:
Betriebsmedium				Ja: <input type="checkbox"/> Nein: <input checked="" type="checkbox"/>
Behälter-Innenraum:	Schweißnähte blecheben geschliffen		Für die Fertigung freigegeben:	
Behälter-Außen:	Schweißnähte blecheben geschliffen, kompl. Ausführung gebeizt.		Datum:	Unterschrift:
Schweißzusatzwerkstoff:	Prod. berührte Teile	übrige Teile		
	EAS 4 IG (1.4571)	EAS 2 IG (1.4301)		
Gewicht:	kg	Isolierung:	Steinwolle 80mm	

ALOIS BINDERBERGER

JENBACH / TIROL

Planung:

Fritz Diebold
CAD-Konstruktion
Siedlerweg 5
A-6330 Kufstein
Tel./Fax.: 05372/68347

LAGERTANK 40M3					
Bau	Zeichnungsverantwortlicher	CAD-Zeichner	Rev. Datum	Zeichnungsnummer	Stand
156	Krail Johann	Diebold Friedrich	18.04.2000	14536	00
Anlage	Zeichnungsart		Maßstab		
POS. 370.1	Maschinenbau		1:10		
DIN Format A 0	Ist-Stand Änderung Neuerstellung mit Ergänzungen lt. Vorlage		1:1		

Eigentums- und Urheberrecht der Biochemie GmbH, Österreich an dieser Zeichnung und deren Beilagen. Keine Weitergabe und Vervielfältigung ohne deren schriftliche Genehmigung zulässig.
 Property and copy-right of this drawing and enclosures is with Biochemie GmbH, Austria. No copying and transmission without written permission of Biochemie GmbH, Austria.

