

Com. 10337

Position I

1 Transportmeßbehälter für Bier aus Cr-Ni-Stahl

entsprechend der Eichordnung 4-5, Ausgabe 1975,
Gattung 4502.

Werkstoff-Nr. 1.4301 2B DIN EN 10028-7 AD W2

Fabrikat: Christian Gresser

Betriebsüberdruck: 3,0 bar

Probeüberdruck: 4,5 bar

Betriebstemp. max.: 50 °C

li. Ø 1.600 mm

li. Länge 4.160 mm

Inhalt 79 hl

Böden: in Klöpferform, R = D

4,0 mm stark

Zylinder: 2,5 mm stark

Unterbau

2 Lagerschalen aus Cr-Ni-Stahl nach unten in Kastenform
verlängert, zur Befestigung auf ein Fahrgestell.

Der Transportmeßbehälter ist versehen mit:

Am Vorderboden:

1 Armaturenschrank aus Cr-Ni-Stahl

600 mm breit und in der ganzen Höhe des Tanks angeschweißt; seitlich 2 Durchführbuchsen DN 80 für die Durchführung vom Schankschlauch; mit Isoliertüre aus Cr-Ni-Stahl mit Hebelverschluß und Zylinderschloß sowie 2 Scharnierbändern.

1 Mannlochverschluß 340 x 440 mm

einschließlich Deckel, Kautschuk-Lippendichtung, Bügel und Knebel

1 Sicherheitsluftarmatur

einschließlich Zuleitung innerhalb der Isolierung verlegt; im Armaturenschrank heruntergeführt versehen mit:

1 Federsicherheitsventil DN 15 einstellbar bis 3,0 bar

1 Vakuumventil DN 25

1 Drehklappenventil DN 15 für Luft/CO₂,
mit Schaumfänger Anschluß Gewinde 5/8"

1 Manometerbogen und Glyzerinmanometer.

1 Standanzeiger

über die ganze Höhe des Tanks anzeigend, mit 2 Drehklappenventilen DN 15 und Schlauchtüllen sowie transparentem Bierschlauch DN 10 mit SK-Zeichen.

1 Auslauf DN 40

mit angeschraubtem Drehklappenventil DN 40.

1 Typen- Eichschild

1 Lotpendel nach Vorschrift

zur Prüfung der 5% zulässigen Neigung.

Am Hinterboden:

1 Schauglas 120 mm lichter Durchmesser

an der höchsten Stelle angeschweißt, mit Eichstrich, einschließlich Isolierkragen mit Kunststoffdeckel verschließbar und 2 Laschen zum Verschließen mit Vorhängeschloß.

Isolierung

Böden und Zylinder 100 mm PU-Schaum, FCKW-frei mit einem Raumgewicht von 40 - 50 kg/m³

Verkleidung: Stahl-Blech verzinkt

Böden: Glattblech in Zeppelinform

Zylinder: Glattblech

Schweißverfahren WIG, Plasma, MAG

Oberflächenbearbeitung: Gresser Standard

Böden: innen vollflächig geschliffen Ra < 0,8 µm
Zylinder: innen walzblank, gebeizt, Schweißnähte
innen geschliffen Ra < 0,8 µm,
außen gebeizt und neutralisiert

Wandstärken sind vorläufig berechnet und werden vor der Fertigung nach gültigen AD-Merkblättern festgelegt.

Behälterfertigung und Abnahme erfolgt nach europäischer Druckgeräte-Richtlinie 2014/68/EU.

Garantie

das mit 5°C eingefüllte Bier erwärmt sich innerhalb von 24 Stunden nur um maximal 1°C (bei Sonneneinstrahlung, innerhalb 24 Stunden, unter Zugrundelegung einer Umgebungstemperatur von 35°C, als Mittelwert zwischen Tag und Nacht).

1 Auslaufgarnitur DN 50

einschließlich Drehklappenventil DN 50.

1 Reinigung

eingeschweißtes Spritzrohr mit aufgestecktem Kugelkopf, einschließlich Zuleitung innerhalb der Isolierung verlegt und im Armaturenschrank heruntergeführt, einschließlich Endgewinde DN 40 mit Deckkappe und Kette.

1 Meßplatte aus Cr-Ni-Stahl

Massivausführung mit Halterung und 1-hl Gravierung.

1 Verteilungsarmatur

Anschlusskegel und Nutmutter DN 40/50 (Auslaufdrehklappenventil) mit 1 angeschraubten Drehklappe, 1 Drehklappe für das andere Schlauchende.

Christian Gresser
Behälter- und
Anlagenbau GmbH
Regensburg
veg 34
155 Regensburg
+49 941 60371 0
+49 941 60371 20
@gresser.net
w.gresser.net

Regensburg HRB 5431
Geschäftsführer
Christian Gresser

Sparkassenbank
Regensburg
07502 0073 0003 0545 78
HYVEDEMM 447

Sparkassenbank AG
Regensburg
17504 0062 0604 0737 00
COBADEFF 750

1 Unterbau für häufige Be- und Entladung

in massiver, verlängerter und verbreiteter Ausführung, damit beim Verschieben am LKW die Isolierung nicht beschädigt wird. An den Böden um je 100 mm und seitlich je 50 mm breiter, für 2 Gabelstaplerzinken

1 Erweiterung

für 4 Gabelstaplerzinken

1 Unterbau im Vollbad feuerverzinkt

Die Eichgebühren werden gesondert in Rechnung gestellt.

Position II

1 Bierschlauch

Der Bierschlauch wird auf eine am LKW installierte Schlauchtrommel (bauseits) aufgelegt

60 m Spezialbierschlauch.

Am Ende des Spezial-Bierschlauches ein Zapfventil ZV40 mit Doppelbullauge am Eintrittstutzen mit Gewindeeinschraubstutzen DN 40 aus Cr-Ni-Stahl.

Am Auslauf mit Kegelreduziereinschraubstutzen DN 40/32 (passend auf Bierdrive) Anschluss des Luftschlauches ebenfalls passend für Bierdrive.

Position III

1 Kohlensäureversorgung

CO₂-Anlage: 1 Palette aus Cr-Ni-Stahl für 6 Stück Kohlensäureflaschen je 25 kg Inhalt.

Palette ist staplertransportfähig; Für den Flaschenanschluss sechs Anschlussschleifen mit Nippel und Überwurfmutter, mit 2 Sammelleitungen mit je 3 Absperrventilen.

An den Abgängen der Anschlussschleifen zwei Durchgangsventile zum wechselweisen Betrieb von je 3 Kohlensäureflaschen ohne Betriebsunterbrechung dahintergeschaltet

1 Druckminderventil mit Eingangsdruckmanometer 0-25 bar, (Reduzierung über 2-stufige Reduzierstation)
Ausgangsdruckmesser 0-3 bar einschließlich Absperrventil, Auslaufquerschnitt 1", mit Schlauchverbindung zu den Transportmessbehältern

Lieferzeit: KW 47 / 2019