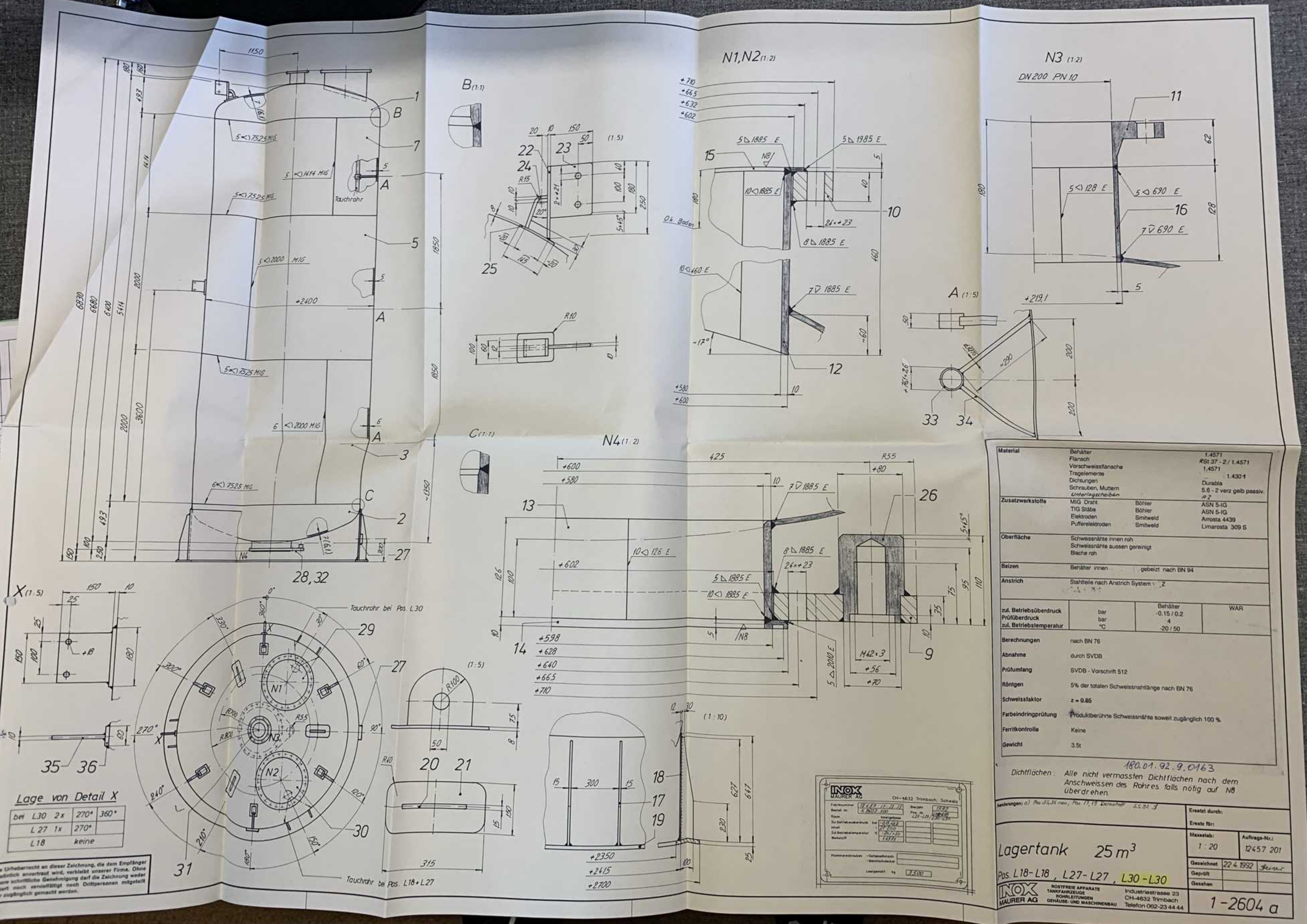

Material	Behälter		1.4571
	Flansch		RSt 37 - 2 / 1.4571
	Vorschweissflansche		1.4571
	Tragelemente		1.4301
	Dichtungen		Durabla
	Schrauben, Muttern		5.6 - 2 verz gelb passiv.
	Unterlagscheiben		A 2
Zusatzwerkstoffe	MIG Draht	Böhler	ASN 5-IG
	TIG Stäbe	Böhler	ASN 5-IG
	Elektroden	Smitweld	Arrosta 4439
	Pufferelektroden	Smitweld	Limarosta 309 S
Oberfläche	Schweissnähte innen roh Schweissnähte aussen gereinigt Bleche roh		
Beizen	Behälter innen	gebeizt nach BN 94	
Anstrich	Stahlteile nach Anstrich System Z		
zul. Betriebsüberdruck	bar	Behälter	WAR
Prüfüberdruck	bar	-0.15 / 0.2	
zul. Betriebstemperatur	°C	4 -20 / 50	
Berechnungen	nach BN 76		
Abnahme	durch SVDB		
Prüfumfang	SVDB - Vorschrift 512		
Röntgen	5% der totalen Schweissnahtlänge nach BN 76		
Schweissfaktor	z = 0.85		
Farbeindringprüfung	Produktberührte Schweissnähte soweit zugänglich 100 %		
Ferritkontrolle	Keine		
Gewicht	3.5t		

180.01.92.9.0163

Dichtflächen: Alle nicht vermassten Dichtflächen nach dem Anschweissen des Rohres falls nötig auf N8 überdrehen.

Änderungen: a) Pos. 34,36 neu; Pos. 17,19 Werkstoff 5.5.92 [illegible]

Ersetzt durch:

Ersatz für:

Lagertank 25 m³

Pos. L18-L18, L27-L27, L30-L30

Massstab: 1 : 20

Auftrags-Nr.: 12457 201

Gezeichnet 22.4.1992 [illegible]

Geprüft

Gesehen

INOX MAURER AG
ROSTFREIE APPARATE
TANKFAHRZEUGE
ROHRLEITUNGEN
GEHÄUSE- UND MASCHINENBAU
Industriestrasse 23
CH-4632 Trimbach
Telefon 062-23 44 44

1-2604 a