F

G

H

I

J

10620

9680

4500

10,11

S17/S18

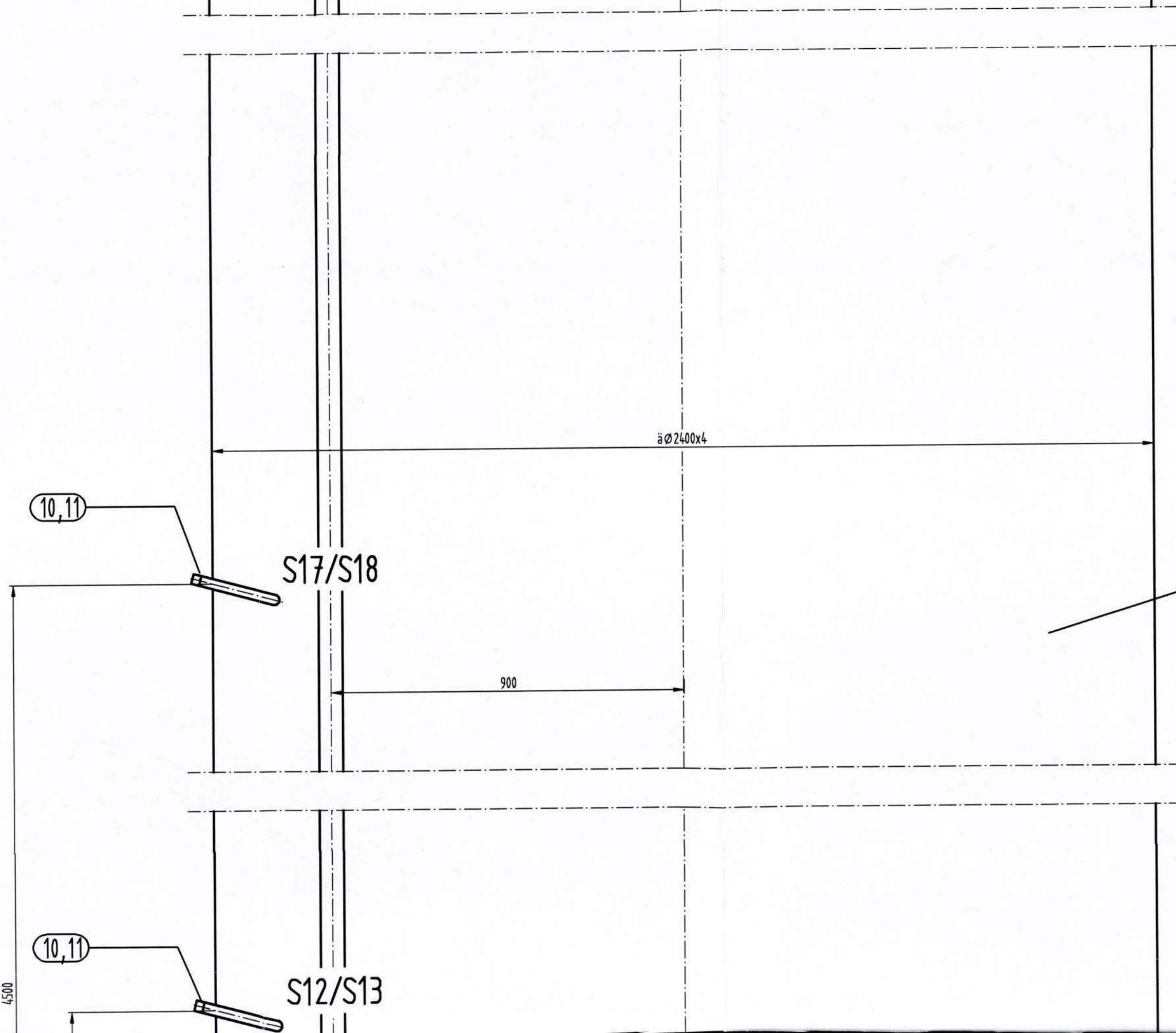
900

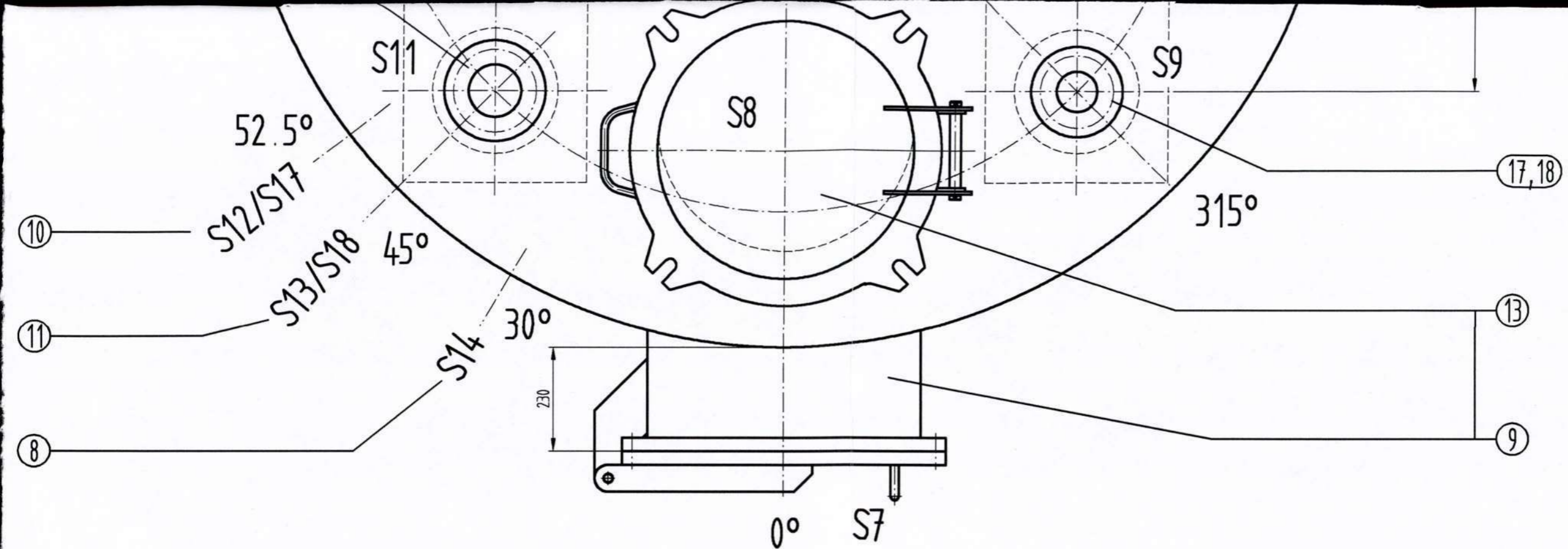
ä∅2400x4

10,11

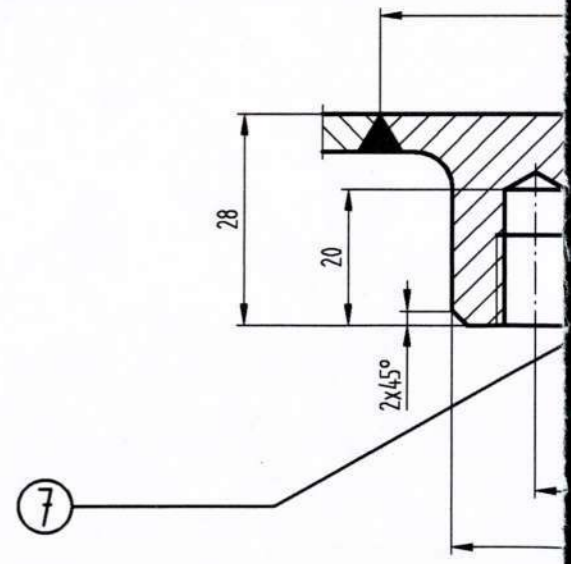
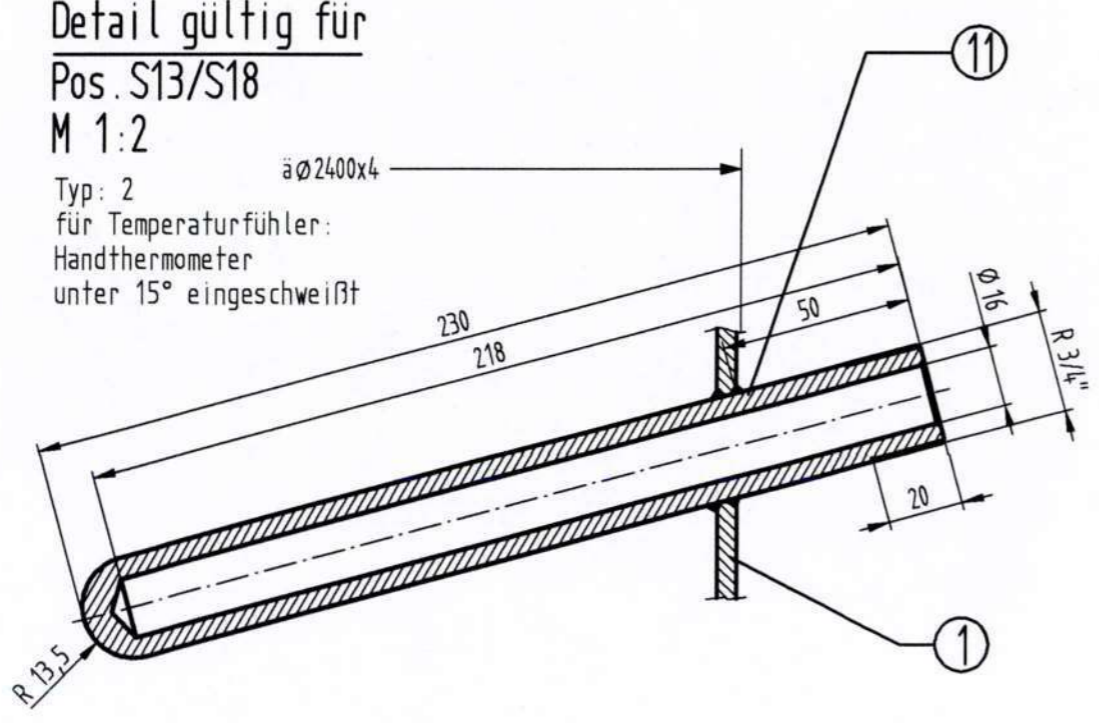
S12/S13

1





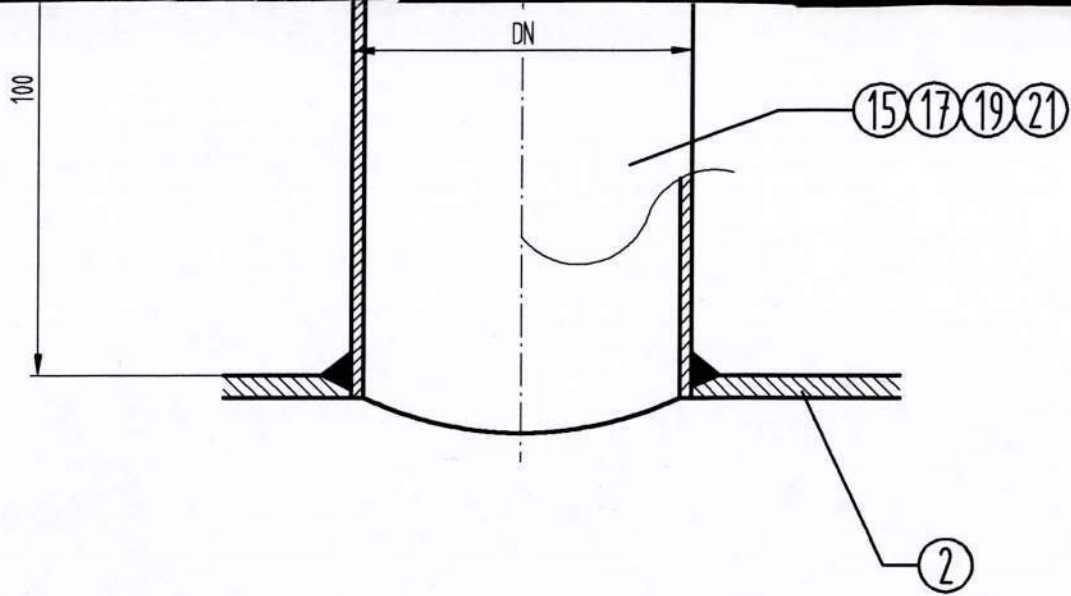
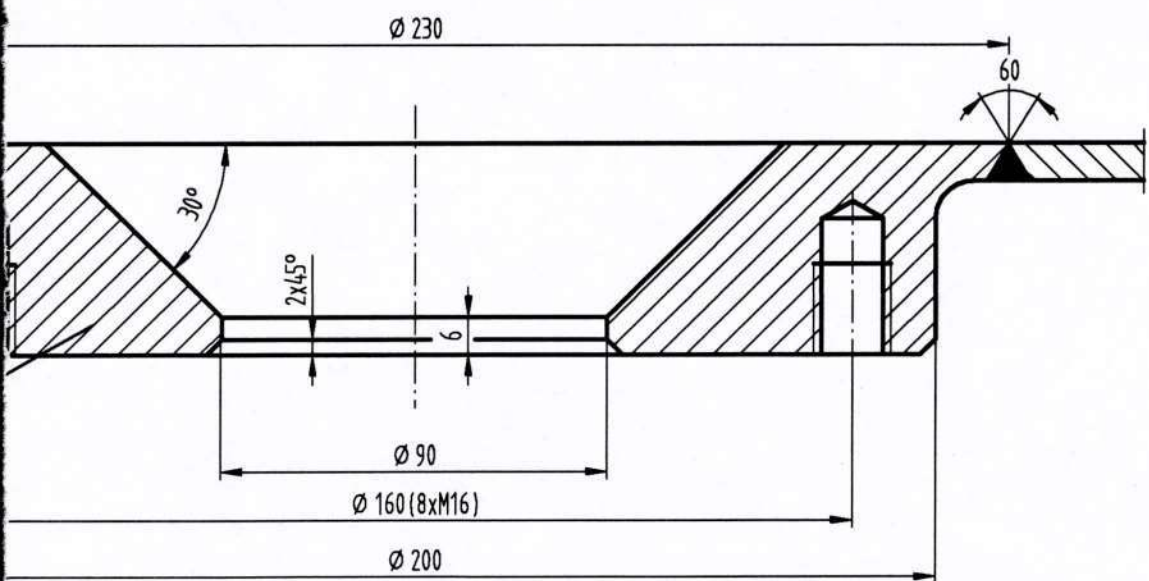
Detail gültig für
Pos. S13/S18
M 1:2
Typ: 2
für Temperaturfühler:
Handthermometer
unter 15° eingeschweißt



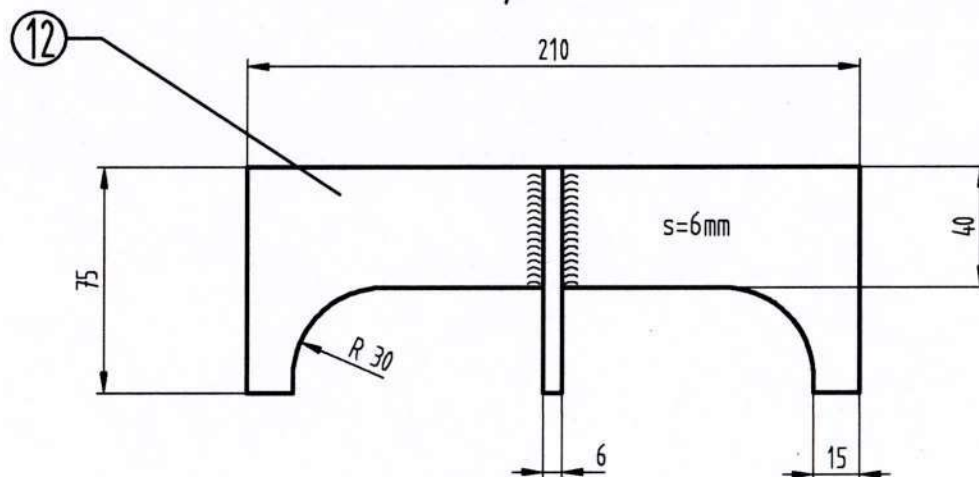
Detail gültig für
Pos. S1

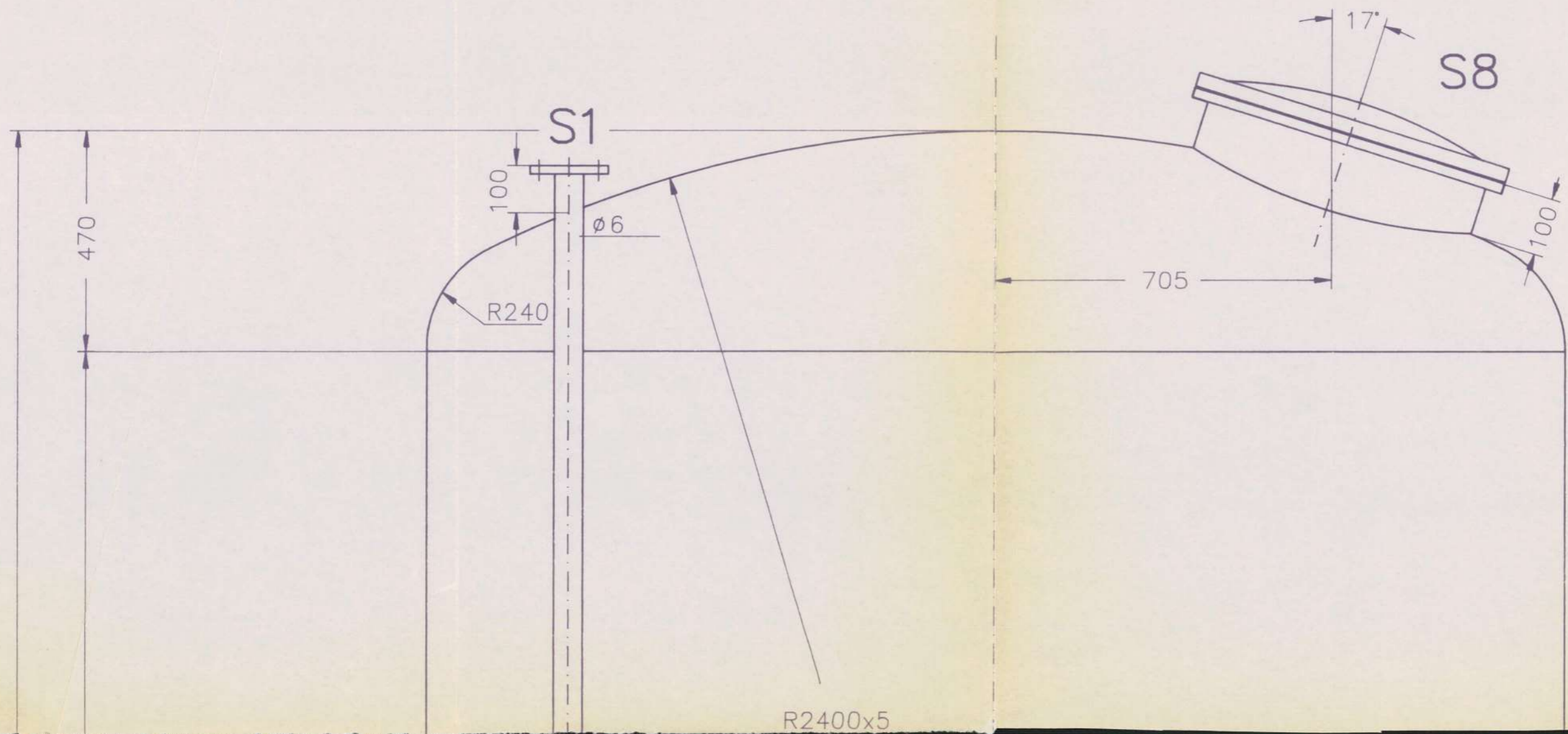
R900

Detail gültig für
Pos. S10 DN80 PN10
M 1:2



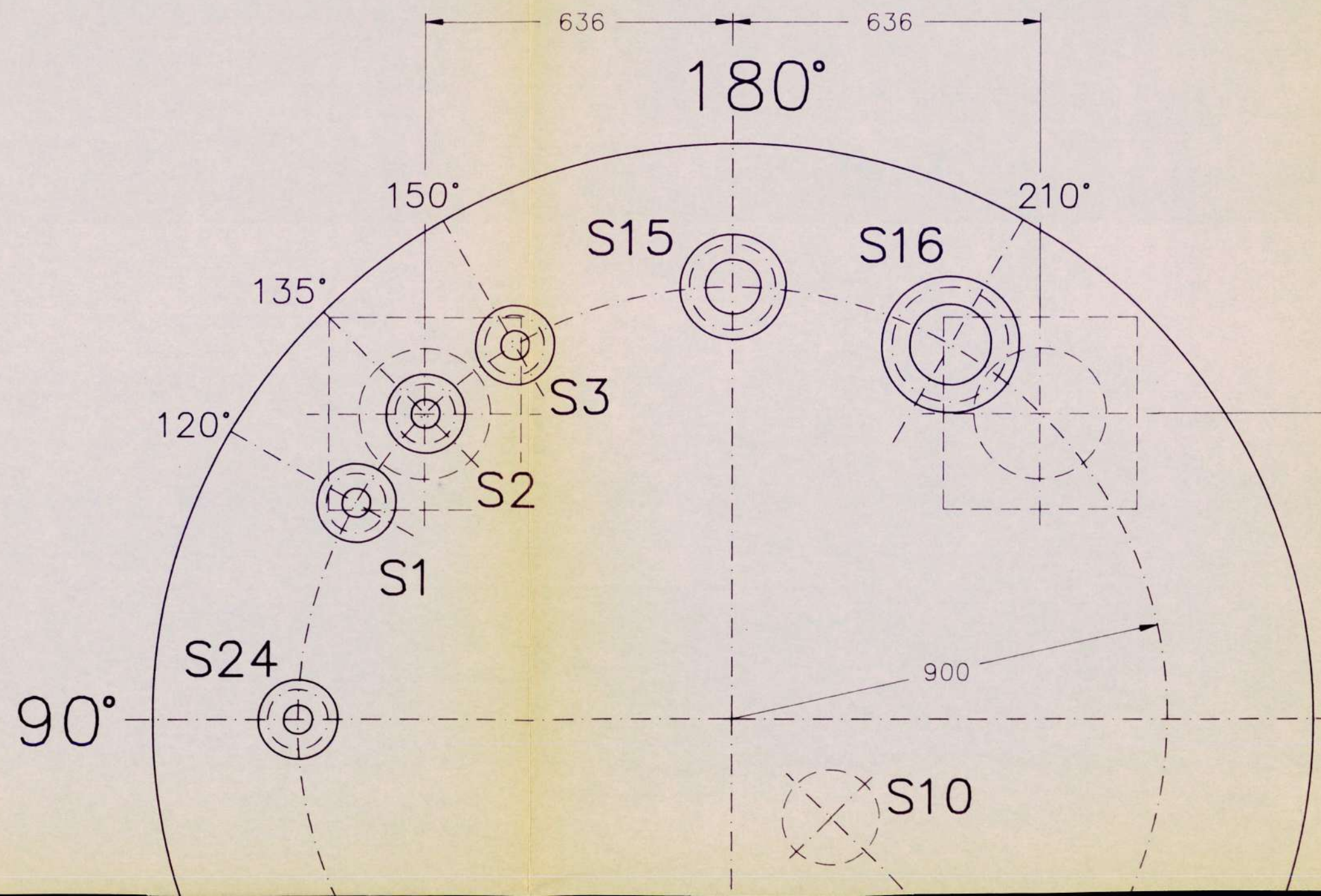
Detail gültig für
Wirbelbrecher
M 1:2,5





GRUNDRISS GUELTIG FUER STUTZENSTELLUNG

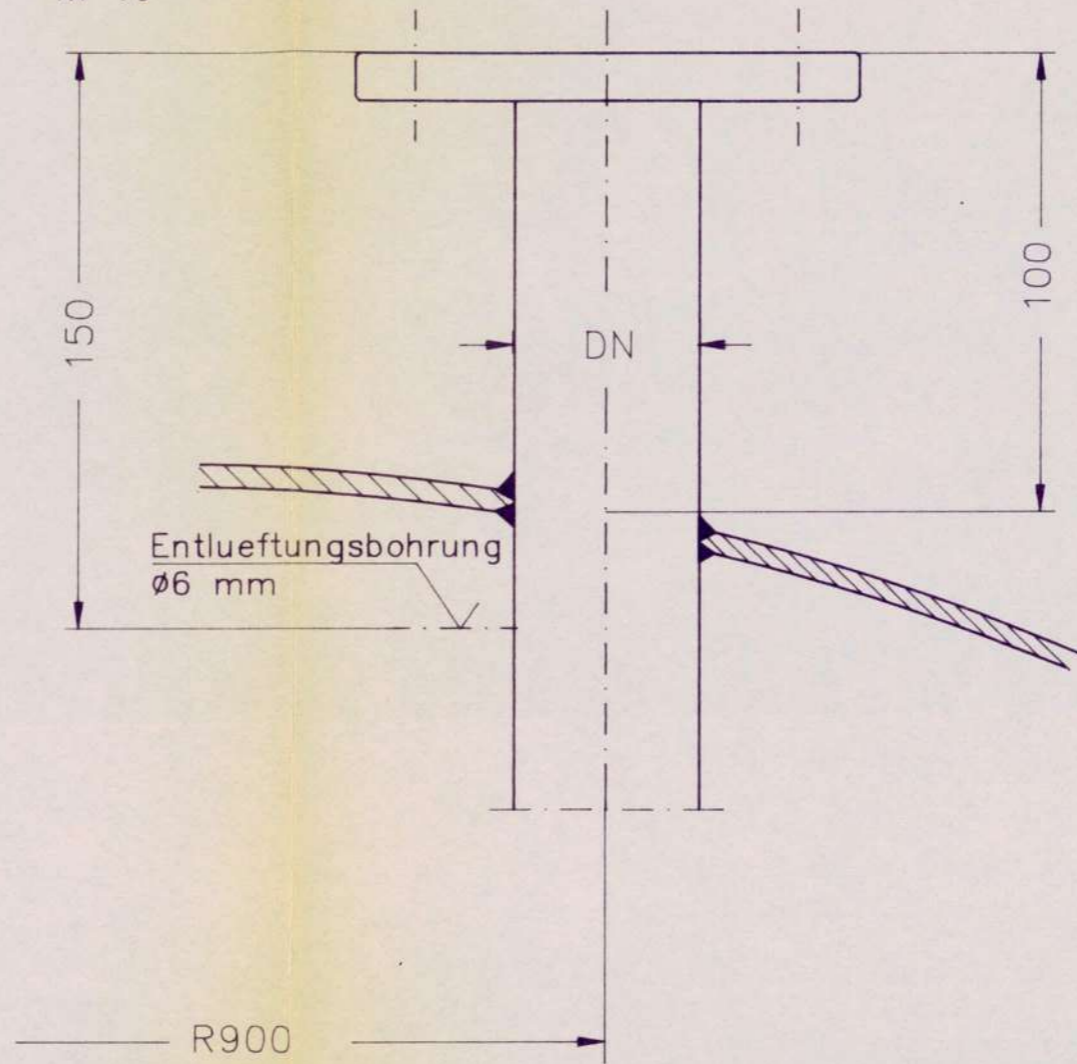
M 1:10



Detail gueltig fuer POS. S1

DN50 PN10 DIN2576

M %



Detail gueltig fuer POS. S2/S3

S9/S11/S15/S16/S24

DN50/80/100/150 PN10 DIN2576

M %

270°

636

636

10620

9680

$\alpha\phi 2400 \times 4$

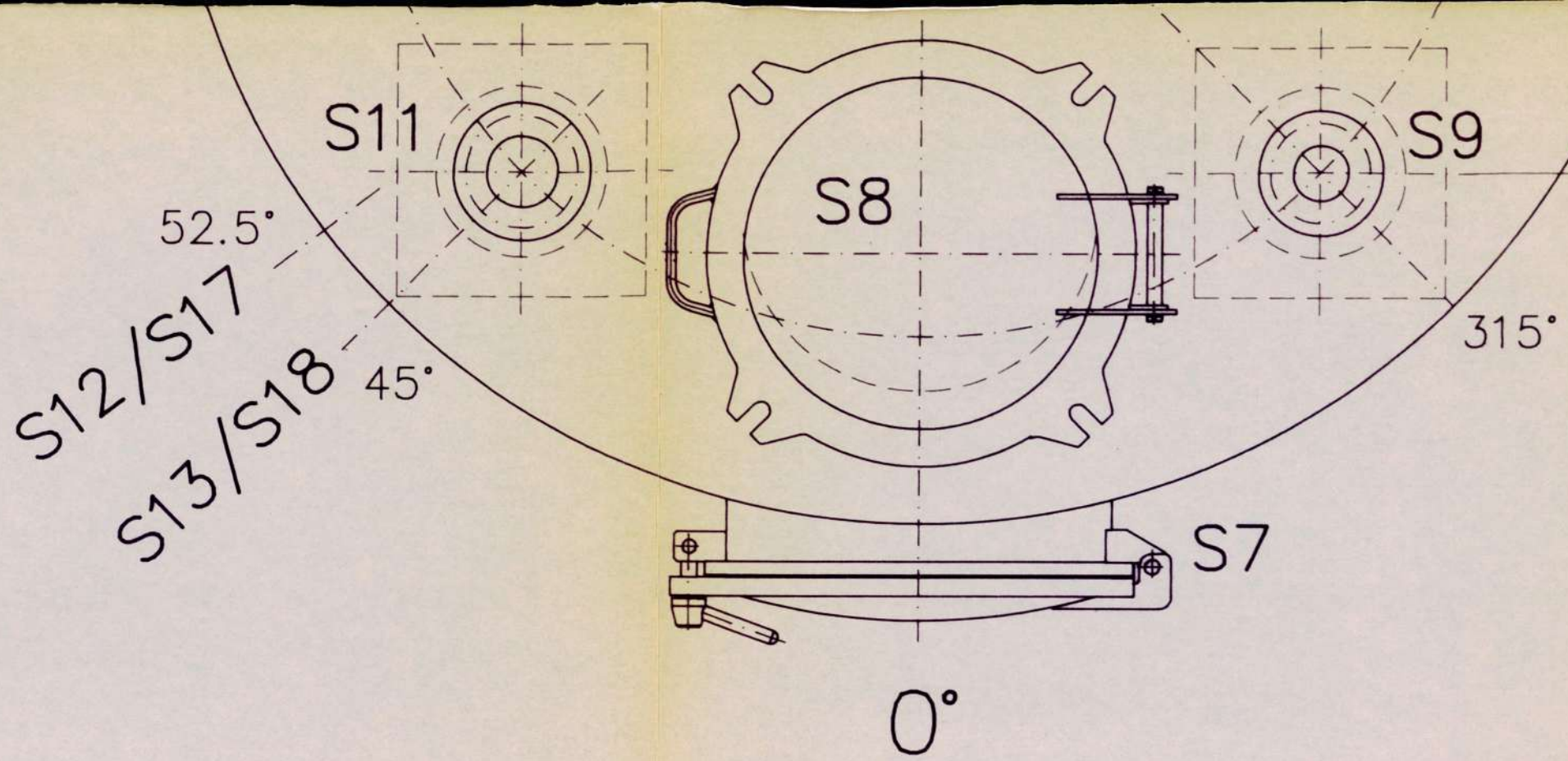
S17/S18

900

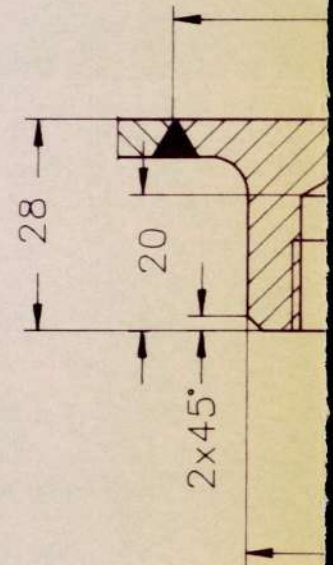
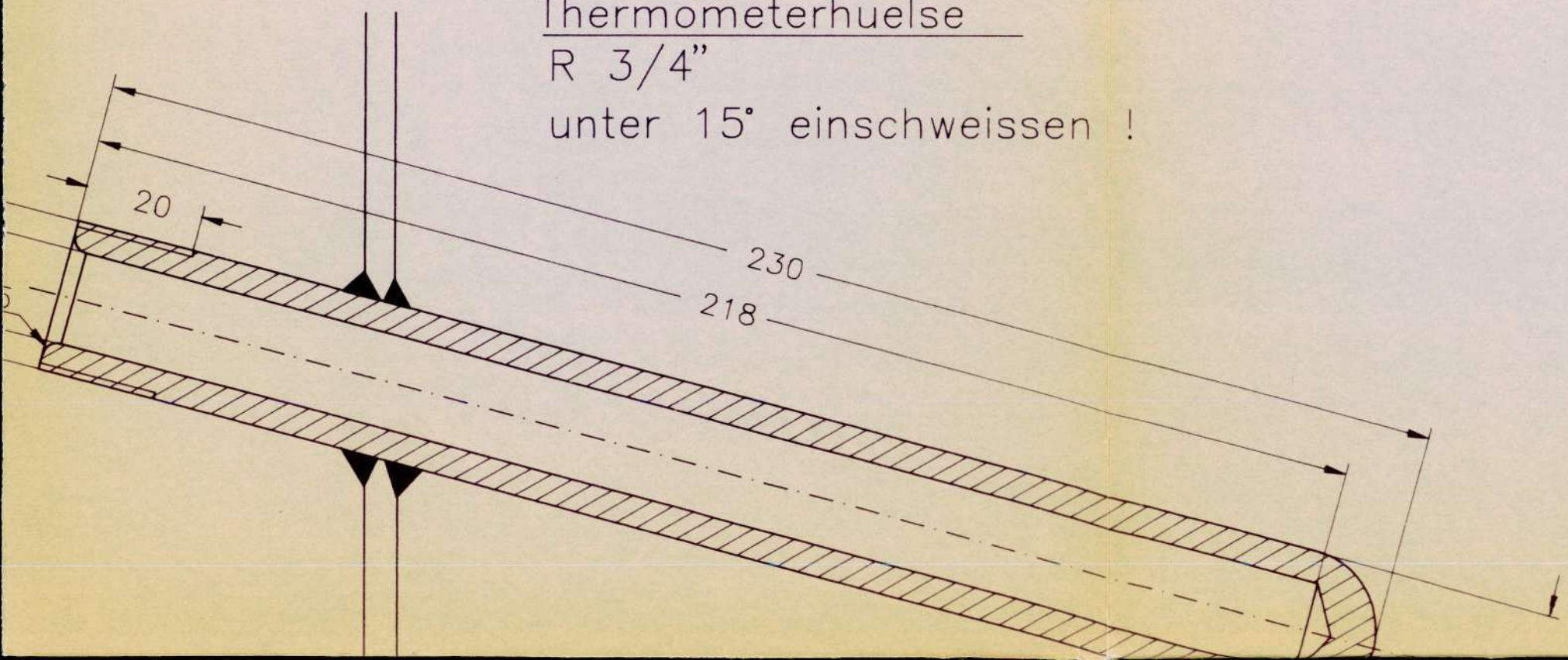
4500

S12/S13

R 3/4"
 $\phi 16$
R2.5



Detail gueltig fuer Pos. S13/18
Thermometerhuelse
 R 3/4"
 unter 15° einschweissen !

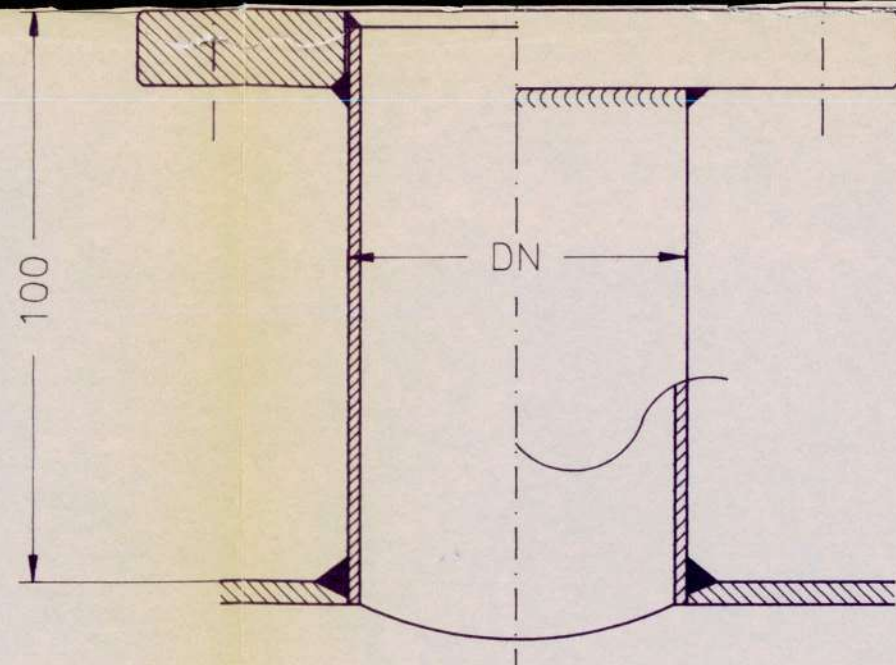
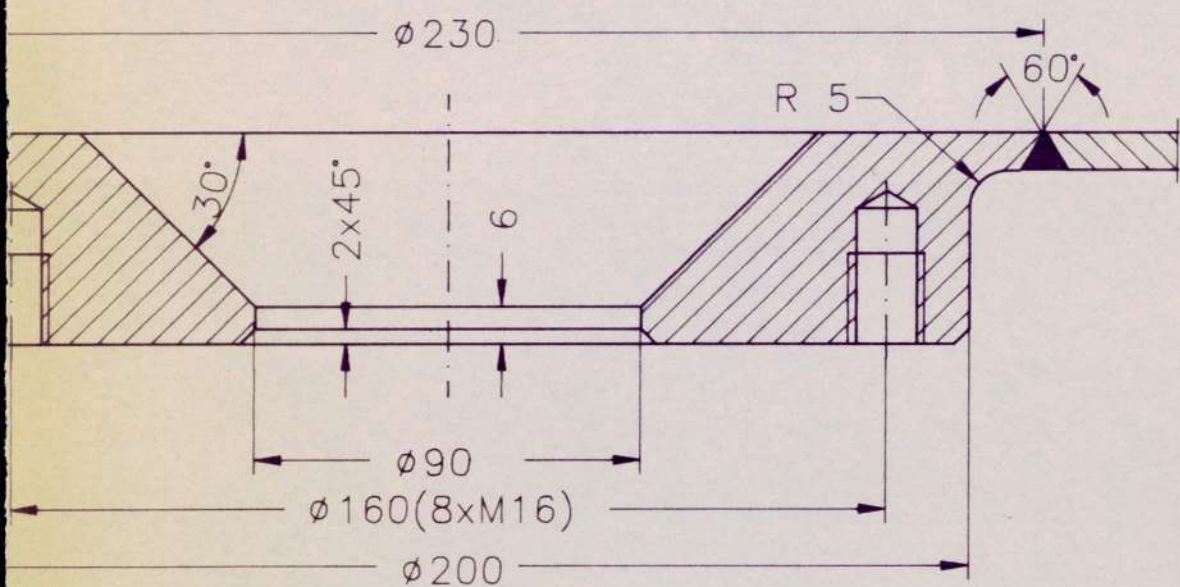


DE
 DN
 M

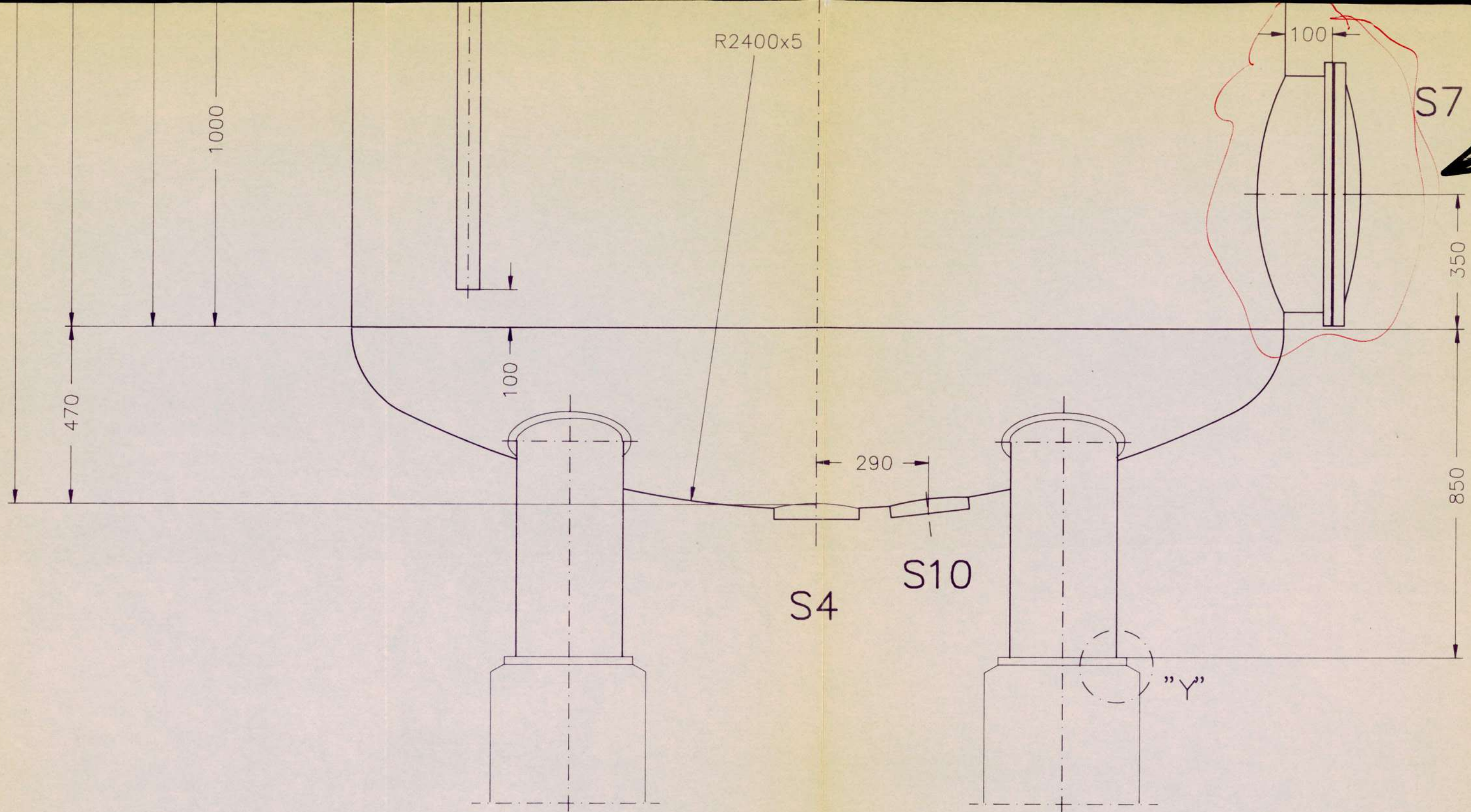
TAIL gueltig fuer POS. S10

30 PN10

%

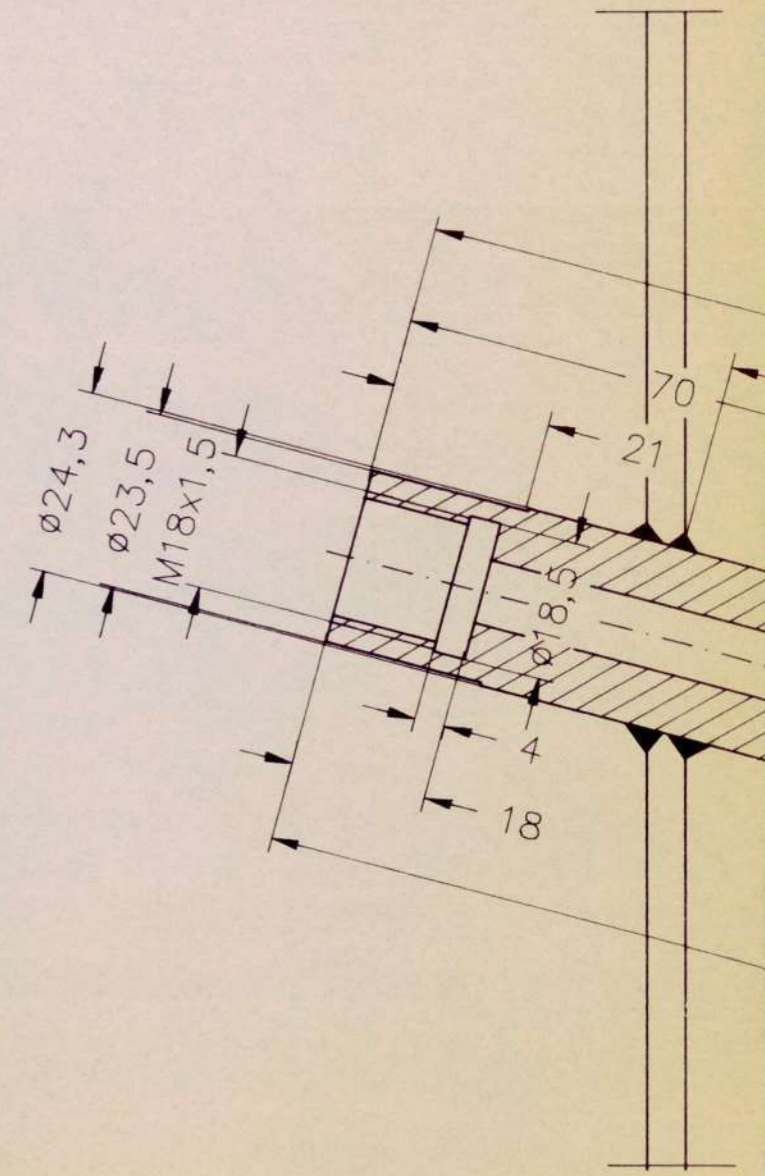
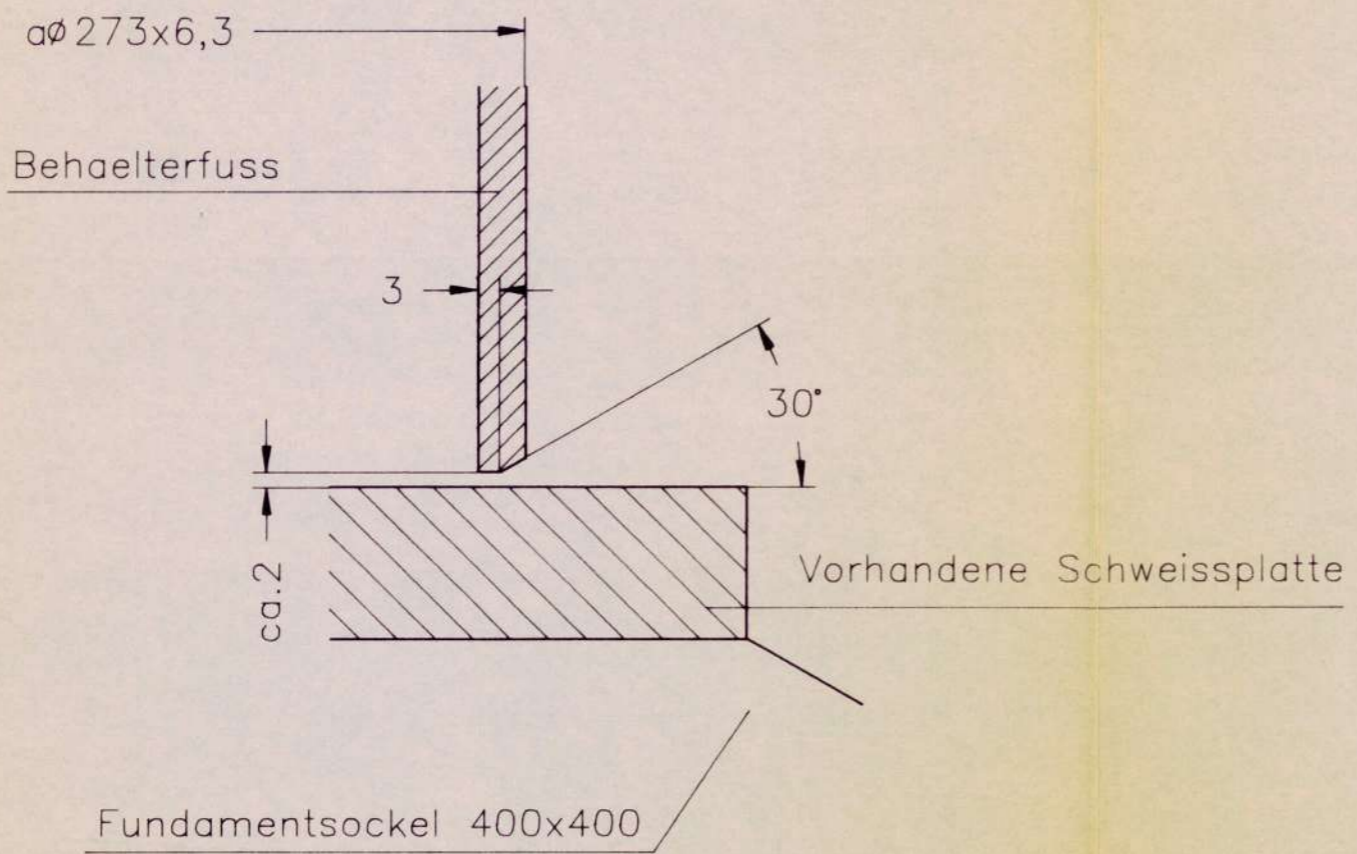


BETRIEBSDATEN		BEHAELTER
zul. Betriebsueberdruck	bar	1,0
Probedruck	bar	1,5
Nutzvolumen	Liter	40,000
Vollvolumen	Liter	46,500
Betriebstemperatur	$^\circ C$	25
Betriebsmedium	(kg/m^3)	
Isolierung	mm	80



Ausführung
wie Beilagen DN600
mit Scharnier

Behälterfuss Detail "Y"
Schweisssdetail
M 1:1



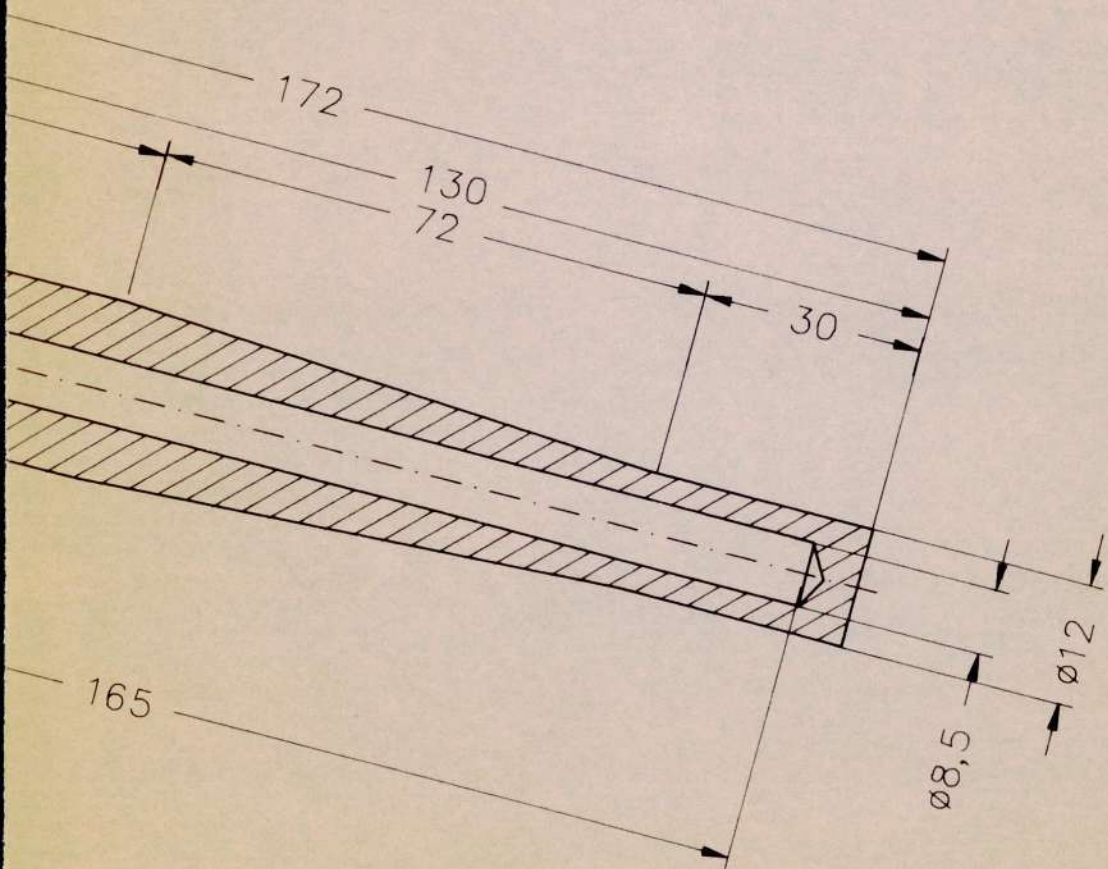
Detail gueltig fuer Pos. S12/S17

Thermometerhuelse

M 18x1,5

unter 15° einschweissen !

M 1:1



Das Urheberrecht an diesen Zeichnungen und allen Beilagen, die dem Empfänger persönlich anvertraut sind, verbleibt jederzeit unserer Firma. Ohne unsere schriftliche Genehmigung dürfen sie nicht kopiert o. vervielfältigt werden, auch niemals dritten Personen mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden.

STUTZENLISTE

POS.	BENENNUNG	DN	PN	BEMERKUNG
S 1	Eintritt	50	10	DIN 2576
S 2	Eintritt	50	10	DIN 2576
S 3	Eintritt	50	10	DIN 2576
S 4	Auslauf	100	10	BC-Nornb.11.3
S 7	Mannloch	600	0	n. Herst.
S 8	Mannloch	600	0	n. Herst.
S 9	Fuellstand	80	10	DIN 2576
S10	Niveau	80	10	Detail S 10
S11	Fuellstand	100	10	DIN 2576
S12	Thermometerhuelse			Zg.Nr.:1778
S13	Thermometerhuelse			Zg.Nr.:1779
S15	Abluft	100	10	DIN 2576
S16	Sicherheitsventil	150	10	DIN 2576
S17	Thermometerhuelse			Zg.Nr.:1778
S18	Thermometerhuelse			Zg.Nr.:1779
S24	Reserve	50	10	DIN 2576

Mediumberuehrte Teile: 1.4571

uebrige Teile: 1.4301/St

Fuer die Fertigung freigegeben:

27.10.90.
Datum:

Keser
Unterschrift:

AUSFUEHRUNG:

- Herstellung und Abnahme gemaess den oesterr. Werkstoff- und Bauvorschriften.
- Schweissnahtpruefung gemaess den oesterr. Schweissvorschriften, Verordnung 67.

Die Schweissung erfolgt nach Gueteklasse 2 OE WBV.
Schweisszusatzwerkstoff: EAS 4 IG (1.4571) Fa. VEW
EAS 2 IG (1.4301)

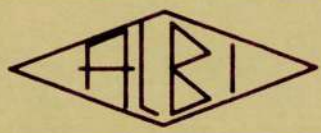
Schweissverfahren: WIG
Schweissfaktor: v=0,8

Behaelter - Innenraum: Schweissnaehte blecheben geschliffen !
- Aussen: Schweissnaehte belassen komplette Ausfuehrung gebeizt !

BC-10181-246

- b) div. Aenderungen lt. Vorlagen vom 15.10.90 Ersetzt Rev. a) c)Erg. vom 24.10.1990
d) Aenderung Niveauflansch Pos. S10 NEUE BC-NORM

UNGUELTIG
05.06.98
H

1990	Name:		ALOIS BINDERBERGER JENBACH / TIROL
Datum:	23.09.		
gez.:			
gepr.:			
Masstab:	Firma: Biochemie Kundl	Plot Datum 27.10.1990	
	Projekt: Biochemie BCS - 180		
1:10	Benennung:	CAD BA BA 568 d	
1:1 %	Lagertank 40m ³ POS. 370.1		